

tecnologia nel calore dal 1959



SOLARE TERMICO

TECHNOLOGY

SOLARBOX Incasso solare

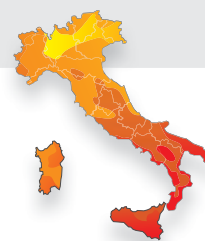
EKOSOLAR Basamento solare

EKOSOLAR MIX Integrazione solare

COLLETTORI SOLARI

ACCESSORI

SERIE SOLARE | Sommario



pag. 4 / 5

INTRODUZIONE AL SOLARE

- 4 SERIE SOLARE | Perché scegliere il solare
- 5 SERIE SOLARE | Principi dell'energia solare

pag. 6 / 11

SOLARBOX SYSTEM

- 6 SOLARBOX SYSTEM | Generatori da 18 a 34 kW
- 7 SOLARBOX SYSTEM | Box Contenitore
- 8 SOLARBOX SYSTEM | Incasso ad 1 VIA
- 9 SOLARBOX SYSTEM | Incasso a 2 VIE
- 10 SOLARBOX SYSTEM | Kit gestione solare ad 1 VIA
- 11 SOLARBOX SYSTEM | Kit gestione solare a 2 VIE

pag. 12 / 15

EKOSOLAR

- 12 EKOSOLAR | Accumulo solare
- 13 EKOSOLAR | Generatori da 18 a 34 kW
- 14 EKOSOLAR | Funzionamento
- 15 EKOSOLAR | Dimensioni

pag. 16 / 19

COLLETTORI - EKOSOLAR MIX

- 16 / 17 SERIE SOLARE | Collettori
- 17 SERIE SOLARE | Collettora a circolazione naturale
| Ekosolar Mix

pag. 20 / 31

BOILER

- 20 / 21 SERIE SOLARE | Boiler completi di stazione solare
- 22 / 23 SERIE SOLARE | Boiler doppio serpentino
- 24 / 25 SERIE SOLARE | Boiler Tank in Tank
- 26 / 27 SERIE SOLARE | Boiler Tank in Tank doppio serpentino
- 28 / 29 SERIE SOLARE | Boiler Drain Back - sistema a svuotamento
- 30 / 31 SERIE CLASSIC | Boiler ad un serpentino

pag. 32 / 35

ACCESSORI

- 32 / 35 SERIE SOLARE | Accessori

pag. 36 / 37

SISTEMI SCARICO FUMI

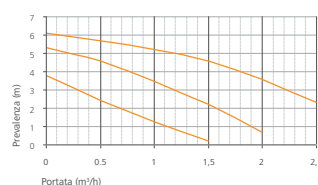
DATI TECNICI GENERATORI

- 36 SOLARBOX SYSTEM | Incasso a 1 e 2 VIE
- 37 EKOSOLAR | Accumulo solare

pag. 38 / 41

CURVE DI PORTATA/PREVALENZA

- 38 / 39 SOLARBOX SYSTEM | Incasso a 1 e 2 VIE
- 40 / 41 EKOSOLAR | Accumulo solare



SERIE SOLARE | Perché scegliere il solare

RADIANT SOLAR SYSTEM

Un maggiore risparmio energetico per un minor impatto ambientale

Radiant Bruciatori S.p.A. forte della propria esperienza formatasi nei 50 anni di produzione di generatori termici, provvedendo allo studio di sistemi pienamente in grado di interfacciarsi ai collettori solari, ha analizzato le possibili necessità che il mercato avrebbe richiesto.

Radiant ha progettato, curandolo nei minimi particolari, un pacchetto di prodotti rivolti al solare, i cui componenti sono stati unificati agli altri articoli precedentemente a catalogo, garantendo quindi un'affidabilità qualitativa e funzionale a questa nuova linea prodotti. La gamma Radiant di caldaie solari copre sia il segmento di mercato relativo ai sistemi ad incasso, che quello relativo all'alloggio del sistema all'interno dei locali abitativi. Ogni singola famiglia di prodotto è sempre disponibile nelle potenze di 18 kW - 25 kW - 34 kW senza accumulo o con accumulo disgiunto dal boiler solare.

SISTEMI AD ALTA E BASSA TEMPERATURA

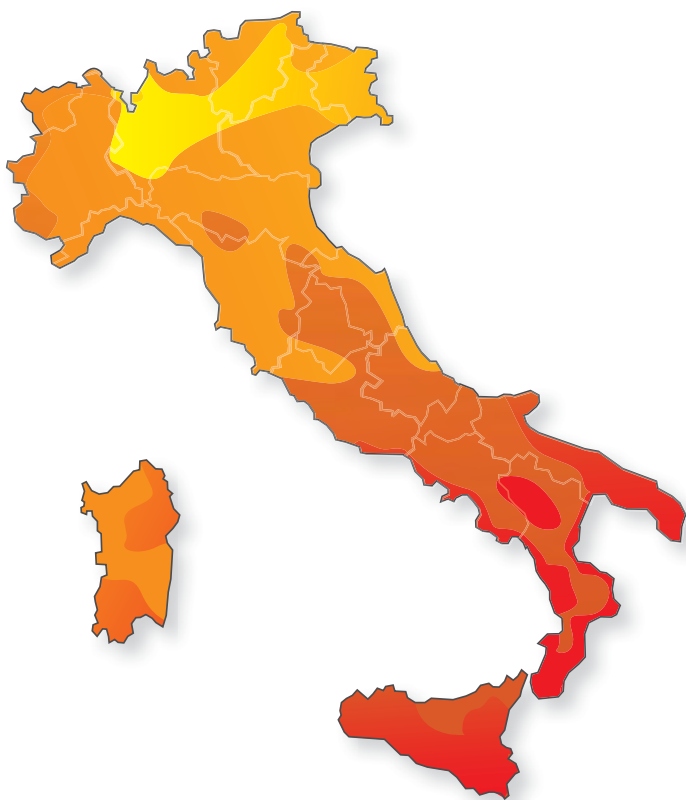
In una ottica di completo sviluppo di **sistemi a maggiore risparmio energetico**, da tanto tempo Radiant è attenta al segmento di mercato degli impianti ad alta e bassa temperatura, progettando generatori equipaggiati di circolatori, valvole miscelatrici e deviatrici con centraline elettroniche capaci di gestire l'impianto nel suo complessivo, senza bisogno di ulteriori separatori idraulici multizona esterni al generatore stesso. La stessa esperienza è stata trasportata sulla gamma **EKOSOLAR** e **SOLARBOX** con generatori sia a **2 VIE** che a **3 VIE**, al fine di ottimizzare gli ingombri nei locali, la facilità di installazione e l'economicità globale del lavoro finito, utilizzando componentistica integrata di minor costo rispetto a componenti singoli più costosi, e riducendo le ore necessarie per l'installazione. Con l'inserimento del **SOLAR SYSTEM**, Radiant si pone sempre più sul mercato Europeo come azienda di riferimento, grazie alle molteplici proposte di prodotto che è in grado di fornire agli Operatori del settore.



L'ENERGIA DEL SOLE: un'opportunità energetica economica ed ecologica

La **costante solare** è la quantità di radiazione che arriva sulla terra dal sole per unità di superficie e per unità di tempo (dunque una potenza per unità di superficie), misurata sulla superficie superiore dell'atmosfera terrestre, su un piano perpendicolare ai raggi.

L'Italia rimane comunque uno dei paesi soggetti a maggior irraggiamento, creando così una situazione ottimale per lo sfruttamento dell'energia solare.



kWh/m² · a



1700 1600 1500 1400 1300 1200

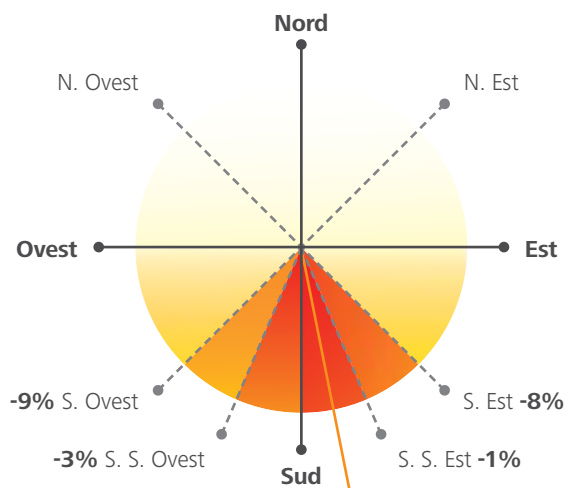
Orientamento e inclinazione

I fattori fondamentali per ottimizzare la captazione dell'energia solare sono l'orientamento e l'inclinazione del collettore. Un orientamento e inclinazione ottimale permette al collettore di catturare la maggior quantità di energia possibile, ma questo non è sempre facile, a causa della posizione del sole nel cielo durante la giornata che non è mai la stessa, e dalle zone d'ombra causate dagli ostacoli come ad esempio alberi, costruzioni ecc.

L'angolo di inclinazione migliore tra i collettori e i raggi incidenti è determinato dalla latitudine del luogo, mentre, per quanto riguarda l'orientamento, nell'emisfero boreale i pannelli devono essere orientati verso sud con alcune eccezioni dovute ai fattori meteo e alla morfologia del territorio.

Orientamento a Sud Ovest: scelta condivisa da alcuni progettisti che prediligono lo sfruttamento delle ore pomeridiane (quando i raggi solari sono più forti) a discapito di quelli mattutini che possono essere coperti o attutiti da foschie.

Orientamento a Sud Est: scelta effettuata per i luoghi dove le ore del pomeriggio sono caratterizzate da un'alta intensità di perturbazioni. Con questa scelta si prediligono le ore mattutine sacrificando quelle pomeridiane.



**ORIENTAMENTO
OTTIMALE**



SOLARBOX SYSTEM | Generatori da 18 a 34 kW

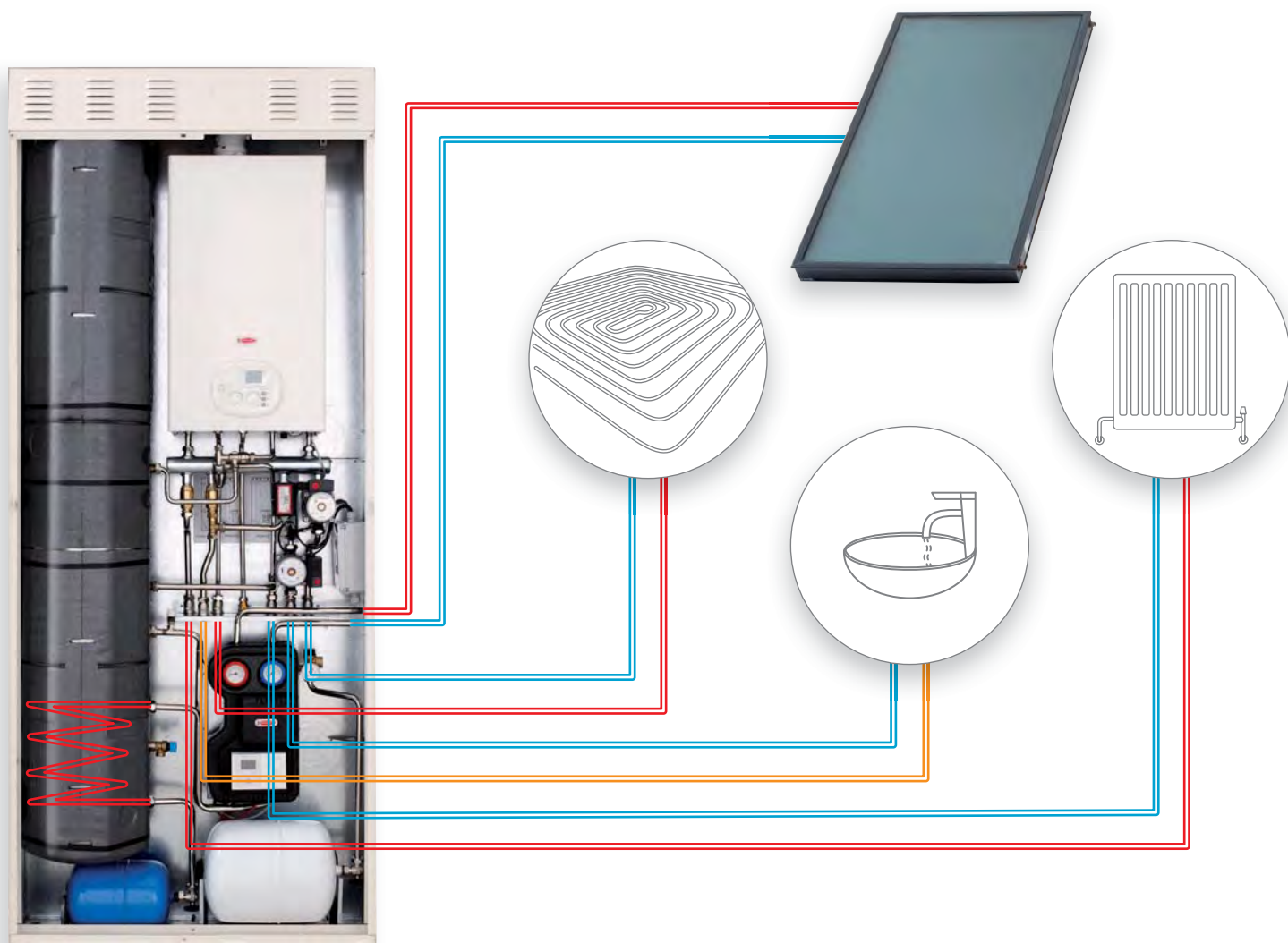
Gamma di generatori termici abbinabili

Come filosofia produttiva, Radiant ha l'imperativo di unificare i vari elementi su ogni progetto di nuovi prodotti. Per **SOLARBOX SYSTEM**, Radiant offre al mercato un ampio ventaglio di generatori installabili, al fine di soddisfare ogni tipo di esigenza economica da parte del committente. Radiant consiglia, per il risparmio energetico e il basso impatto ambientale, generatori a condensazione **RKR** e **RKA**. Questi nuovi generatori a 4 stelle di rendimento, nel corso del loro esercizio, sono in grado di ripagarsi in virtù dei loro maggiori rendimenti rispetto ai generatori a 3 stelle di datata concezione tecnologica.

Generatori termici a condensazione e tradizionali

RKR 18	Ekoflux Istantanea a condensazione	24 kW
RKR 25	Ekoflux Istantanea a condensazione	28 kW
RKR 34	Ekoflux Istantanea a condensazione	34 kW
RKA 18 /8	Ekobox Accumulo a condensazione DUOPASS®	24 kW
RKA 25 /8	Ekobox Accumulo a condensazione DUOPASS®	28 kW

RSF 24 E	Slimbox Istantanea	27 kW
RSF 30 E	Slimbox Istantanea	32 kW
RMA 20 E	Plusbox Accumulo solare DUOPASS®	24 kW



SOLARBOX SYSTEM | Box Contenitore

Facilità di installazione e molteplici possibilità d'accesso

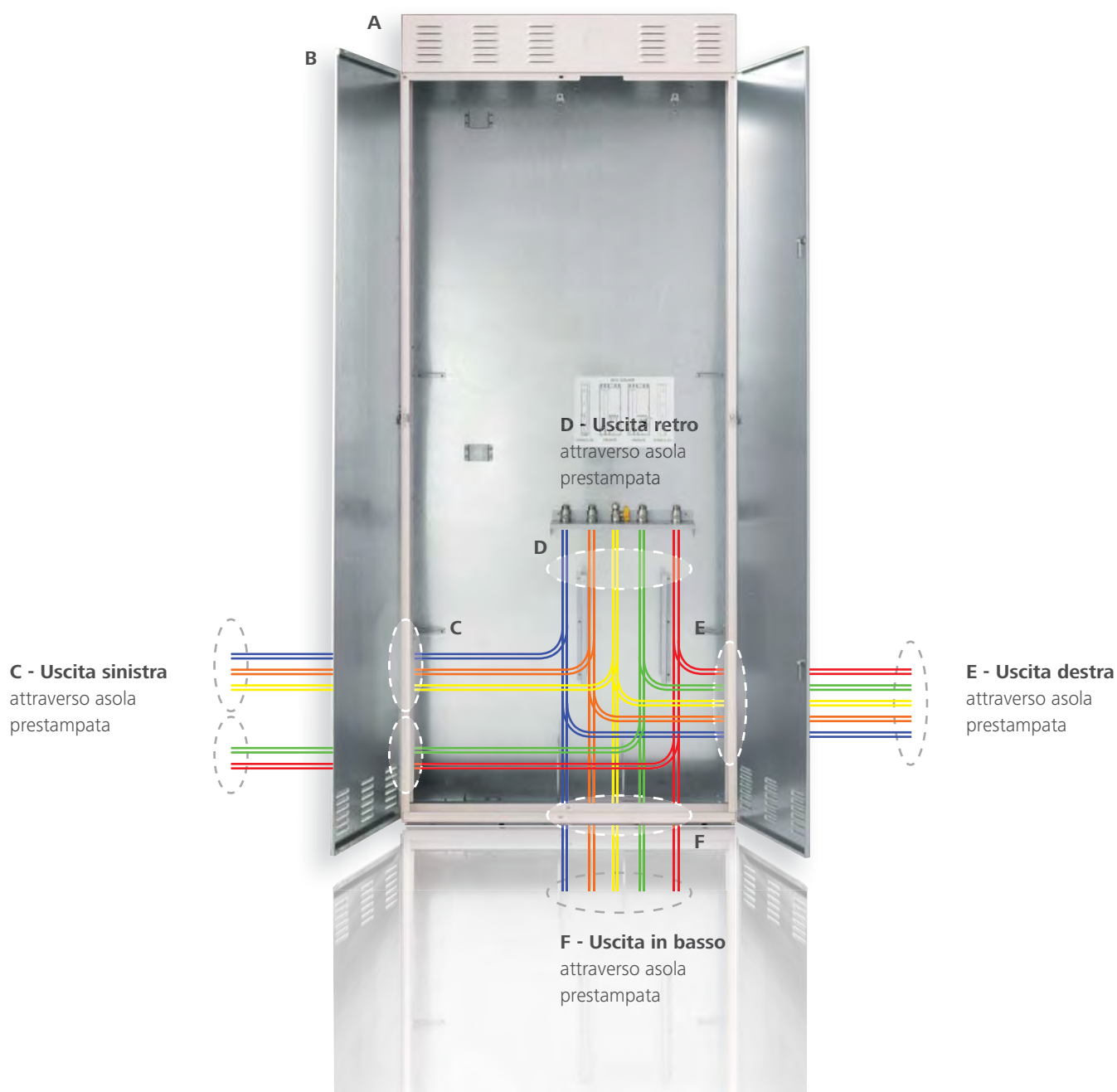
A - Box contenitore monolitico
ricavato da un unico foglio di lamiera per una maggiore solidità strutturale.

B - Sportello a 2 ante
dalle ridotte dimensioni d'ingombro, che facilitano l'apertura in spazi ristretti, migliorandone l'accessibilità

Box Contenitore per Solarbox System ad 1 o 2 VIE con BOILER da 150 o 200 lt.

DIMENSIONI BOX CONTENITORE

LxPxH: 950x365x2330



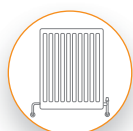
SOLARBOX SYSTEM | Incasso ad 1 VIA - Boiler da 150 o 200 lt.

Solarbox System 1 VIA è un sistema composto da vari elementi: armadio ad incasso, generatore termico a condensazione o tradizionale e kit gestione solare. Solarbox è formato dalla parte ad incasso e dalla parte esterna a due ante per un comodo accesso ed è equipaggiato con la dima raccordi completa di valvole di serie. Questa soluzione tecnica proposta da Radiant è di grande importanza poiché permette all'installatore di poter **collaudare l'impianto anticipatamente al montaggio del generatore termico** e soprattutto prima che avvengano le finiture murarie e le pavimentazioni degli alloggi.

Solarbox è concepito per ospitare un'ampia scelta di generatori da 18 a 34 kW integrando a richiesta un kit per l'alta e bassa temperatura.

La dima raccordi in posizione centrale permette l'allaccio dell'impianto idraulico sia che esso provenga dalla parte inferiore, destra o sinistra* del box.

* Con boiler da 200 lt.
SOLO scarico a destra.



PER ACCESSORI DI COMPLETAMENTO
vedi pagine 32 / 35

PER SISTEMI SCARICO FUMI
e DATI TECNICI GENERATORI
vedi pagina 36

BOX CONTENITORE

CODICE

BOX per SISTEMA ad 1 VIA

35-00001

GENERATORE

COD. metano

COD./gpl

RKR 18	A011A232C101	A011B232C101
RKR 25	A011A232I201	A011B232I201
RKR 34	A011A232D501	A011B232D501
RKA 18 /8	A011A432C111	A011B432C111
RKA 25 /8	A011A432B213	A011B432B213
RSF 24 E	A011A212E303	A011B212E303
RFS 30 E	A011A212E403	A011B212E403
RMAS 20 E	A011A412E113	A011B412E113

KIT GESTIONE SOLARE

CODICE

150 lt. ad 1 VIA

65-00002

200 lt. ad 1 VIA

65-00004

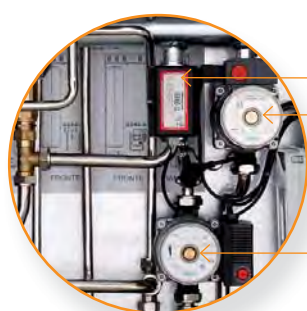
SOLARBOX SYSTEM | Incasso a 2 VIE - Boiler da 150 o 200 Lt.

Solarbox System 2 VIE è un sistema composto da vari elementi: armadio ad incasso, generatore termico a condensazione o tradizionale e kit gestione solare. Solarbox è formato dalla parte ad incasso e dalla parte esterna a due ante per un comodo accesso ed è equipaggiato con la dima raccordi completa di valvole di serie. Questa soluzione tecnica proposta da Radiant è di grande importanza poiché permette all'installatore di poter **collaudare l'impianto anticipatamente al montaggio del generatore termico** e soprattutto prima che avvengano le finiture murarie e le pavimentazioni degli alloggi.

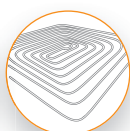
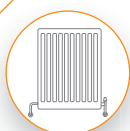
Solarbox è concepito per ospitare un'ampia scelta di generatori da 18 a 34 kW integrando a richiesta un kit per l'alta e bassa temperatura.

La dima raccordi in posizione centrale permette l'allaccio dell'impianto idraulico sia che esso provenga dalla parte inferiore, destra o sinistra* del box.

* Con boiler da 200 Lt.
SOLO scarico a destra.



VALVOLA
MISCELATRICE
CIRCOLATORE
A 3 VELOCITÀ
CIRCOLATORE
MODULANTE



BOX CONTENITORE

CODICE

BOX per SISTEMA a 2 VIE

35-00006

GENERATORE

COD. metano

COD. gpl

RKR 18	A011A232C101	A011B232C101
RKR 25	A011A232I201	A011B232I201
RKR 34	A011A232D501	A011B232D501
RKA 18 /8	A011A432C111	A011B432C111
RKA 25 /8	A011A432B213	A011B432B213
RSF 24 E	A011A212E303	A011B212E303
RFS 30 E	A011A212E403	A011B212E403
RMA5 20 E	A011A412E113	A011B412E113

KIT GESTIONE SOLARE

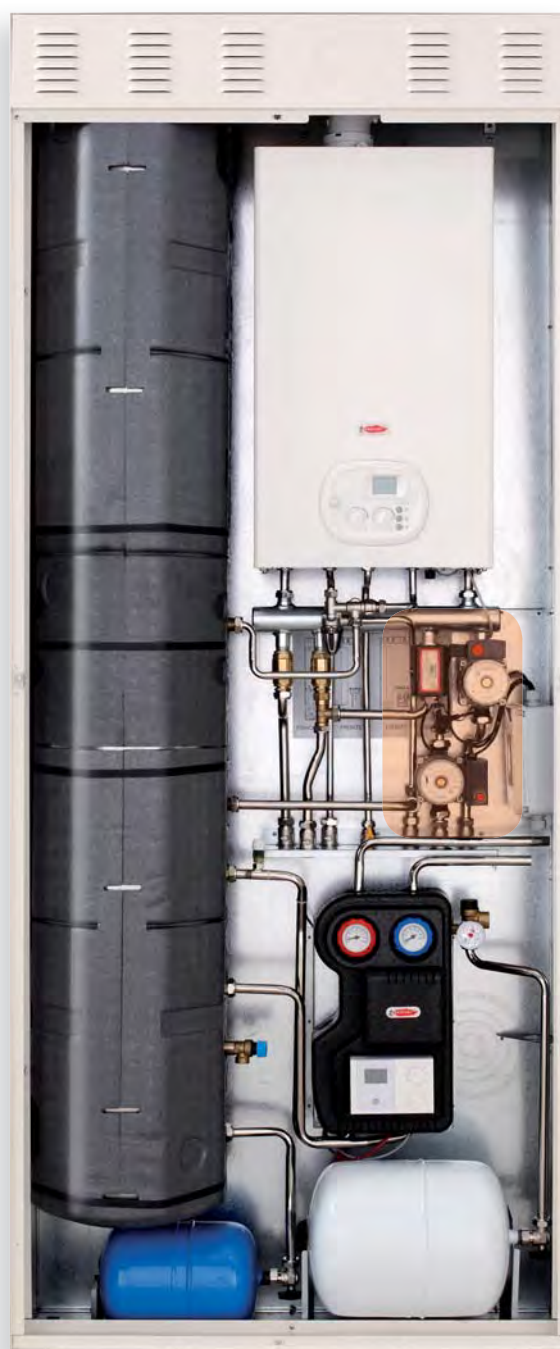
CODICE

150 Lt. a 2 VIE

65-00003

200 Lt. a 2 VIE

65-00005



PER ACCESSORI DI COMPLETAMENTO
vedi pagine 32 / 35

PER SISTEMI SCARICO FUMI
e **DATI TECNICI GENERATORI**
vedi pagina 36

PER CURVE DI PORTATA/PREVALENZA
vedi pagina 38 / 41

SOLARBOX SYSTEM | Kit gestione solare ad 1 VIA

Completa ed economica gestione della produzione dell'acqua calda sanitaria. Boiler da 150 o 200 lt.

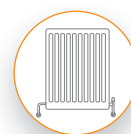
IL KIT di GESTIONE SOLARE è composto da gruppo idraulico, sonde, centraline per gestione solare, organi di sicurezza, vaso di espansione solare da 25 lt., vaso di espansione sanitaria da 8 lt. e gruppo di miscelazione. Il kit gestione solare provvede, per mezzo della propria elettronica interfacciata alla elettronica del generatore termico, ad una completa ed economica gestione della produzione dell'acqua calda sanitaria mediante l'utilizzo del collettore solare.

KIT GESTIONE SOLARE 150 lt. ad 1 VIA

Completi di boiler da 150 lt., gruppo idraulico, sonde, centralina, valvole miscelatrici per allacciamento a collettore solare, vaso espansione solare da 18 lt., vaso espansione sanitario da 8 lt.

KIT GESTIONE SOLARE 200 lt. ad 1 VIA

Completi di boiler da 200 lt., gruppo idraulico, sonde, centralina, valvole miscelatrici per allacciamento a collettore solare, vaso espansione solare da 18 lt., vaso espansione sanitario da 8 lt.



BOILER da 150 lt.

SOLARBOX SYSTEM | Kit gestione solare a 2 VIE

Completa ed economica gestione della produzione dell'acqua calda sanitaria. Boiler da 150 o 200 lt.

IL KIT di GESTIONE SOLARE è composto da gruppo idraulico, sonde, centraline per gestione solare, organi di sicurezza, vaso di espansione solare da 25 lt., vaso di espansione sanitaria da 8 lt. e gruppo di miscelazione. Il kit gestione solare provvede, per mezzo della propria elettronica interfacciata alla elettronica del generatore termico, ad una completa ed economica gestione della produzione dell'acqua calda sanitaria mediante l'utilizzo del collettore solare.

KIT GESTIONE SOLARE 150 lt. a 2 VIE

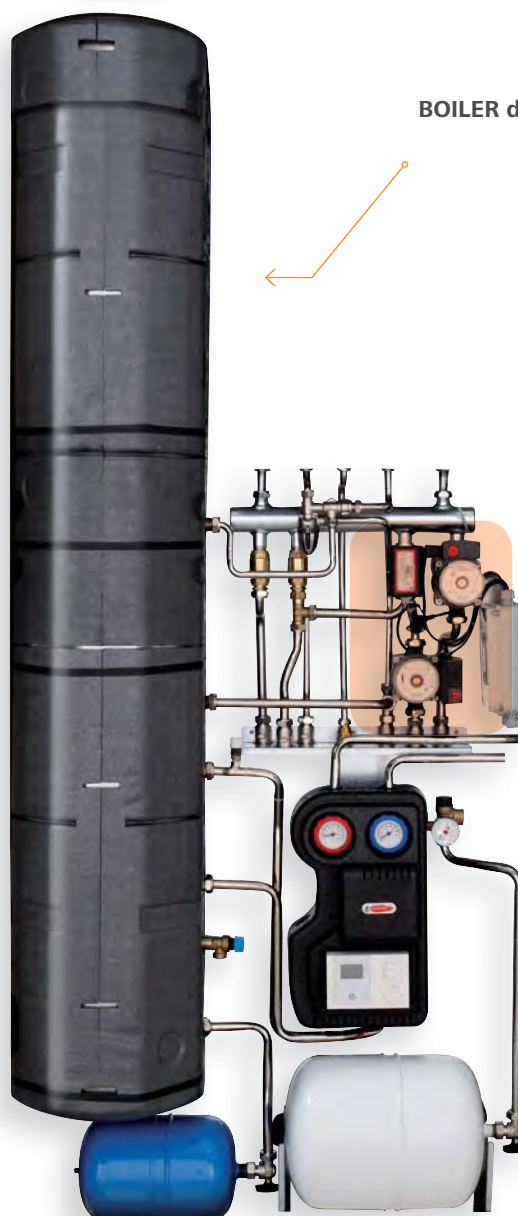
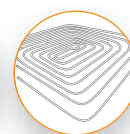
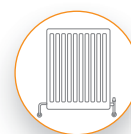
Completi di boiler da 150 lt., gruppo idraulico, sonde, centralina, valvole miscelatrici per allacciamento a collettore solare, vaso espansione solare da 18 lt., vaso espansione sanitario da 8 lt., **kit alta e bassa temperatura.**

KIT GESTIONE SOLARE 200 lt. a 2 VIE

Completi di boiler da 200 lt., gruppo idraulico, sonde, centralina, valvole miscelatrici per allacciamento a collettore solare, vaso espansione solare da 18 lt., vaso espansione sanitario da 8 lt., **kit alta e bassa temperatura.**

KIT IDRICO A 2 VIE ALTA/BASSA TEMPERATURA

il dispositivo è comprensivo di: disgiuntore idraulico, pompa a portata variabile e scheda elettronica per la gestione di alta e bassa temperatura e sonda esterna per il controllo remoto.



BOILER da 200 lt.

EKOSOLAR | Accumulo solare - Boiler da 150 o 200 lt.

RKA Ekosolar è la nuova gamma di caldaie con **accumulo solare da 150 o da 200 lt.** in acciaio INOX. Ekosolar incorpora una centralina con 2 sonde di temperatura, per la gestione del collettore e della pompa del circuito solare. Ekosolar è disponibile con componentistica integrata per la gestione di più zone di alta e bassa temperatura, che comprendono un separatore idraulico da 3", una pompa di alta e due pompe modulanti di bassa, gestite dalla nuova scheda elettronica totalmente modulante.

Radiant con RKA Ekosolar offre un prodotto multifunzionale per la gestione sia del pannello solare, sia di doppi o tripli circuiti, ed è estremamente flessibile nella sua composizione.

Vi è l'ulteriore possibilità di avere come optional un circolatore con timer programmabile per la funzione di ricircolo dell'acqua sanitaria.

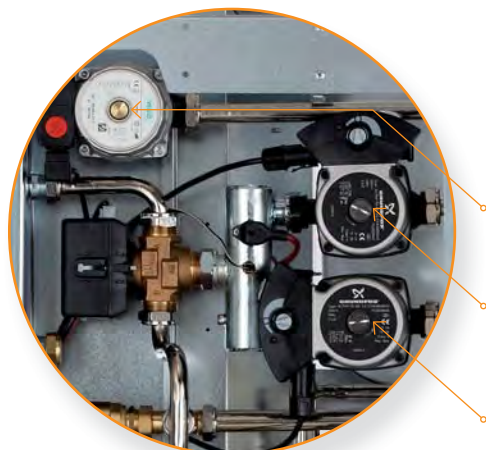
CENTRALINA LAGO SD3

Permette la regolazione dell'impianto solare attraverso le sonde di temperatura e pompa di circolazione, offrendo la possibilità di impostare i parametri di lavoro a seconda delle esigenze.



SISTEMA INTEGRATO A 3 VIE

Sistema integrato a 3 VIE per alta/bassa temperatura, con triplo circolatore, valvole miscelatrici e disgiuntore idraulico da 3". La caldaia al proprio interno gestisce, senza l'aggiunta di kit idraulici, tre zone con temperature di mandata differenti, alta o media temperatura per radiatori o ventilconvettori e bassa temperatura per pannelli radianti a pavimento.



CIRCOLATORE A 3 VELOCITÀ

CIRCOLATORE MODULANTE

CIRCOLATORE MODULANTE



PER ACCESSORI DI COMPLETAMENTO
vedi pagine 32 / 35

PER SISTEMI SCARICO FUMI
e **DATI TECNICI GENERATORI**
vedi pagina 37

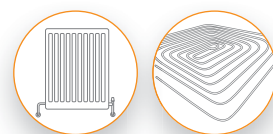
PER CURVE DI PREVALENZA
vedi pagine 38 / 41

EKOSOLAR | Generatori da 18 a 34 kW

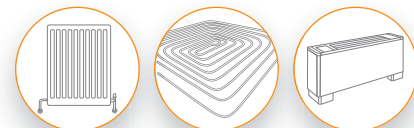
MODELLO	SERIE	POTENZA	TIPOLOGIA	DIMENSIONI	COD. metano	COD. gpl
RKA 18 /150	Ekosolar	18 kW	Accumulo	600x700x1800	A01EA432B191	A01EB432B191
RKA 25 /150	Ekosolar	25 kW	Accumulo	600x700x1800	A01EA432B291	A01EB432B291
RKA 34 /150	Ekosolar	34 kW	Accumulo	600x700x1800	A01EA432B591	A01EB432B591
RKA 18 /200	Ekosolar	18 kW	Accumulo	600x700x1800	A01EA432A1A1	A01EB432A1A1
RKA 25 /200	Ekosolar	25 kW	Accumulo	600x700x1800	A01EA432A2A1	A01EB432A2A1
RKA 34 /200	Ekosolar	34 kW	Accumulo	600x700x1800	A01EA432A5A1	A01EB432A5A1

Per i modelli **RKA /150 e RKA /200**

2 e 3 VIE Radiant propone le seguenti configurazioni:



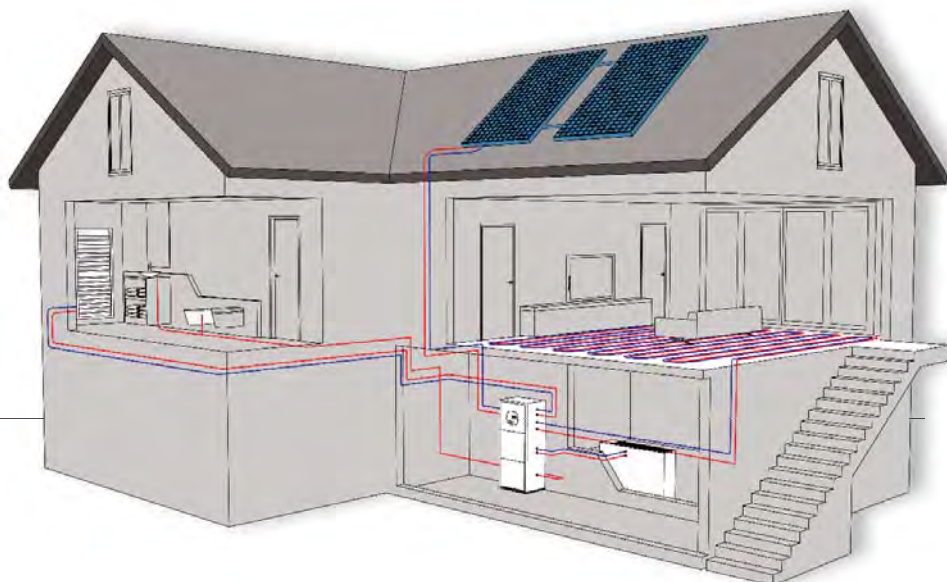
2 VIE	CODICE
1 VIA alta e 1 VIA bassa temperatura	65-00075
2 VIE alte temperature	65-00076
2 VIE basse temperature	65-00077



3 VIE	CODICE
3 VIE alte temperature	65-00078
2 VIE alte e 1 VIA bassa temperatura	65-00079
1 VIA alta e 2 VIE basse temperature	65-00080

ESEMPIO INSTALLAZIONE EKOSOLAR

Sistema integrato a 2 o 3 VIE per la gestione delle zone di alta / bassa temperatura.



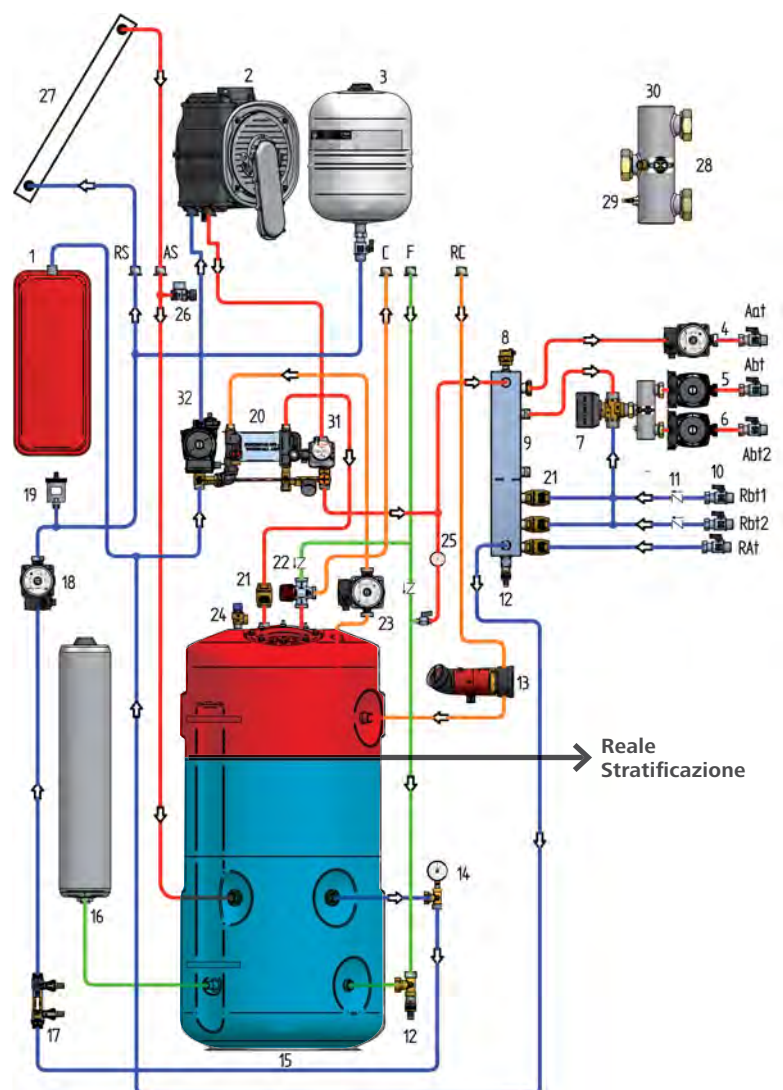
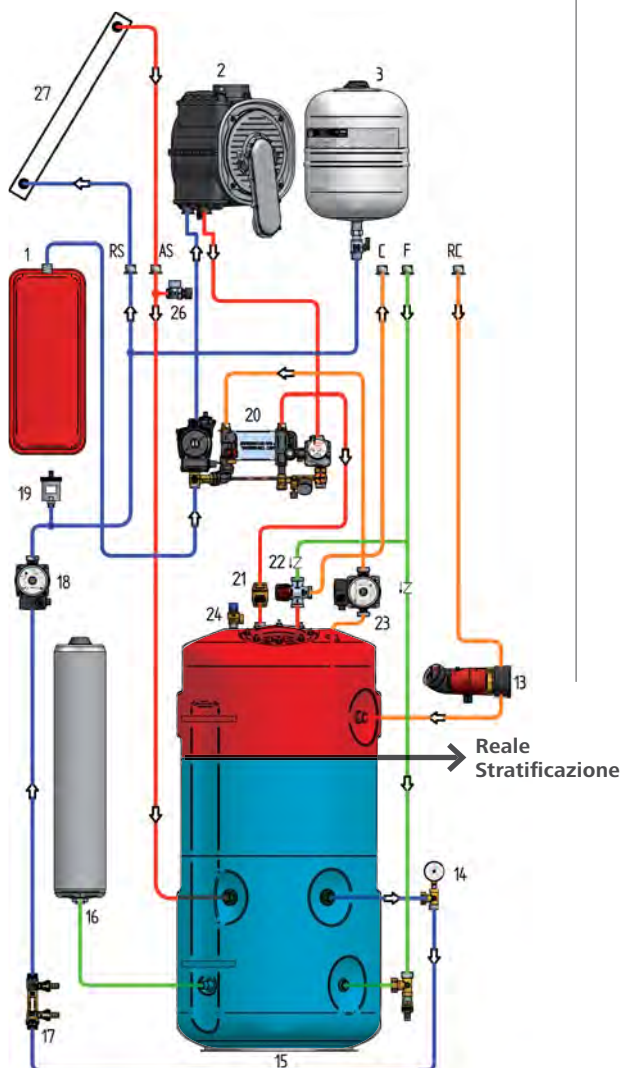
EKOSOLAR | Funzionamento

SCHEMA DI FLUSSO RKA 150/200 1 VIA

- 1 - Vaso espansione 10 lt.
- 2 - Bruciatore
- 3 - Vaso espansione solare 18 lt.
- 8 - Valvola Jolly sfogo aria
- 11 - Valvola non ritorno
- 12 - Rubinetto di scarico
- 13 - Circolatore circuito ricircolo
- 14 - Manometro
- 15 - Boiler 200 Lt. (Disponibile anche 150 Lt.)
- 16 - Vaso espansione 4 lt.
- 17 - Flussimetro
- 18 - Circolatore circuito solare
- 19 - Valvola sfogo aria
- 20 - Multiplex
- 21 - Valvola ritegno
- 22 - Valvola miscelatrice acqua mix
- 23 - Circolatore circuito bollitore
- 24 - Valvola sicurezza boiler
- 25 - Manometro
- 26 - Valvola di sicurezza
- 27 - Pannello solare

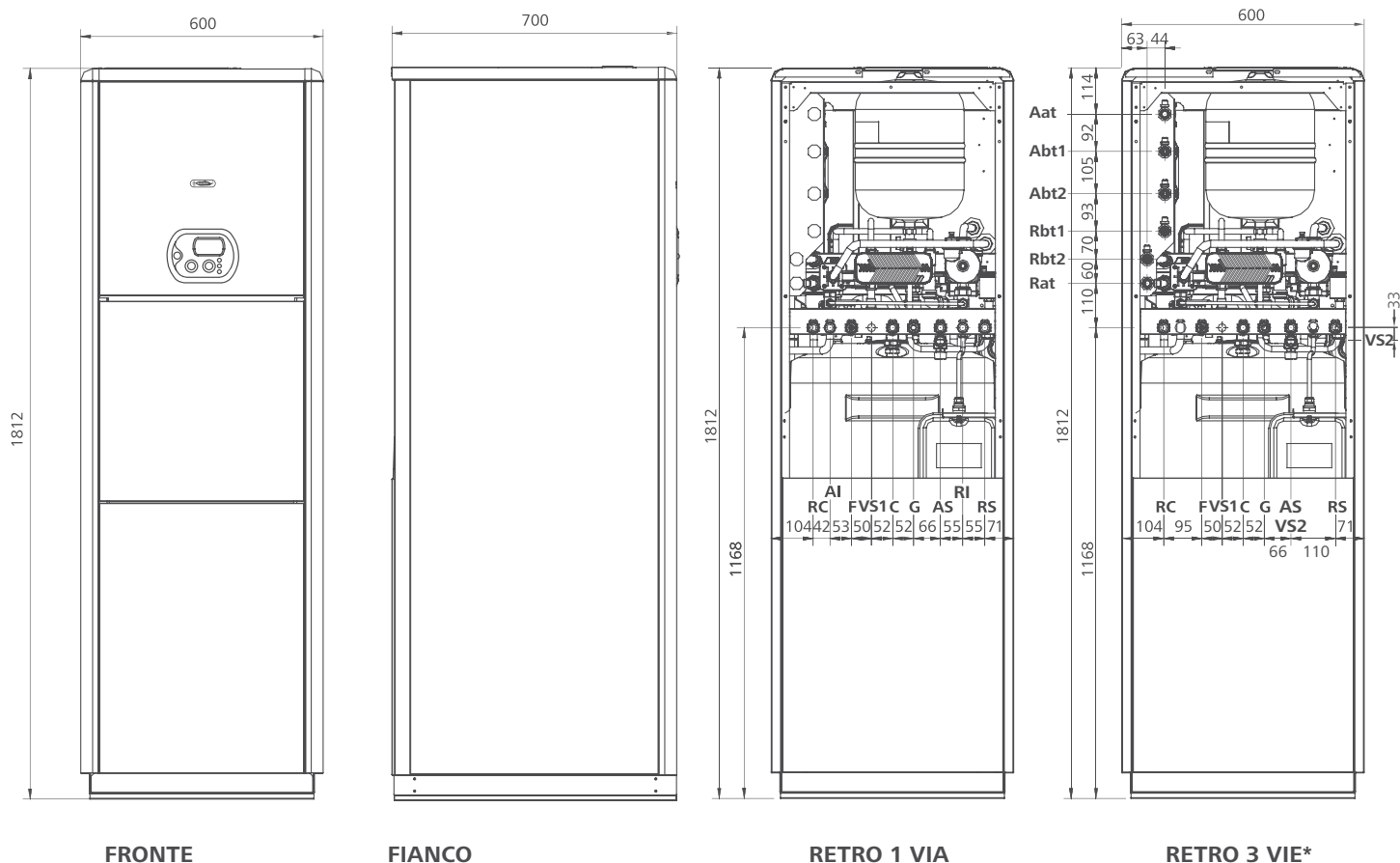
SCHEMA DI FLUSSO RKA 150/200 2-3 VIE

- 1 - Vaso espansione 10 lt.
- 2 - Bruciatore
- 3 - Vaso espansione solare 18 lt.
- 4 - Circolatore circuito alta temperatura
- 5 - Circolatore miscelato n° 1
- 6 - Circolatore miscelato n° 2
- 7 - Valvola miscelatrice
- 8 - Valvola Jolly sfogo aria
- 9 - Collettore impianto 3 VIE
- 10 - Rubinetto a sfera
- 11 - Valvola non ritorno
- 12 - Rubinetto di scarico
- 13 - Circolatore circuito ricircolo
- 14 - Manometro
- 15 - Boiler 200 Lt. (Disponibile anche 150 Lt.)
- 16 - Vaso espansione 4 lt.
- 17 - Flussimetro
- 18 - Circolatore circuito solare
- 19 - Valvola sfogo aria
- 20 - Multiplex
- 21 - Valvola ritegno
- 22 - Valvola miscelatrice acqua mix
- 23 - Circolatore circuito bollitore
- 24 - Valvola sicurezza boiler
- 25 - Manometro
- 26 - Valvola di sicurezza
- 27 - Pannello solare
- 28 - Termostato di sicurezza
- 29 - Sonda 1/8" immersa
- 30 - Collettore uscite
- 31 - Valvola deviatrice
- 32 - Circolatore multiplex



EKOSOLAR | Dimensioni

DIMENSIONI RKA 150/200 lt.



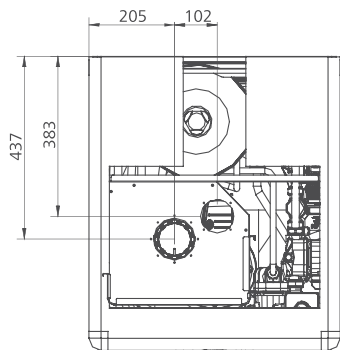
FRONTE

FIANCO

RETRO 1 VIA

RETRO 3 VIE*

*Disponibile anche la versione a 2 VIE



SUPERIORE

- AI** Andata impianto Ø 3/4"
- RI** Ritorno impianto Ø 3/4"
- AI at** Andata circuito alta temperatura Ø 3/4"
- AI bt1** Andata circuito bassa temperatura n°1 Ø 3/4"
- AI bt2** Andata circuito bassa temperatura n°2 Ø 3/4"
- AS** Andata pannello solare Ø 18
- RS** Ritorno pannello solare Ø 18
- RI at** Ritorno circuito alta temperatura Ø 3/4"
- RI bt1** Ritorno circuito bassa temperatura n°1 Ø 3/4"
- RI bt2** Ritorno circuito bassa temperatura n°2 Ø 3/4"
- F** Entrata acqua fredda sanitaria Ø 3/4"
- C** Uscita acqua calda sanitaria Ø 3/4"
- RC** Ricircolo Ø 3/4"
- SC** Scarico condensa Ø 25
- G** Gas Ø 3/4"
- VS1** Valvola di sicurezza boiler
- VS2** Valvola di sicurezza solare

COLLETTORI - struttura ad arpa

COLLETTORI SOLARI

certificati EN 12975 con le seguenti caratteristiche:
cassa in profilato di alluminio verniciato con isolamento termico in lana di roccia alta densità 45 mm (40 mm per RH1S), piastra solare captante interamente in rame con tubi collettori diametro 22 mm, assorbitore a lastra totale con trattamento altamente selettivo al titanio saldata ad ultrasuono, vetro prismatico, temperato ad elevata trasparenza, antiriflesso.

RH1T

Dati tecnici: dimensioni 2007x1008x100 mm;
materiale cassa alluminio; vetro extra chiaro temperato;
superficie captante neutra **2 mq**; superficie totale 2 mq;
materiale piastra rame; assorbimento 95%,
emissione 5%; capacità di acqua collettore **1,6 lt**;
trattamento superficiale selettivo Titan.

Codice: **75-00001**



RH1TX

Dati tecnici: dimensioni 2005x1290x100 mm;
materiale cassa alluminio; vetro extra chiaro temperato;
superficie captante neutra **2,5 mq**; superficie totale **2,5 mq**;
materiale piastra rame; assorbimento 95%,
emissione 5%; capacità di acqua collettore **2,4 lt**;
trattamento superficiale selettivo Titan

Codice: **75-00009**

RH1S

Dati tecnici: dimensioni 2000x1000x90 mm;
materiale cassa alluminio; vetro extra chiaro temperato;
superficie captante neutra **2 mq**; superficie totale 2 mq;
materiale piastra rame; assorbimento 95%,
emissione 5%; capacità di acqua collettore **1,6 lt**;
trattamento superficiale selettivo.

Codice: **75-00002**

COLLETTORE ORIZZONTALE

Dati tecnici: dimensioni 2007x1008x100 mm;
materiale cassa alluminio; vetro extra chiaro temperato;
superficie captante neutra **2 mq**; superficie totale 2 mq;
materiale piastra rame; assorbimento 95%,
emissione 5%; capacità di acqua collettore **1,6 lt**;
trattamento superficiale selettivo Titan.

RH1T - O

Codice: **75-00054**



COLLETTORI AD ALTO RENDIMENTO - struttura meandrica

COLLETTORI SOLARI

Ad alto rendimento, certificati EN 12975 con le seguenti caratteristiche: cassa in profilato di alluminio verniciato con isolamento termico in lana di roccia alta densità 45 mm, piastra solare captante interamente in rame con tubi collettori diametro 22 mm, assorbitore a lastra totale con trattamento altamente selettivo al titanio saldata ad ultrasuono, vetro prismatico, temperato ad elevata trasparenza, antiriflesso.

RH1R

Dati tecnici: dimensioni 2007x1008x100 mm; materiale cassa alluminio; vetro extra chiaro temperato; superficie captante neutra **2 mq**; superficie totale 2 mq; materiale piastra rame; assorbimento 95%, emissione 5%; capacità di acqua collettore **1,8 lt**; trattamento superficiale selettivo Titan.

Codice: **75-00076**



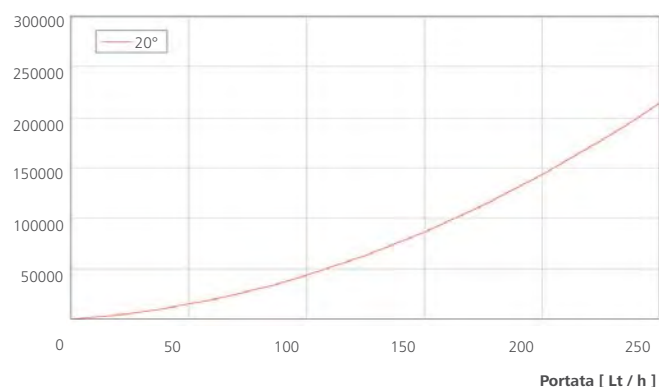
RH1RX

Dati tecnici: dimensioni 2005x1290x100 mm; materiale cassa alluminio; vetro extra chiaro temperato; superficie captante neutra **2,5 mq**; superficie totale **2,5 mq**; materiale piastra rame; assorbimento 95%, emissione 5%; capacità di acqua collettore **2,6 lt**; trattamento superficiale selettivo Titan.

Codice: **75-00077**

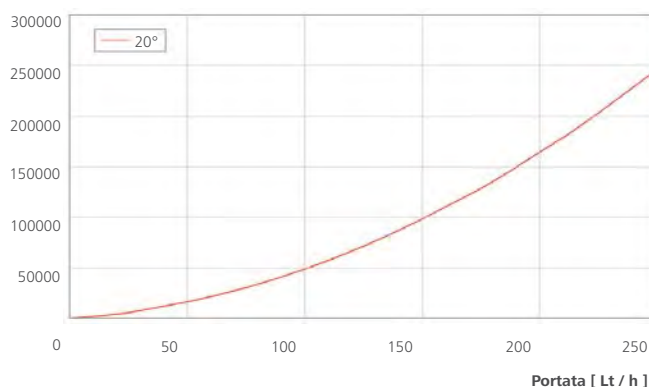
PERDITE DI CARICO COLLETTORI A STRUTTURA MEANDRICA RH1R - RH1RX

Perdite di carico [Pa]



RH1R

Perdite di carico [Pa]



RH1RX

COLLETTORI A CIRCOLAZIONE NATURALE



Per completare la gamma solare termico, Radiant propone i pannelli a **CIRCOLAZIONE NATURALE** completi di: **resistenza elettrica da 1,5 kW, telaio per superfici piane o per superfici inclinate, valvola di sicurezza 3 bar solare, valvola di sicurezza 6 bar in sanitario e glicole.**

Questi sistemi sono la soluzione ideale per le aree dove è presente clima mite e irraggiamento solare costante, e ogni qual volta sia necessario un risparmio e una facilità di installazione. La circolazione naturale infatti, sfruttando l'effetto convettivo non necessita di pompe e circolatori rendendo il sistema economico sia per l'acquisto che durante la gestione.

Proponiamo 4 diversi pacchetti, per i boiler visibili sui pannelli e 4 diversi pacchetti per i boiler nascosti sotto i pannelli a seconda delle capacità del boiler: **150 BASIC / 150 HIDE - 160 PLUS / 160 HIDE - 200 PLUS / 200 HIDE - 300 PLUS / 300 HIDE**

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Collettore:	150 BASIC / 150 HIDE	160 PLUS / 160 HIDE	200 PLUS / 200 HIDE	300 PLUS / 300 HIDE
Dimensioni	2,09 X 1,0 mt	2,09 X 1,0 mt	2,31 X 1,027 mt	2,09 X 1,0 mt X 2
Peso (a vuoto)	44,1 Kg	44,1 Kg	44,1 Kg	88,20 Kg (44,1 Kg X 2)
Capacità	1,97 Lt	1,97 Lt	1,97 Lt	3,94 Lt (1,97 Lt X 2)
Superficie lorda	2,090 m ²	2,090 m ²	2,031 m ²	4,180 m ² (2,09 m ² X 2)
Superficie netta	1,905 m ²	1,905 m ²	1,879 m ²	3,810 m ² (1,905 m ² X 2)
Boiler:				
Dimensioni	1,25 X 0,5 mt	1,25 X 0,5 mt	1,30 X 0,58 mt	1,80 X 0,58 mt
Peso (a vuoto)	67 Kg	67 Kg	85 Kg	107 Kg
Litri sanitario	150 Lt	150 Lt	200 Lt	300 Lt
Isolamento	poliuretano rigido 40mm	poliuretano rigido 40mm	poliuretano rigido 40mm	poliuretano rigido 40mm
Glicole	1,5 Lt	2 Lt	3 Lt	4 Lt
Raccordi idraulici	di serie	di serie	di serie	di serie
Collettore selettivo	NO (black painted)	SI	SI	NO (black painted)
Numero pannelli	1 da 2 m ²	1 da 2 m ²	1 da 2 m ²	2 da 2 m ²
	150 BASIC	160 PLUS	200 PLUS	300 PLUS
Codice:	75-00066	75-00067	75-00068	75-00070
	150 HIDE	160 HIDE	200 HIDE	300 HIDE
Codice:	75-00072	75-00073	75-00074	75-00075

OPTIONAL:

DESCRIZIONE

CODICE

Resistenza elettrica 1,5 kW	Garantisce la funzione antigelo dell'acqua sanitaria del bollitore e viene tarata tramite un'apposito termostato	75-00071
Ekosolar mix	Kit per l'integrazione solare. Miscelatore idraulico per interfacciare l'impianto esistente con l'impianto solare	65-00046
Valvola miscelatrice solare	Miscelatore termostatico per regolare la temperatura dell'acqua sanitaria proveniente dall'impianto solare	96092LA
Anodo elettronico lunghezza 375 mm	In sostituzione agli anodi al magnesio. Garantisce una durata maggiore in quanto non necessita di sostituzione. Per boiler fino a 1000 LT.	25-00209

EKOSOLAR MIX

EKOSOLAR MIX, KIT PER L'INTEGRAZIONE SOLARE

Radiant Ekosolar Mix è il nuovo miscelatore idraulico che permette di interfacciare in un impianto esistente, la caldaia combinata o lo scaldabagno, con un impianto solare a pannelli e bollitore ad accumulo solare. La particolare configurazione con valvola deviatrice e miscelatrice consente alla caldaia di integrare l'impianto solare solo in caso di necessità, ed avere una produzione di acqua sanitaria a temperatura costante e controllata.

A DIFFERENZA DI ALTRI PRODOTTI SIMILARI EKOSOLAR MIX PERMETTE:

- di essere installato su tutti i modelli di caldaie istantanee;
- di escludere totalmente il generatore termico, allungandone la vita, quando la temperatura del sanitario proveniente dal pannello è uguale o superiore a 45°C;
- di ottenere un maggior risparmio energetico con minori costi da sostenere da parte dell'utente;
- di garantire all'utente la temperatura costante del sanitario che ha impostato.



EKOSOLAR MIX

Miscelatore idraulico

Normale

Codice: **65-00046**

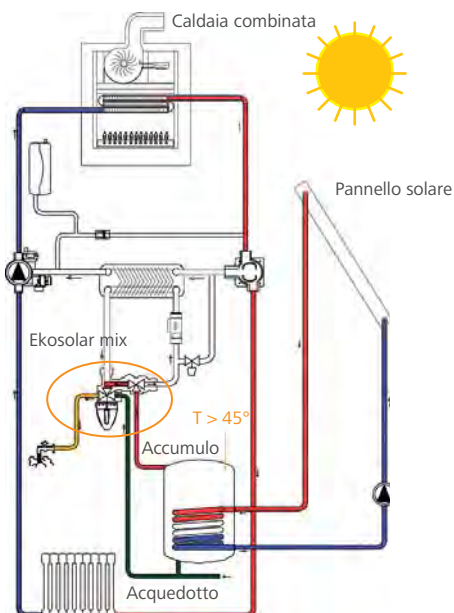
Versione Incasso

Codice: **65-00071**

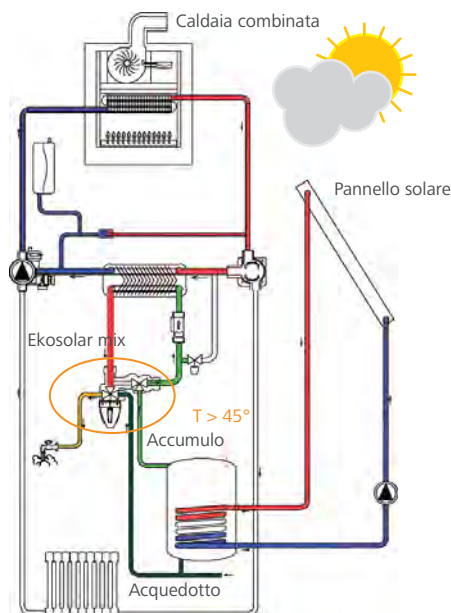
Temperatura max primario	100 °C
Pressione di esercizio max / min	1 bar / 1,5 bar
Raccordi idrici	1/2 "

FUNZIONAMENTO | EKOSOLAR MIX

Funzionamento con il sole



Funzionamento con le nuvole



BOILER COMPLETI DI STAZIONE SOLARE

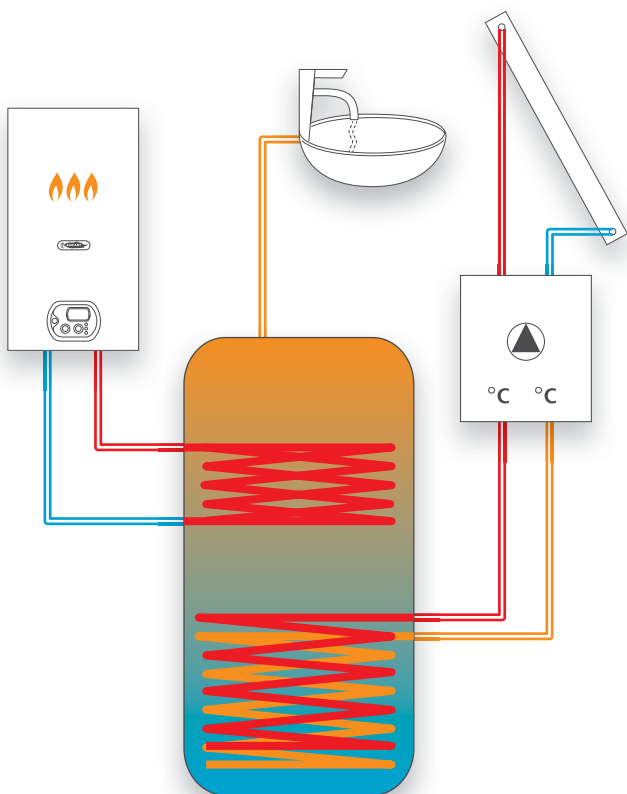
SERIE SOLARE

SERIE BOILER COMPLETI DI STAZIONE SOLARE

Serie di bollitori integrati per solare e produzione di acqua calda sanitaria a 1 o 2 serpentine in acciaio al carbonio, completi di stazione solare, centralina, vaso d'espansione solare, valvola di sicurezza 8 bar e valvola miscelatrice termostatica completo di staffe di montaggio. I bollitori sono dotati di protezione catodica, trattamento interno con vetrificazione a 2 mani.

ISOLAMENTO: poliuretano rigido spessore da 50 o 70 mm (mod. 150÷600 lt.), poliuretano morbido 100 mm o rigido in cospelle 100 mm (mod. 800÷2000 lt.). Sono disponibili con capacità di 200, 300 e 500 litri.

SCHEMA FUNZIONAMENTO



MODELLO	CODICE
1 SERPENTINO	
200 lt.	65-00040
300 lt.	65-00042
500 lt.	65-00044
2 SERPENTINI	
200 lt.	65-00041
300 lt.	65-00043
500 lt.	65-00045

MODELLO	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P
1 SERPENTINO														
200 lt.	500	1070	550	220	310	525	-	800	890	-	1070	1215	150	100
300 lt.	500	1390	800	220	310	700	-	1035	1145	-	1390	1615	150	100
500 lt.	650	1415	800	265	355	745	-	1060	1170	-	1415	1690	150	100
2 SERPENTINI														
200 lt.	500	1070	550	220	310	525	730	800	890	990	1070	1215	150	100
300 lt.	500	1390	800	220	310	700	965	1035	1145	1305	1390	1615	150	100
500 lt.	650	1415	800	265	355	745	990	1060	1170	1330	1415	1690	150	100

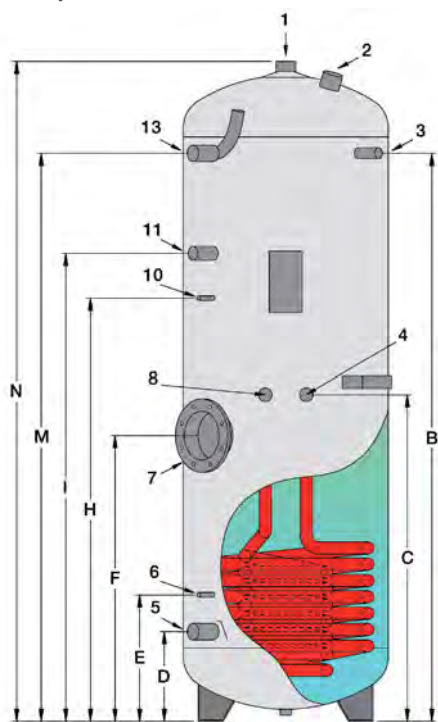
**GAMMA DI BOLLITORI DI ALTA QUALITÀ IDEALE
PER IMPIANTI SOLARE E CALDAIA PER PRODUZIONE
DI ACQUA CALDA SANITARIA**

- Risolve il problema della destratificazione
- Integrabile su tutti i tipi di impianti
- Rapidità di accumulo con erogazione abbondante e continua
- Alta efficienza per bassi costi di esercizio
- Assoluta igiene
- Lunga durata senza corrosione
- Predisposizione per modulo solare

**BOLLITORE DALLE ELEVATE PRESTAZIONI
CON SCAMBIATORE DOPPIO AVVOLGIMENTO BASSO.
OTTIMO PER IMPIANTI SOLARI.**

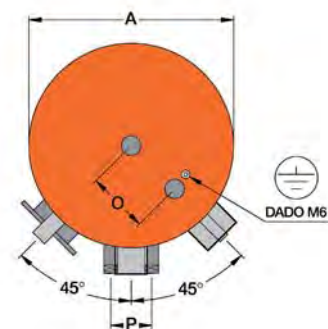
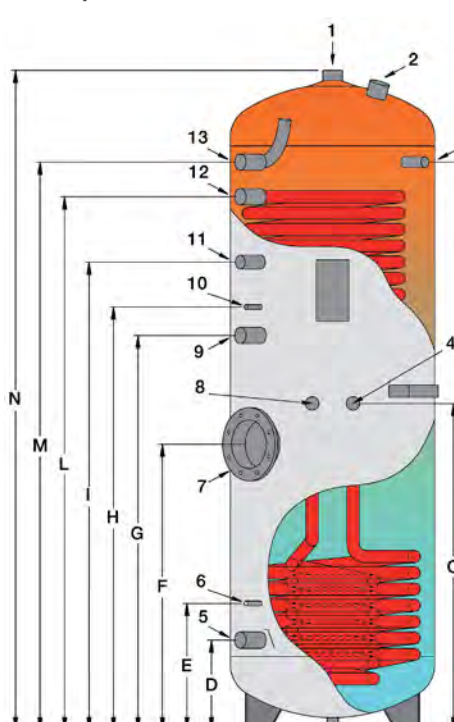
MODELLO 200÷500 lt.

1 serpentino



MODELLO 200÷500 lt.

2 serpentini



TIPO DI ATTACCO

MODELLO 200÷500 lt.

1 - Mandata acqua calda	1" 1/4
2 - Anodo	1" 1/4
3 - Termometro - Sonda	1/2"
4 - Ritorno energia solare	1"
5 - Entrata acqua fredda	1"
6 - Sonda solare	Porta sonda ø 10 mm
7 - Flangia di ispezione - Resistenza elettrica	ø 18 / ø 120 - 1" 1/2
8 - Mandata energia solare	1"
9 - Ritorno energia alternativa	1"
10 - Sonda	Porta sonda ø 10 mm
11 - Ricircolo	3/4"
12 - Mandata energia alternativa	1"
13 - Mandata acqua calda	1"

BOILER DOPPIO SERPENTINO

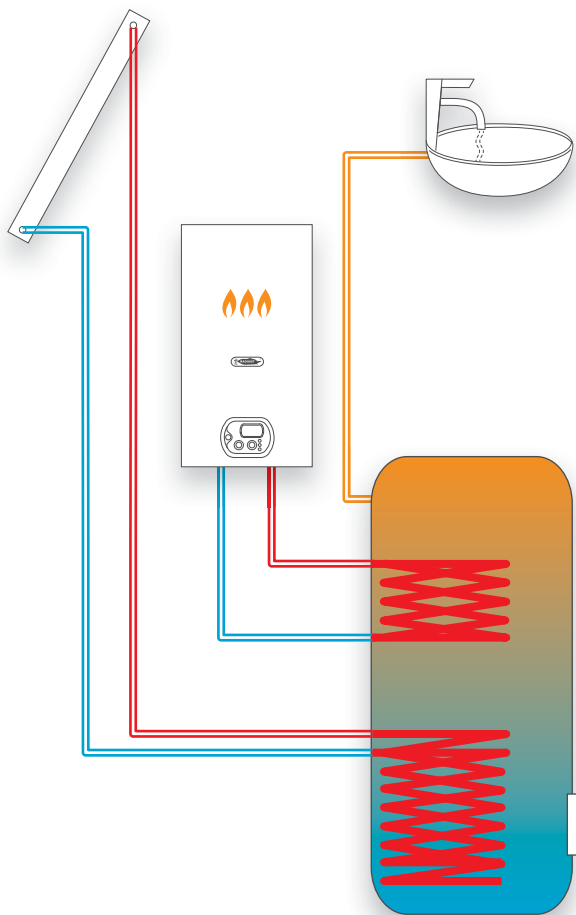
SERIE SOLARE

MODELLO BOILER DOPPIO SERPENTINO

Serie di bollitori integrati per solare e produzione di acqua calda sanitaria ad 2 serpentine in acciaio al carbonio, completi di protezione catodica, trattamento interno con vetrificazione a 2 mani.

ISOLAMENTO: poliuretano rigido spessore da 50 o 70 mm (mod. 400÷600 lt.), poliuretano morbido 100 mm o rigido in coppelle 100 mm (mod. 800÷2000 lt.).

SCHEMA FUNZIONAMENTO



MODELLO	CODICE
400 lt.	25-00125
500 lt.	25-00076
600 lt.	25-00123
800 lt.	25-00114
1000 lt.	25-00052
1500 lt.	25-00061
2000 lt.	25-00122

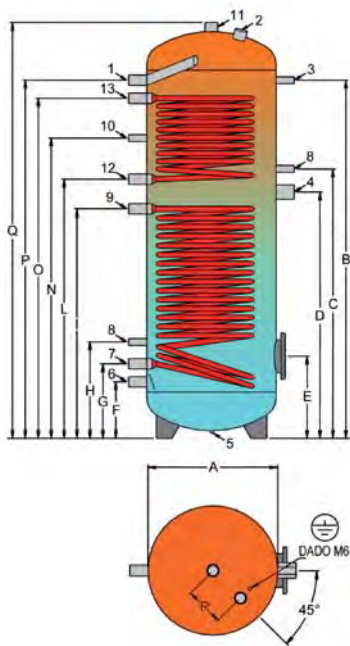
MODELLO	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R	S
400 lt.	650	1195	920	835	365	265	345	440	795	875	-	960	1085	1185	1460	150	-
500 lt.	650	1425	1060	960	365	265	345	440	880	1015	-	1170	1330	1415	1690	150	-
600 lt.	650	1695	1190	1065	365	265	345	440	985	1145	-	1340	1565	1685	1960	150	-
800 lt.	790	1465	-	935	435	210	335	535	875	1055	965	1180	1365	1455	1790	-	200
1000 lt.	790	1720	-	1085	440	210	350	510	985	1245	1120	1395	1560	1700	2040	-	200
1500 lt.	1000	1775	-	1230	515	280	415	525	1125	1325	1225	1420	1730	1890	2120	-	230
2000 lt.	1100	2000	-	1340	550	250	400	662	1205	1425	1315	1487	1870	1990	2405	-	230

**GAMMA DI BOLLITORI DI ALTA QUALITÀ IDEALE
PER TUTTI GLI IMPIANTI MISTI: SOLARE E CALDAIA
PER PRODUZIONE DI ACQUA SANITARIA.**

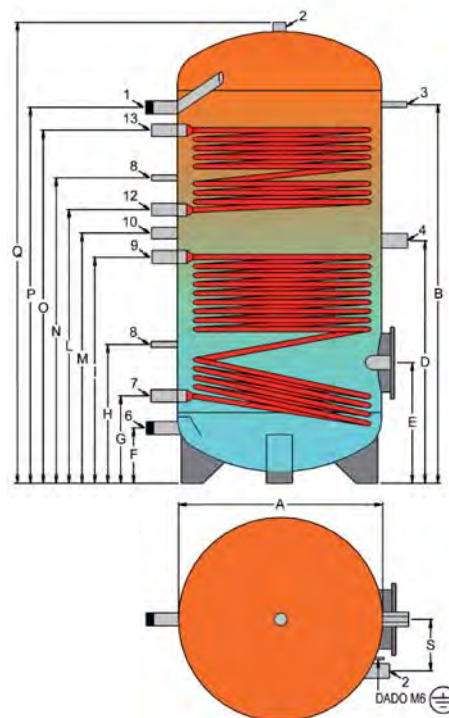
- Integrabile su tutti i tipi di impianti
- Rapidità di accumulo con erogazione abbondante e continua
- Alta efficienza per bassi costi di esercizio
- Assoluta igiene
- Lunga durata senza corrosione
- Semplicità di installazione

**BOLLITORE DALLE ELEVATE PRESTAZIONI
CON SCAMBIATORE ELLITTICO DI AMPIA SUPERFICIE.
OTTIMO PER IMPIANTI COMBINATI (CALDAIE E SOLARE).**

MODELLO 400÷600 lt.



MODELLO 800÷2000 lt.



TIPO DI ATTACCO	MODELLO 400÷600 lt.	MODELLO 800÷1000 lt.	MODELLO 1500÷2000 lt.
1 - Mandata acqua calda	1"	1" 1/4 tronchetto	1" 1/2
2 - Anodo	1" 1/4	1" 1/2	1" 1/2
3 - Termometro - Sonda	1/2"	1/2"	1/2"
4 - Resistenza elettrica	1" 1/2	1" 1/2	1" 1/2
5 - Attacco bancale (cieco)	1/2"	-	-
6 - Entrata acqua fredda	1"	1" 1/4 tronchetto	1" 1/2
7 - Ritorno serpentino	1"	1" 1/4	1" 1/4
8 - Termostato	1/2"	1/2"	1/2"
9 - Mandata serpentino	1"	1" 1/4	1" 1/4
10 - Ricircolo	1/2"	1"	1"
11 - Mandata acqua calda	1" 1/4	-	-
12 - Ritorno serpentino superiore	1"	1" 1/4	1" 1/4
13 - Mandata serpentino superiore	1"	1" 1/4	1" 1/4

BOILER TANK IN TANK

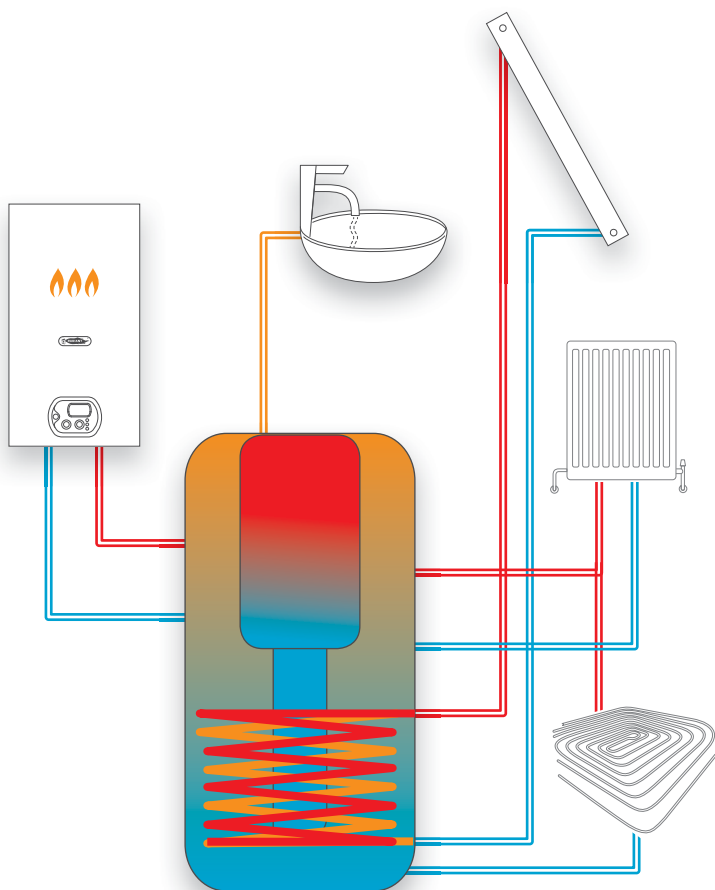
SERIE SOLARE

SERIE BOILER TANK in TANK

Gamma di bollitori a doppio accumulo ideale per impianti combinati (sanitario e riscaldamento) nei quali vi è necessità di integrare la produzione di acqua dell'impianto solare con quella dell'impianto tradizionale. I bollitori sono dotati di protezione catodica, trattamento interno con vetrificazione a 2 mani.

ISOLAMENTO: poliuretano morbido spessore 100 mm o rigido in cospelle 100 mm. Sono disponibili con capacità da 600 a 2000 litri.

SCHEMA FUNZIONAMENTO



Capacità acqua in

MODELLO	SANITARIO	CODICE
600 lt.	150	25-00112
750 lt.	180	25-00077
1000 lt.	200	25-00126
1500 lt.	300	25-00127
2000 lt.	390	25-00128

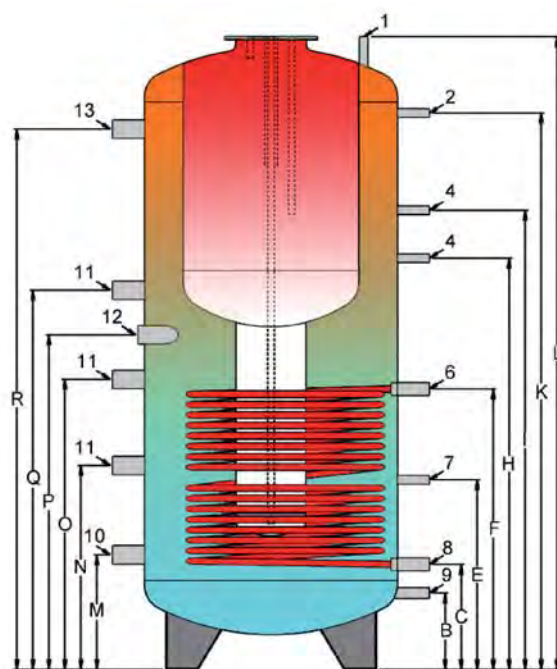
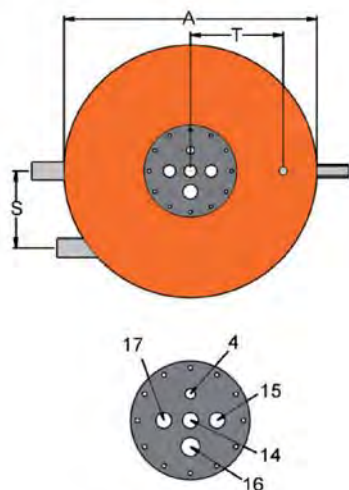
MODELLO	A	B	C	E	F	H	I	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U
600 lt.	750	240	330	595	880	1055	1235	1450	1710	340	590	890	950	1160	1450	220	290	220
750 lt.	750	240	330	800	1040	1240	1380	1690	1980	340	590	890	1050	1160	1690	220	290	220
1000 lt.	790	240	330	595	880	1290	1440	1745	1985	360	640	910	1050	1190	1695	240	290	220
1500 lt.	1000	290	400	750	950	1115	1390	1750	2085	390	710	990	1170	1360	1725	240	415	220
2000 lt.	1100	290	390	1060	1290	1425	1700	2060	2430	410	820	1230	1370	1640	2050	240	415	220

**GAMMA DI BOLLITORI A DOPPIO ACCUMULO,
SANITARIO E RISCALDAMENTO, DI ALTA QUALITÀ,
IDEALE PER IMPIANTI DOVE VI SIANO ENERGIE
ALTERNATIVE DA UTILIZZARE**

- Integrabile su tutti i tipi di impianti
- Rapidità di accumulo con erogazione abbondante e continua
- Alta efficienza per bassi costi di esercizio
- Assoluta igiene
- Lunga durata senza corrosione
- Semplicità di installazione

KOMBI è un serbatoio di qualità per la produzione di acqua calda. Viene utilizzato come volano termico per impianti combinati (sanitario o riscaldamento), dove necessita integrare la produzione di acqua dell'impianto solare con quella dell'impianto tradizionale.

MODELLO 600÷2000 lt.



TIPO DI ATTACCO

MODELLO 600÷2000 lt.

1 - Sfiato	1/2"
2 - Termometro	1/2"
3 - Mandata energia alternativa	1"
4 - Sonda	1/2"
5 - Ritorno energia alternativa	1"
6 - Mandata energia solare	1"
7 - Sonda solare	1/2"
8 - Ritorno energia solare	1"
9 - Scarico	3/4"
10 - Ritorno riscaldamento	1"1/2
11 - Libero	1"1/2
12 - Resistenza elettrica	1"1/2
13 - Mandata riscaldamento	1"1/2
14 - Entrata acqua fredda	1"
15 - Ricircolo	1"
16 - Anodo	1"1/4
17 - Mandata acqua calda	1"

BOILER TANK IN TANK doppio serpentino

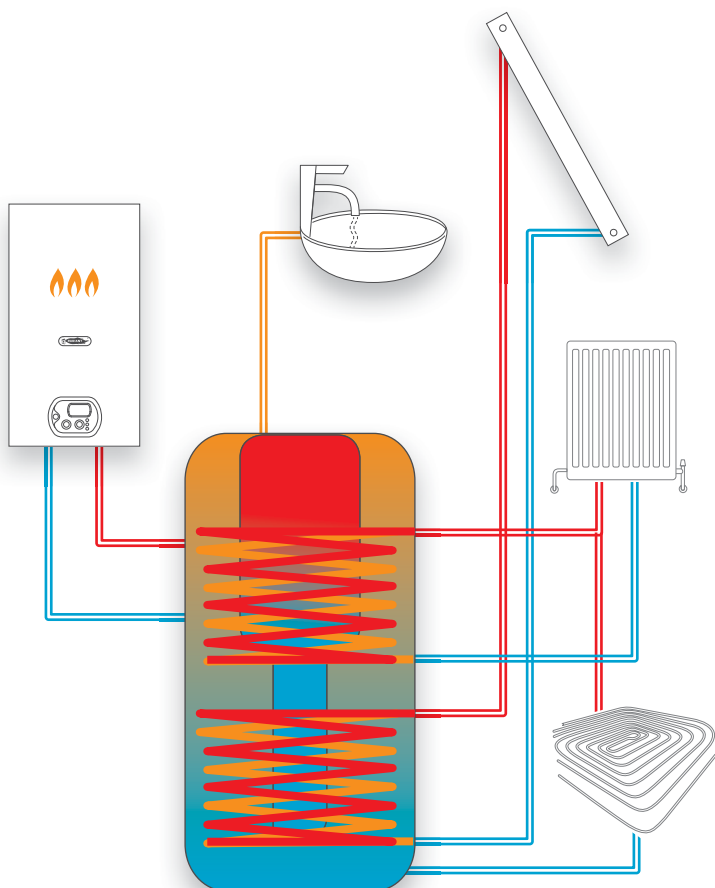
SERIE SOLARE

SERIE BOILER TANK in TANK

Gamma di bollitori a doppio accumulo ideale per impianti combinati (sanitario e riscaldamento) nei quali vi è necessità di integrare la produzione di acqua dell'impianto solare con quella dell'impianto tradizionale. I bollitori sono dotati di protezione catodica, trattamento interno con vetrificazione a 2 mani.

ISOLAMENTO: poliuretano morbido spessore 100 mm o rigido in cospelle 100 mm. Sono disponibili con capacità da 600 a 2000 litri.

SCHEMA FUNZIONAMENTO



Capacità acqua in

MODELLO	SANITARIO	CODICE
600 lt.	150	25-00227
750 lt.	180	25-00228
1000 lt.	200	25-00229
1500 lt.	300	25-00230
2000 lt.	390	25-00231

MODELLO	A	B	C	E	F	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U
600 lt.	750	240	330	595	880	1055	1235	1370	1450	1710	340	590	890	950	1160	1450	220	290	220
750 lt.	750	240	330	800	1040	1240	1380	1535	1690	1980	340	590	890	1050	1160	1690	220	290	220
1000 lt.	790	240	330	595	880	1290	1440	1635	1745	1985	360	640	910	1050	1190	1695	240	290	220
1500 lt.	1000	290	400	750	950	1115	1390	1660	1750	2085	390	710	990	1170	1360	1725	240	415	220
2000 lt.	1100	290	390	1060	1290	1425	1700	1980	2060	2430	410	820	1230	1370	1640	2050	240	415	220

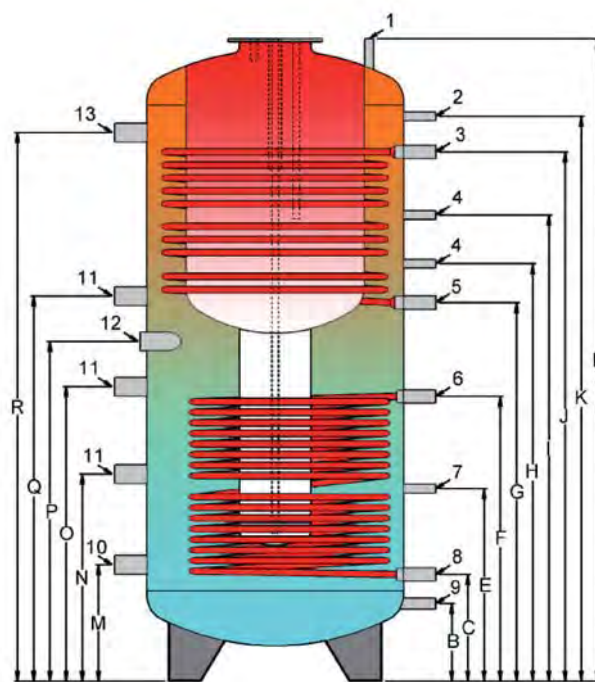
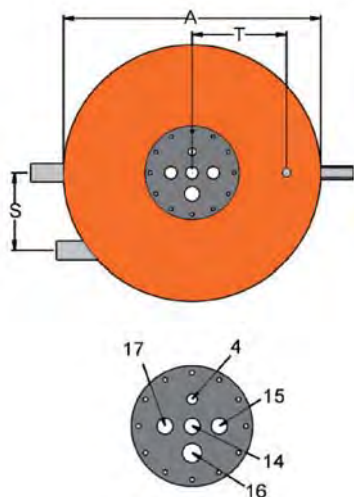
**GAMMA DI BOLLITORI A DOPPIO ACCUMULO,
SANITARIO E RISCALDAMENTO, DI ALTA QUALITÀ,
IDEALE PER IMPIANTI DOVE VI SIANO ENERGIE
ALTERNATIVE DA UTILIZZARE**

- Integrabile su tutti i tipi di impianti
- Rapidità di accumulo con erogazione abbondante e continua
- Alta efficienza per bassi costi di esercizio
- Assoluta igiene
- Lunga durata senza corrosione
- Semplicità di installazione

KOMBI è un serbatoio di qualità per la produzione di acqua calda. Viene utilizzato come volano termico per impianti combinati (sanitario o riscaldamento), dove necessita integrare la produzione di acqua dell'impianto solare con quella dell'impianto tradizionale.

MODELLO BSF2S

INOX DISPONIBILE A RICHIESTA



TIPO DI ATTACCO

MODELLO 600÷2000 lt.

1 - Sfiato	1/2"
2 - Termometro	1/2"
3 - Mandata energia alternativa	1"
4 - Sonda	1/2"
5 - Ritorno energia alternativa	1"
6 - Mandata energia solare	1"
7 - Sonda solare	1/2"
8 - Ritorno energia solare	1"
9 - Scarico	3/4"
10 - Ritorno riscaldamento	1" 1/2"
11 - Libero	1" 1/2"
12 - Resistenza elettrica	1" 1/2"
13 - Mandata riscaldamento	1" 1/2"
14 - Entrata acqua fredda	1"
15 - Riciclo	1"
16 - Anodo	1" 1/4"
17 - Mandata acqua calda	1"

BOILER DRAIN BACK - sistema a svuotamento

SERIE SOLARE

BOILER DRAIN BACK - Sistema a svuotamento

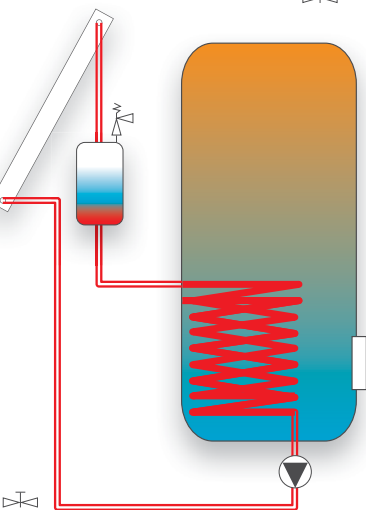
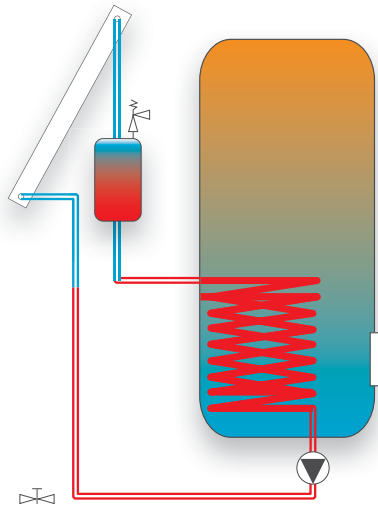
Gamma di bollitori completi di tecnologia a svuotamento drain back, che permette di svuotare il collettore nel momento in cui non c'è richiesta, riempiendolo immediatamente ogni volta che si presenta la necessità di riscaldamento dell'acqua. Questo sistema consente di proteggere i collettori in caso di gelo o di surriscaldamento del circuito solare. I bollitori sono dotati di protezione catodica, trattamento interno con vetrificazione a 2 mani.

ISOLAMENTO: poliuretano morbido spessore 100 mm o rigido in cospelle 100 mm. Sono disponibili con capacità da 200 a 400 litri.

SCHEMA FUNZIONAMENTO

IMPIANTO FERMO

Il fluido (rosso) si trova nel serbatoio di raccolta e nel bollitore. Il pannello solare e la tubazione sono piene di aria (blu) a pressione atmosferica.



IMPIANTO IN FUNZIONE

L'aria (blu) viene pressata dal fluido ascendente (rosso) nel serbatoio di raccolta esterno.



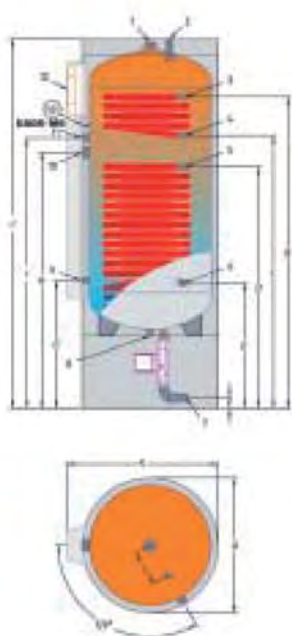
MODELLO	CODICE
1 SERPENTINO	
200 lt.	25-00236
300 lt.	25-00238
450 lt.	25-00240
2 SERPENTINI	
200 lt.	25-00237
300 lt.	25-00239
450 lt.	25-00241

MODELLO	A	B	C	D	E	F	G	H	J	I	L
DB 200	500	-	-	1000	520	55	530	1060	1530	625	145
DB2 200	500	1290	1290	1000	520	55	530	1060	1530	625	145
DB 300	550	-	-	990	515	55	600	1080	1770	705	150
DB2 300	550	1475	1475	990	515	55	600	1080	1770	705	150
DB 450	750	-	-	1010	545	55	625	1110	1810	815	150
DB2450	750	1500	1500	1010	545	55	625	1110	1810	815	150

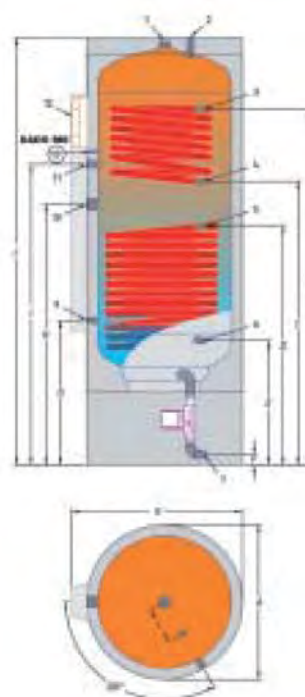
**GAMMA DI BOLLITORI CON SISTEMA A SVUOTAMENTO
DRAIN BACK, IDEALI PER LA PROTEZIONE DEI COLLETTORI
DAL GELO E DAL SURRISCALDAMENTO SOLARE**

- Massima efficienza
- Bassi costi di esercizio
- Assoluta igiene
- Sistema compatto
- Semplicità di installazione

MODELLO DR



MODELLO DR2



TIPO DI ATTACCO	MODELLO 200 lt.	MODELLO 300 lt.	MODELLO 450 lt.
1 - Anodo	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4
2 - Acqua calda sanitaria	1/2"	1/2"	1/2"
3 - Mandata energia alternativa	3/4"	3/4"	3/4"
4 - Ritorno energia alternativa	3/4"	3/4"	3/4"
5 - Mandata energia solare	3/4"	3/4"	3/4"
6 - Acqua fredda sanitaria	1/2"	1/2"	1/2"
7 - Ritorno energia solare	3/4"	3/4"	3/4"
8 - Scarico	1/2"	1/2"	1/2"
9 - Sonda solare (porta sonda)	ø 10 mm	ø 10 mm	ø 12 mm
10 - Resistenza elettrica	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4
11 - Sonda (porta sonda)	ø 10 mm	ø 10 mm	ø 12 mm
12 - Centralina	SOLEX	SOLEX - RE2	SOLEX - RE2

BOILER ad un serpentino

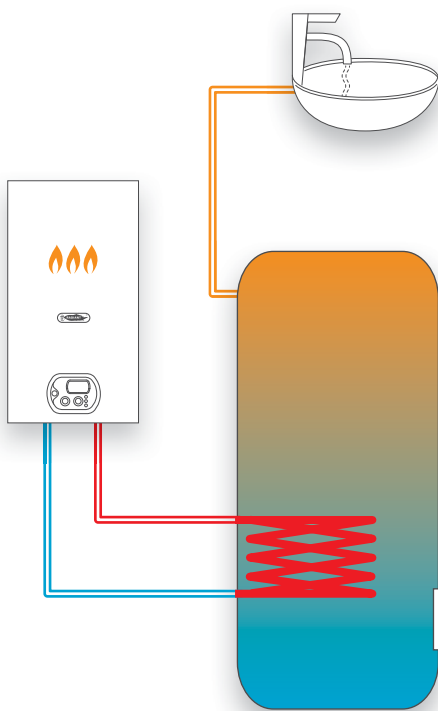
SERIE CLASSIC

MODELLO BOILER AD UN SERPENTINO

Serie di bollitori adatti a caldaie tradizionali per produzione di acqua calda sanitaria ad 1 serpentino in acciaio al carbonio, completi di protezione catodica, trattamento interno con vetrificazione a 2 mani.

ISOLAMENTO: poliuretano rigido spessore da 70 mm (mod. 150÷600 lt.), poliuretano morbido 100 mm o rigido in coppelle 100 mm (mod. 800÷2000 lt.).

SCHEMA FUNZIONAMENTO



MODELLO	CODICE
150 lt.	25-00042
200 lt.	25-00012
300 lt.	25-00009
400 lt.	25-00124
500 lt.	25-00111
600 lt.	25-00118
800 lt.	25-00119
1000 lt.	25-00051
1500 lt.	25-00120
2000 lt.	25-00121

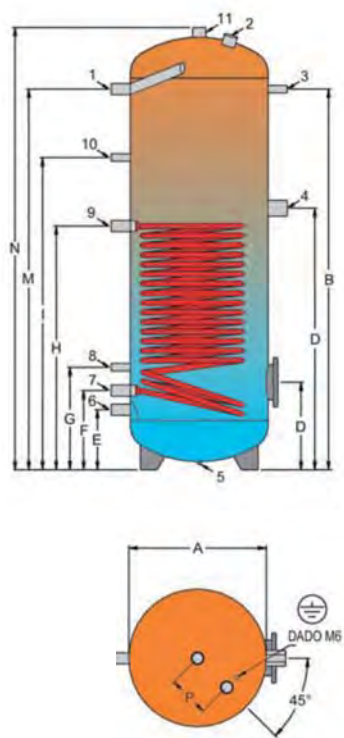
MODELLO	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P
150 lt.	500	775	655	330	220	300	385	620	495	-	765	990	-	150
200 lt.	500	1005	810	320	220	290	375	750	635	-	975	1215	-	150
300 lt.	500	1390	955	320	220	290	375	890	1165	-	1390	1612	-	150
400 lt.	650	1140	780	310	210	290	385	740	905	-	1130	1350	-	150
500 lt.	650	1430	905	310	210	290	385	825	1135	-	1420	1640	-	150
600 lt.	650	1740	1010	310	210	290	385	930	1285	-	1730	1950	-	150
800 lt.	790	1465	1135	435	210	345	560	1035	1145	1275	1435	1780	200	-
1000 lt.	790	1720	1350	440	210	350	555	1235	1395	1535	1700	2040	200	-
1500 lt.	1000	1775	1330	515	280	415	575	1255	1375	1530	1775	2120	230	-
2000 lt.	1100	2000	1540	550	250	520	730	1430	1600	1750	1990	2405	230	-

**GAMMA DI BOLLITORI DI ALTA QUALITÀ IDEALE
PER TUTTI GLI IMPIANTI INTEGRATI DA CALDAIA
PER PRODUZIONE DI ACQUA SANITARIA.**

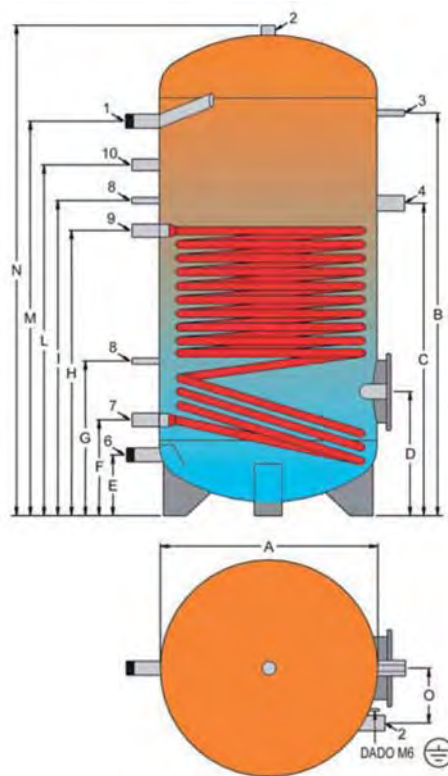
- Integrabile su tutti i tipi di impianti
- Rapidità di accumulo con erogazione abbondante e continua
- Alta efficienza per bassi costi di esercizio
- Assoluta igiene
- Lunga durata senza corrosione
- Semplicità di installazione

**BOLLITORE CON SCAMBIATORE ELLITTICO
DI ELEVATA SUPERFICIE DI SCAMBIO.
OTTIMO DA AFFIANCARE A CALDAIE O VOLANI TERMICI.**

MODELLO 150÷600 lt.



MODELLO 800÷2000 lt.



TIPO DI ATTACCO	MODELLO 150÷600 lt.	MODELLO 800÷1000 lt.	MODELLO 1500÷2000 lt.
1 - Mandata acqua calda	1"	1" 1/4 tronchetto	1" 1/2
2 - Anodo	1" 1/4	1" 1/2	1" 1/2
3 - Termometro - Sonda	1/2"	1/2"	1/2"
4 - Resistenza elettrica	1" 1/2	1" 1/2	1" 1/2
5 - Attacco bancale (cieco)	1/2"	-	-
6 - Entrata acqua fredda	1"	1" 1/4 tronchetto	1" 1/2
7 - Ritorno serpentino	1"	1" 1/4	1" 1/4
8 - Termostato	1/2"	1/2"	1/2"
9 - Mandata serpentino	1"	1" 1/4	1" 1/4
10 - Ricircolo	1/2"	1"	1"
11 - Mandata acqua calda	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4

TELAIO PER SUPERFICI INCLINATE CON VITE PRIGIONIERA IN INOX

Telaio completo di vite lunghezza 350 mm in acciaio INOX, piastre dello spessore di 5 mm più viti di fissaggio.

Per **1 collettore**

Per **2 collettori**

Per **3 collettori**

RH1S | RH1T | RH1R
Codice: **75-00024**

RH1S | RH1T | RH1R
Codice: **75-00025**

RH1S | RH1T | RH1R
Codice: **75-00026**

RH1TX | RH1RX
Codice: **75-00037**

RH1TX | RH1RX
Codice: **75-00038**

RH1TX | RH1RX
Codice: **75-00039**

Per **1 collettore
orizzontale**

RH1T-O

Codice: **75-00025**



TELAIO PER SUPERFICI INCLINATE CON PUNTALE D'ACCIAIO INOX

Telaio completo di puntale in acciaio INOX dello spessore di 5 mm regolabile fino ad un massimo di 16 cm dal livello del tetto.

Per **1 collettore**

Per **2 collettori**

Per **3 collettori**

RH1S | RH1T | RH1R
Codice: **75-00027**

RH1S | RH1T | RH1R
Codice: **75-00028**

RH1S | RH1T | RH1R
Codice: **75-00029**

RH1TX | RH1RX
Codice: **75-00040**

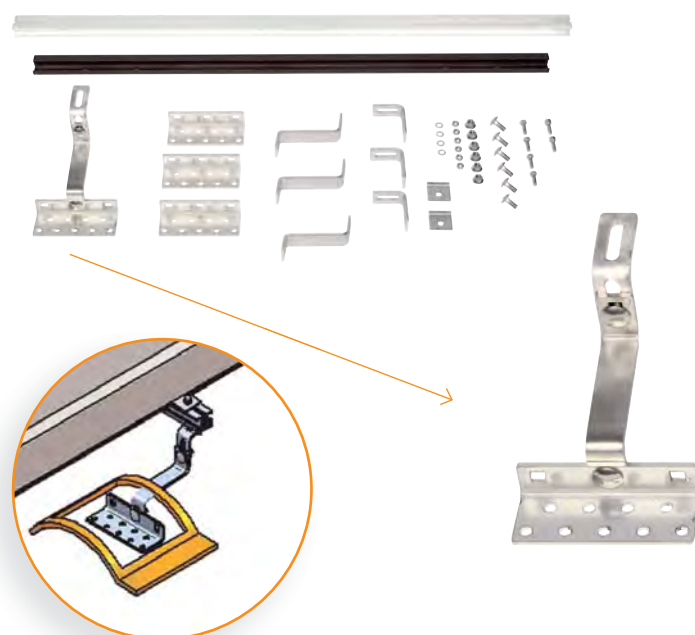
RH1TX | RH1RX
Codice: **75-00041**

RH1TX | RH1RX
Codice: **75-00042**

Per **1 collettore
orizzontale**

RH1T-O

Codice: **75-00028**



TELAIO PER SUPERFICI PIANE

Per inserire più collettori solari in serie in sostituzione di tegole o coppi. Da installare sopra guaina catramata. Da installare con inclinazione minima di 22°.

per **1 COLLETTORE** solare mod. **RH1S - RH1T - RH1R**

per **1 COLLETTORE** solare mod. **RH1TX e RH1RX**

per **1 COLLETTORE** solare mod. **RH1T-O**

- **RH1S | RH1T | RH1R**
- Codice: **75-00004**

RH1TX | RH1RX | **RH1T-O**
Codice: **75-00044** | Codice: **75-00055**



TELAIO FILOCOPPO

PER COLLETTORI SOLARI RH1S - RH1T - RH1R

PER COLLETTORI SOLARI RH1TX - RH1RX

Per **1 collettore**

Per **2 collettori**
in serie

Per **1 collettore**
aggiuntivo

- **RH1S | RH1T | RH1R**
- Codice: **75-00011**

RH1S | RH1T | RH1R
Codice: **75-00012**

RH1TX | RH1RX
Codice: **75-00049**

RH1TX | RH1RX
Codice: **75-00050**

RH1TX | RH1RX
Codice: **75-00051**



KIT RACCORDI

PER 1 COLLETTORE SOLARE

Completi di: giunti terminali, valvola di sicurezza, rubinetto di scarico, croce, pozzetto porta sonda e sfiato manuale.

Codice: **75-00006**



KIT RACCORDI PER OGNI COLLETTORE AGGIUNTIVO

Codice: **75-00013**



GRUPPO CIRCOLAZIONE SOLARE COMPLETO

Composto da: pompa di circolazione, valvola di sicurezza per impianti solari, rubinetto di carico/scarico, raccordo portastrumenti con manometro, valvola regolatrice di flusso con visualizzatore, termometro di mandata, termometro di ritorno, coibentazione a guscio preformata, valvola di intercettazione e ritegno ritorno, collegamento per vaso d'espansione e centralina di regolazione.

Codice: **65-00031**

PER CURVE DI PREVALENZA
vedi pagina 30



LAGO SD2

centralina regolazione solare

Codice: **76773LA**



EKOSOLAR MIX

Miscelatore idraulico

Normale

Codice: **65-00046**

Versione Incasso

Codice: **65-00071**



KIT RICIRCOLO INTEGRATO

Completo di circuito idraulico integrato in caldaia e circolatore timer programmabile

Codice: **24065LP**



POMPA SCARICO CONDENSA

Codice: **82156LA**



VASO ESPANSIONE SOLARE

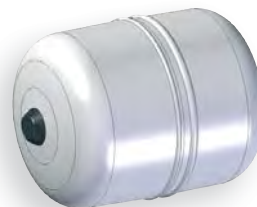
lt.18 e lt.25

18 lt.

Codice: **25-00075**

25 lt.

Codice: **25-00003**



LIQUIDO ANTIGELO CONCENTRATO POLIPROPILENICO

Atossico, anticorrosivo, antideposito da 5 o 10 lt.

60% liquido | resistenza -40°C 30% liquido | resistenza -18°C

20% liquido | resistenza -10°C

5 lt.

Codice: **75-00048**

10 lt.

Codice: **75-00007**



LIQUIDO ANTIGELO MISCELATO POLIPROPILENICO PRONTO ALL'USO

Liquido con acqua osmotizzata priva di calcare con aggiunta di glicole antigelo propilenico e stabilizzante.

PROTEZIONE: FINO A -25°C

25 lt.

Codice: **75-00078**



ANTIGELO DOSING - TEST

Kit per la misurazione del corretto punto di congelamento della soluzione antigelo - acqua

Codice: **75-00079**



SISTEMI SCARICO FUMI - Dati tecnici generatori

SOLARBOX SYSTEM | Incasso ad 1 e 2 VIE

SISTEMI SCARICO FUMI

KIT BOX

sistema coassiale orizzontale
 Ø 60/100 - condotto
 interno in polipropilene

Codice: **82095LP**



KIT BOX 2

sistema condotto orizzontale
 Ø 80 in polipropilene
 per installazioni ad incasso

Codice: **82099LP**



DATI TECNICI GENERATORI a Condensazione		RKR 18	RKR 25	RKR 34	RKA 18 /8	RKA 25 /8
Rendimento energetico (direttiva 92/42/CEE)	stelle	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
Potenza termica utile max. / min. (80/60°C)	kW	17.69 / 3.90	24.6 / 8.73	33.42 / 9.73	17.69 / 3.90	24.6 / 8.73
Potenza termica utile (50/30°C)	kW	19,26	26.68	36.24	19,26	26.68
Portata termica nominale in funzione sanitario	kW	23,5	24.6	33.42	23,5	24.6
Rendimento al 100% Pn / 30% Pn (80/60°C)	%	98.3 / 101.1	98.4 / 100.1	98.3 / 100.7	98.3 / 101.1	98.4 / 100.1
Rendimento al 100% Pn / 30% Pn (50/30°C)	%	107 / 108.1	106.7 / 106.3	106.6 / 107.9	107 / 108.1	106.7 / 106.3
Capacità vaso espansione impianto	%	7	7	7	7	7
Capacità boiler	litri	-	-	-	8	8
Prelievo in servizio continuo Δt 30°C	litri	11	11,75	15,96	-	-
Prelievo continuo acqua miscelata Δt 30°C	litri	-	-	-	697	750
Grado di protezione elettrica	IP	X4D	X4D	X4D	X4D	X4D
Dimensioni generatore termico LxPxH	mm	410x285x730	410x285x730	410x310x730	450x320x800	490x450x900

DATI TECNICI GENERATORI Tradizionali		RSF 24 E	RSF 30 E	RMAS 20 E
Rendimento energetico (direttiva 92/42/CEE)	stelle	★★★	★★★	★★★
Potenza termica utile	kW	27.86	32.96	23.93
Potenza termica utile minima	kW	15.82	17.21	10.57
Rendimento al 100% Pn	%	93.5	93.8	93.5
Rendimento al 30% (carico parziale Pn)	%	91.3	91.8	91
Capacità vaso espansione impianto	litri	8	10	8
Prelievo in servizio continuo Δt 30°C	litri/min	13.31	15.75	-
Capacità boiler	litri	-	-	8
Prelievo continuo acqua miscelata Δt 30°C	litri/h	-	-	690
Max prel. acqua miscelata Δt 30°C 10 min.	litri	-	-	120
Grado di protezione elettrica	IP	X4D	X4D	X4D
Dimensioni generatore termico LxPxH	mm	450x320x800	450x320x800	430x320x800

SISTEMI SCARICO FUMI - Dati tecnici generatori

EKOSOLAR | Accumulo solare

SISTEMI SCARICO FUMI

KIT K

sistema coassiale orizzontale
Ø 60/100 - condotto
interno in polipropilene

Codice: **82087LA**



KIT V

sistema coassiale verticale
Ø60/100 - condotto
interno in polipropilene

Codice: **82091LA**



KIT AK 50

sistema coassiale orizzontale
Ø80/125 - condotto
interno in polipropilene

Codice: **82109LP**



KIT H

sistema sdoppiato
orizzontale Ø 80/80
Ø 60/60 in polipropilene

Codice: **82086LA**



DATI TECNICI GENERATORI

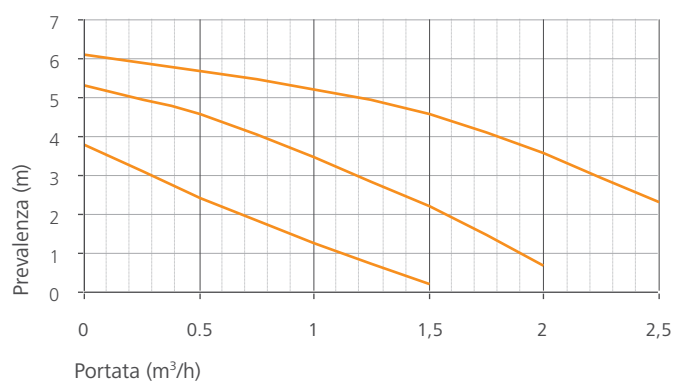
		RKA 18 /150 RKA 18 /200	RKA 25 /150 RKA 25 /200	RKA 34 /150 RKA 34 /200
Rendimento energetico (direttiva 92/42/CEE)	stelle	★★★★	★★★★	★★★★
Potenza termica utile max. / min. (80/60°C)	kW	17.69 / 3.90	24.6 / 8.73	33.42 / 9.73
Potenza termica utile (50/30°C)	kW	19,26	26.68	36.24
Portata termica nominale in funzione sanitario	kW	23,5	28,5	33.42
Rendimento al 100% Pn / 30% Pn (80/60°C)	%	98.3 / 101.1	98.4 / 100.1	98.3 / 100.1
Rendimento al 100% Pn / 30% Pn (50/30°C)	%	107 / 108.1	106.7 / 106.3	106.6 / 107.9
Capacità vaso espansione impianto / Solare	litri	10 / 18	10 / 18	10 / 18
Capacità boiler	litri	150 - 200	150 - 200	150 - 200
Prelievo continuo acqua miscelata Δt 30°C	litri/min	11	11,75	16
Max prel. continuo acqua miscelata Δt 30°C	litri/h	780	820	1080
Grado di protezione elettrica	IP	X4D	X4D	X4D

CURVE DI PORTATA / PREVALENZA

SOLARBOX SYSTEM | Incasso ad 1 e 2 VIE

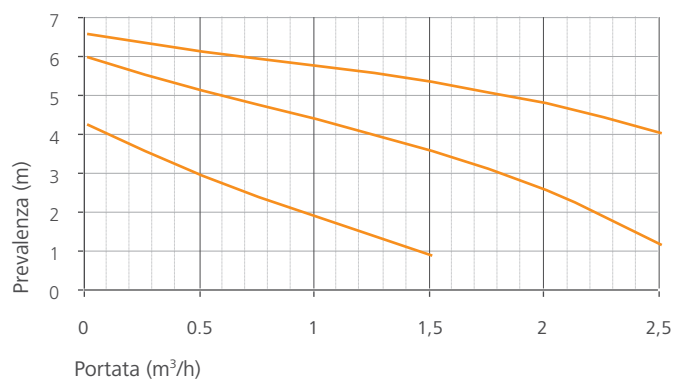
CURVE DI PORTATA/PREVALENZA PER CIRCOLATORE DI SERIE

CIRCOLATORE A 3 VELOCITÀ
PER CIRCUITO DI ALTA TEMPERATURA



CURVE DI PORTATA/PREVALENZA PER CIRCOLATORE MAGGIORATO (A RICHIESTA)

CIRCOLATORE A 3 VELOCITÀ
PER CIRCUITO DI ALTA TEMPERATURA

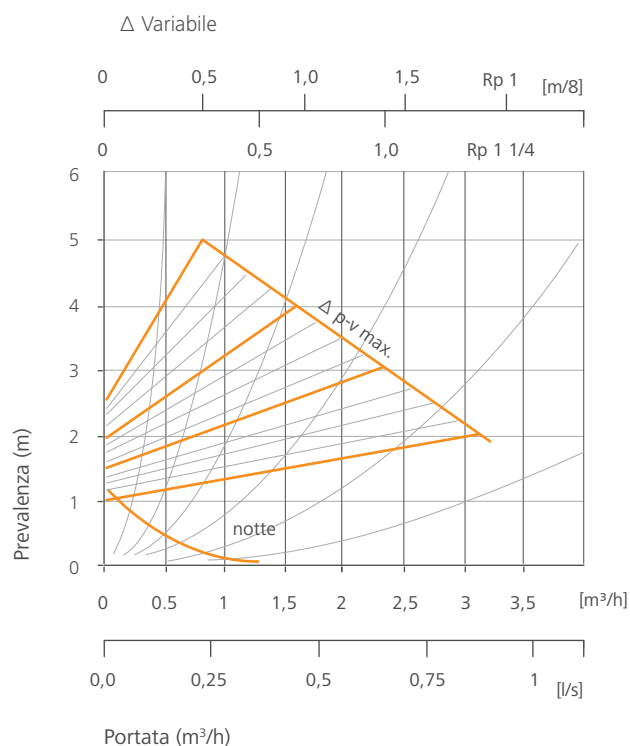
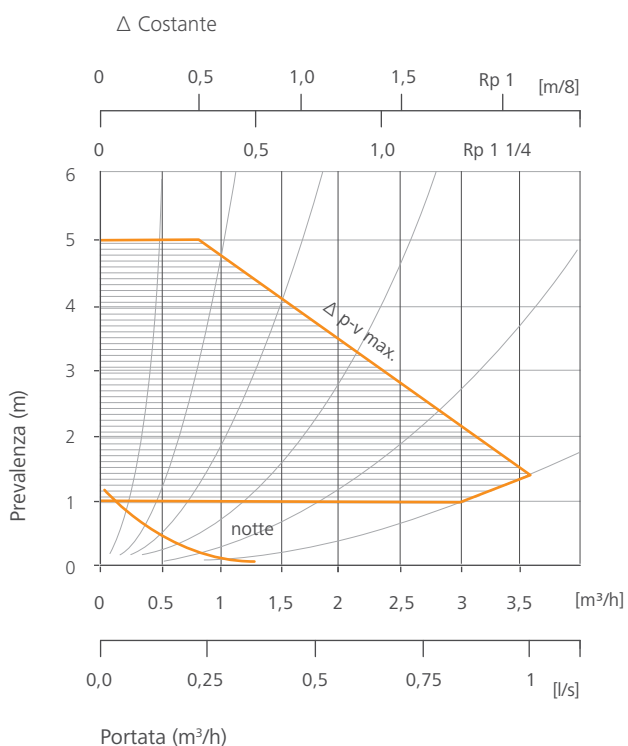


CURVE DI PORTATA / PREVALENZA

SOLARBOX SYSTEM | Incasso ad 1 e 2 VIE

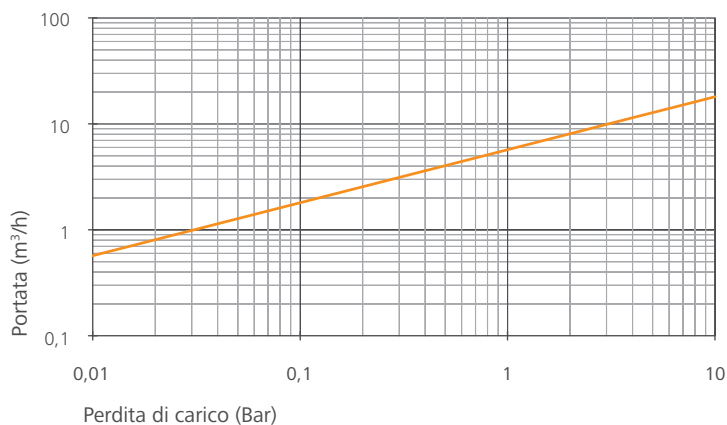
CURVE DI PORTATA/PREVALENZA PER CIRCOLATORE DI SERIE

CIRCOLATORE MODULANTE PER CIRCUITO DI BASSA TEMPERATURA



CURVE DI PERDITA DI CARICO

VALVOLA MISCELATRICE PER CIRCUITO DI BASSA TEMPERATURA

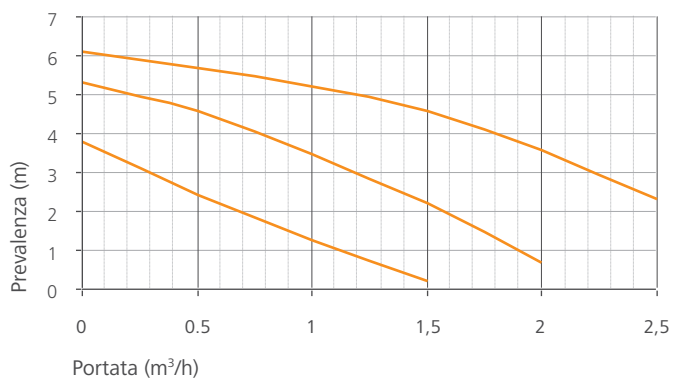


CURVE DI PORTATA / PREVALENZA

EKOSOLAR | Accumulo solare

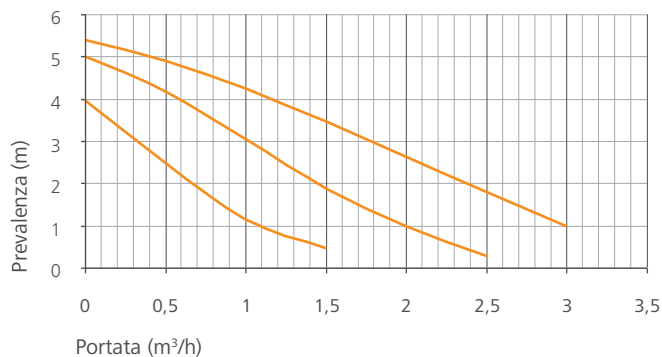
CURVE DI PORTATA/PREVALENZA

CIRCOLATORE A 3 VELOCITÀ PER CIRCUITO DI ALTA TEMPERATURA



CURVE DI PORTATA/PREVALENZA

CIRCOLATORE A 3 VELOCITÀ PER CIRCUITO SOLARE

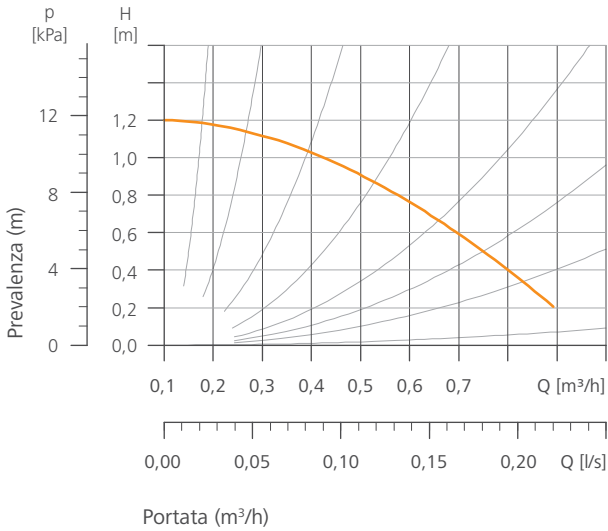


CURVE DI PORTATA / PREVALENZA

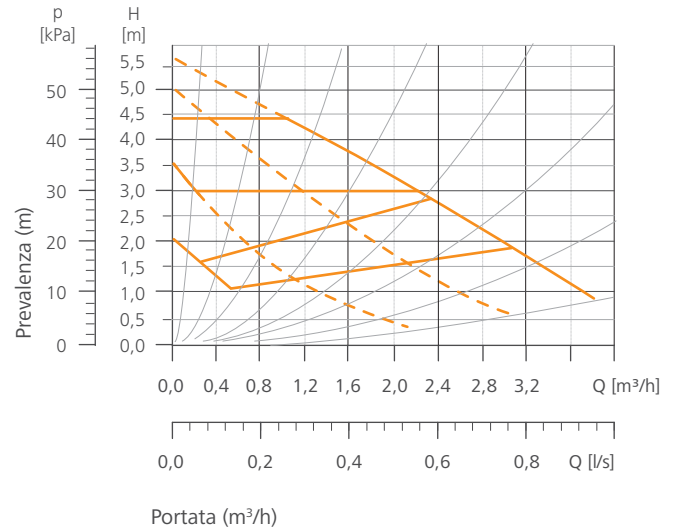
EKOSOLAR | Accumulo solare

CURVE DI PORTATA/PREVALENZA

KIT RICIRCOLO INTEGRATO PER CIRCUITO DI BASSA TEMPERATURA

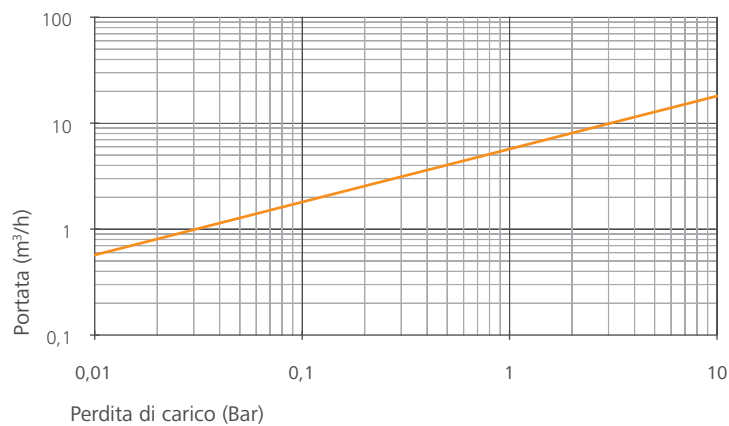


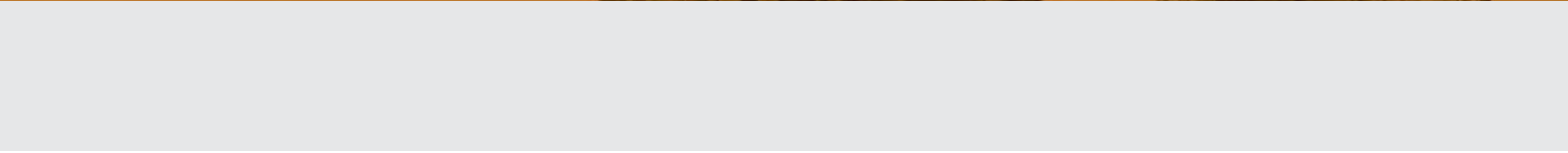
CIRCOLATORE MODULANTE PER CIRCUITO DI BASSA TEMPERATURA



CURVE DI PERDITA DI CARICO

VALVOLA MISCELATRICE PER CIRCUITO DI BASSA TEMPERATURA





A series of horizontal lines for writing, consisting of 25 evenly spaced lines across the page.

tecnologia nel calore dal 1959



RADIANT BRUCIATORI spa

Via Pantanelli 164/166 _ 61025 Montelabbate (PU) Italy

tel. +39 0721 90791 _ fax +39 0721 9079299

info@radiant.it _ www.radiant.it



Dati tecnici e misure non sono impegnativi. La Ditta si riserva il diritto di eventuali variazioni senza l'obbligo di preavviso. Decliniamo ogni responsabilità per eventuali inesattezze contenute nel presente opuscolo, se dovute ad errori di stampa o di trascrizione. E+OE

cod. TA01H057.D1109

studiosancisi.it