

MULTY-RE
Compact Power

Sistema modulare a condensazione
per installazioni interne ed esterne



Rapido assemblaggio

L'impianto in cascata MULTY-RE è semplice e intuitivo da montare, consentendo così di risparmiare tempo e costi. I gruppi di collegamento completi di tutti gli accessori vengono forniti preassemblati dalla fabbrica. L'installazione si completa sul luogo di posa assemblando i vari componenti sul telaio di montaggio con poche operazioni e con estrema facilità.



Moduli di contenimento

- Caratteristiche principali:
- Adatto a contenere le apparecchiature di servizio dell'impianto di riscaldamento.
- Involucro in profilato di lamiera zincata verniciata.
- Basamento a misura in ferro zincato.
- Elevate prestazioni di resistenza termica.
- Porte frontali con apertura a libro e dotati di relativa maniglia con chiave.
- Di elevato impatto estetico con viti interne, coprivate per esterno.
- Struttura posizionabile a cielo aperto in conformità alle norme di prevenzione incendi DM 12-04-96

CR remeha

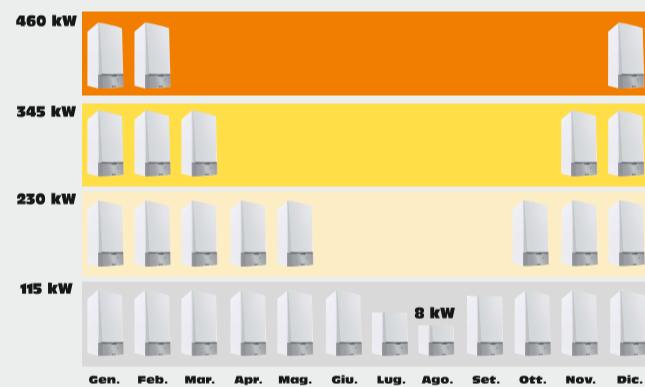
REVIS porta in esclusiva in Italia il marchio REMEHA e la sua gamma di prodotti per il riscaldamento, lo fa tramite una rete di installatori altamente specializzati e costantemente aggiornati sulla tecnologia della condensazione.

REVIS ha scelto REMEHA perché tutti i suoi prodotti sono conformi alle leggi internazionali che facciano espresso riferimento alla qualità di produzione. Inoltre l'ampia gamma di prodotti posti in commercio è in grado di soddisfare qualsiasi richiesta proveniente dal mercato italiano.

La rapida crescita che ha investito la società, l'ha portata a sviluppare una rete di produzione radicata in tutto il mondo.

REMEHA è stata la prima azienda produttrice di caldaie ad ottenere già 22 anni fa la certificazione ISO 9001. REMEHA ha scelto REVIS per la professionalità del suo staff in grado di fornire un supporto tecnico indispensabile ad un prodotto che oggi è leader mondiale.

Perché scegliere MULTY-RE



Vantaggi di funzionamento dati dalla modulazione di un impianto in cascata con 4 caldaie QUINTA PRO. Esempio: il mese di gennaio tutte 4 le caldaie sono in funzione, con potenza termica di 460 kW, nel mese di luglio la potenza richiesta dall'utenza è di soli 35 kW. Ciò permette all'impianto di far funzionare tutte le caldaie nei mesi più freddi e al contrario di far funzionare nei mesi più caldi solo una che anch'essa può modulare fino alla minima potenza. Ciò è sinonimo di risparmi elevati dal 25 al 40% rispetto ad un'unica caldaia ed inoltre in caso di rottura di una di esse viene comunque garantito il funzionamento dell'impianto dalle rimanenti caldaie.

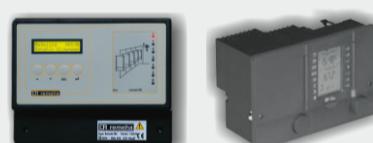
revis

remeha



I vantaggi in breve

- Possibilità di effettuare un impianto di 460 kW in soli 1,5 mq. grazie alla caldaia murale più potente nel mercato da 115 kW.
- Risparmio dal 25 al 40%.
- Certezza di funzionamento anche in caso di anomalie di una o più caldaie.
- Manutenzione facilitata anche a impianto funzionante.
- Ingombro del sistema ridotto in quanto realizzato con caldaie murali.
- Installazione e trasporto agevole.
- Minor dispersione termica verso l'esterno.
- Basse emissioni inquinanti di NOx e CO.
- Silenziosità dell'impianto.



Controlli istintivi e funzionalità completa

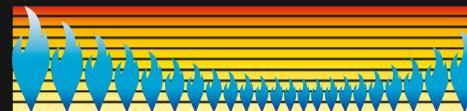
La natura intuitiva delle nostre regolazioni e l'ampio schermo retroilluminato permettono di controllare facilmente il funzionamento. La grafica del display grazie alla chiarezza del testo e alla facilità di controllo consente una rapida familiarizzazione con il dispositivo.

I nostri controlli permettono di gestire fino a 8 caldaie in cascata con possibilità di interfacciarsi a svariate tipologie e soluzioni impiantistiche.

MULTY-RE
Compact Power

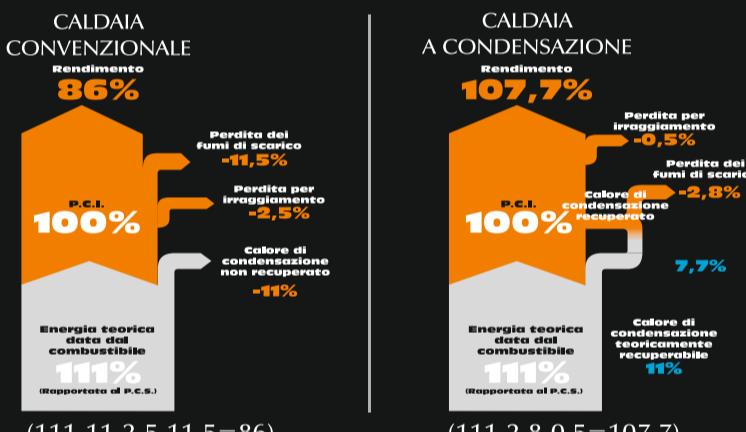
L'importanza della modulazione

Il bruciatore della gamma REMEHA QUINTA è in grado di variare la potenza che viene erogata dal 20% al 100%. Ciò ci permette di ridurre al minimo le accensioni e spegnimenti (on-off) del bruciatore, permettendo alla caldaia un maggior rendimento utile. Abbinato allo scambiatore di ultima generazione e di elevatissime prestazioni, QUINTA garantisce lo sfruttamento ottimale di condensazione.



I vantaggi della condensazione

Con le caldaie a condensazione Remeha si ottengono senza alcuna difficoltà rendimenti normalizzati fino al 108%. Cosa avviene rispetto ad una caldaia tradizionale? La risposta è semplice, durante la combustione di gas, in ogni caldaia si sviluppa vapore acqueo che, a differenza delle normali caldaie, si raffredda e condensa cedendo calore, detto "calore di condensazione". Le caldaie tradizionali invece non sono in grado di trasformare il vapore acqueo in condensazione e per ciò perdono il vantaggio del "calore di condensazione". Il vantaggio è che nei confronti di una caldaia tradizionale moderna, le caldaie a condensazione ti fanno risparmiare sui costi di riscaldamento circa il 14% fino a superare facilmente anche il 30% se confrontati su impianti vecchi, consentendo tempi rapidi di ammortamento.



(111-11-2,5-11,5=86)

(111-2,8-0,5=107,7)

DATI TECNICI	Unità	REMEHA QUINTA PRO			
		35s (45s)	65s	90s	115s
Dati di Potenza					
Potenza nominale al focale (PCh)	kWh	8,2 - 34 (41,2)	12,2 - 62	14,6 - 86	17,2 - 111
Potenza utile (80/60°C)	kWh	8 - 33 (40)	12 - 61	14,1 - 84,2	16,6 - 107
Potenza utile (50/30°C)	kWh	8,9 - 35,7 (43)	13,3 - 65	15,8 - 89,5	18,4 - 114
Rendimento 30%-100% (80/60°C)	%	97 - 100	90,0 - 98,3	90,8 - 97,5	90,8 - 97,1
Rendimento 30%-100% (50/30°C)	%	108,5 - 104,6	109-105,8	108,2 - 104,1	107-103,4
Perdite calore al mantello (80/60°C)	%	0,7	1	1,5	
Perdite al camino bruciatore acceso (80/60°C)	%	1,8 - 2,7	1,8 - 1,6	1,7 - 2	2 - 3,2
Perdite al camino bruciatore acceso (50/30°C)	%	0,5 - 1,4	0,5 - 1,7	0,5 - 1,2	
Perdite calore quando il bruciatore è spento	%	0,1			
Dati relativi al gas e scarico					
Tipologia in base al sistema			B23, C13, C33, C43, C53, C63, C83, C93		
Tubi scarico scolpato di serie	mm	Ø 80/80	Ø 100/100		
Categoria gas min-max			II ₂ H ₃ P (metano, propano)		
Pressione gas min-max H (GPL-G31)	mbar	0,9 - 3,7 (4,4)	1,3 - 6,6	1,5 - 9,1	1,8 - 11,7
Consumo gas (metano)	m ³ /h	14 - 30	21-104	23 - 138	36 - 178
Portata gas di scarico (min - max)	Kg/h				
Classe Nox secondo EN 483			5		
Emissioni Nox (annue 50/30")	mg/kWh	< 37	< 32	< 45	< 45
Emissioni Nox (Pmin - Pmax 80/60") (ppm)	ppm	8 - 30	8 - 28	14 - 47	12 - 33
Emissioni CO (annue 50/30") (ppm)	ppm	9 - 32	10 - 25	14 - 47	26
Emissioni CO (Pmin - Pmax 80/60") (ppm)	ppm	20 - 45	13 - 45	13 - 42	6 - 74
Prevalenza residua ventilatore (min-max)	Pa	10 - 150	10 - 100	10 - 160	10 - 220
Temp. gas combusto (Pmin-Pmax 80/60")	°C		56 - 68		
Produzione condensa T= 50°C	Litr/h	1,1	1,7	2,3	3,5
Produzione condensa T= 30°C	Litr/h	5,7	8,5	11,3	15,2
pH condensa	PH		circa 4		
CO ₂ concentrazione (G.P.L.)	%	9 (10,7)	9,4 (10,7)	9,4 (10,7)	
Circuito riscaldamento					
Contenuto d'acqua scambiatore	lt	5,5	6,5	7,5	
Pressione d'esercizio (min-max)	Bar		0,8 - 4		
Temperatura sicurezza	°C		110		
Temperatura di esercizio (min-max)	°C		20 - 90		
Vacuum	(m ³)/h/bar	5,7	7,3	9,7	9,3
Circuito elettrico					
Alimentazione	V/Hz				
Potenza elettrica max. (Senza pompa)	W	49	88	125	199
Consumo elettrico in stand-by	W		3		
Grado di protezione	IP		X4D		
Altri dati					
Peso	Kg	53	60	67	68
Rumorezza ad 1 mt. (a pieno carico)	dB(A)	42	45	52	51
Dimensioni d'ingombro H x L x P	Mm		750 x 500 x 500	***	
N° omologazione CE	PIN			0063CL3333	

Distributore esclusivo

N.B: I dati sono soggetti a modifiche senza preavviso.