

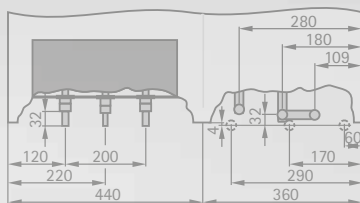
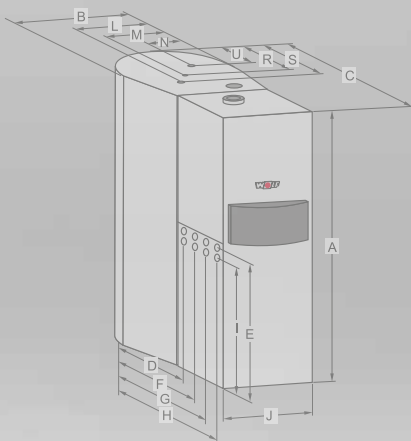


Risparmio energetico e tutela ambientale di serie

Documentazione tecnica

Caldaie a condensazione a gas ComfortLine

CGB/CGB-K • CGS • CGW • CSZ



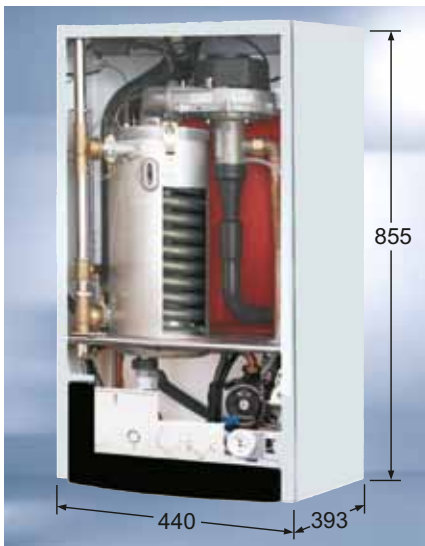
Caldaie a condensazione a gas ComfortLine



Scambiatore primario estraibile

I vantaggi delle caldaie a condensazione a gas fino a 24 kW CGB / CGB-K / CGW / CGS

- Caldaie murali a condensazione, camera di combustione stagna per esercizio dipendente o indipendente dall'aria ambiente
- Certificate con il marchio di qualità DVGW secondo le direttive tedesche ed europee, massima riduzione delle emissioni inquinanti
- Elevato rendimento normalizzato fino a 110 % (Hi) / 99% (Hs) per lo sfruttamento ottimale dell'energia
- Risponde ai requisiti del contrassegno ecologico "Blauer Engel" secondo RAL-UZ 61 in esercizio a gas metano
- Bruciatore modulante premiscelato a microfiamma per gas naturale (metano) e gas liquido (GPL solo per 20/24 kW)
- Completa di vaso di espansione, valvola di bypass, valvola di sicurezza e pompa a tre stadi; a richiesta, pompa in classe A. Non utilizza flussostati sul circuito caldaia
- Sistema brevettato di estrazione completa dello scambiatore di calore per una semplice manutenzione senza la necessità di scaricare l'impianto
- Disponibile versione dotata di scambiatore polimerizzato al plasma autopulente ALUPro e pompa di circolazione modulante ad alta efficienza in classe A
- Facilità di montaggio, d'uso e di manutenzione con accessibilità frontale a tutti i componenti
- Pozzetti per analisi aria/fumi accessibili dall'esterno, apertura dell'apparecchio non necessaria
- 2 anni di garanzia



Caldaia murale a condensazione a gas CGB-11, -20, -24 solo riscaldamento

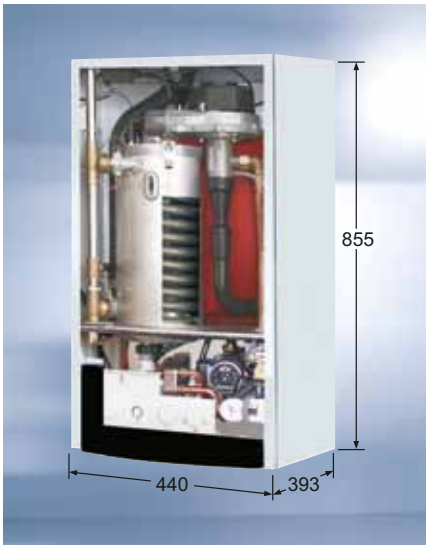
- Caldaia murale a condensazione per riscaldamento abbinabile ad un accumulatore sanitario (p.es. CSW-120)
- Campo di modulazione con mandata/ritorno 50/30°C:
 - CGB-11 da 3,6 fino a 10,9 kW
 - CGB-20 da 6,1 fino a 20,5 kW
 - CGB-24 da 7,8 fino a 24,8 kW
- Potenza termica in produzione sanitaria:
 - CGB-11 14,6 kW
 - CGB-20 22,9 kW
 - CGB-24 27,6 kW



Accumulatore-produttore di acqua calda sanitaria CSW-120

- Attacchi R 3/4" per mandata, ritorno, acqua fredda e calda, ricircolo e flangia di pulizia sulla parte superiore dell'accumulatore per semplificare i collegamenti alla caldaia
- Mantello bianco RAL 9016 verniciato a polvere
- Isolamento accumulatore integrale in schiuma rigida di poliuretano (senza CFC) iniettata nell'intercapedine del mantello, efficiente isolamento, ridotte dispersioni di calore
- Protezione dalla corrosione tramite doppia smaltatura delle pareti interne e della serpentina in base alla DIN 4753 parte 3. Protezione aggiuntiva dalla corrosione tramite anodo al magnesio inserito nella flangia di controllo e di pulizia
- Serpentina di riscaldamento ad elevata superficie di scambio termico per ridurre i tempi di riscaldamento
- Ottima resa in continuo acqua calda sanitaria
- Scarico R 1/2" con rubinetto e portagomma sulla parte anteriore
- Piedini regolabili
- 5 anni di garanzia

Caldaie a condensazione a gas ComfortLine



Caldaia murale a condensazione a gas CGB-K-20, -24 per riscaldamento e produzione istantanea acqua calda

Caldaia murale a condensazione per riscaldamento e produzione istantanea di acqua calda sanitaria con scambiatore a piastre in acciaio inossidabile integrato.

- Campo di modulazione con mandata/ritorno 50/30°C:
 - CGB-K-20 da 6,1 fino a 20,5 kW
 - CGB-K-24 da 7,8 fino a 24,8 kW
- Incremento della potenza termica in produzione sanitaria:
 - CGB-K-20 22,9 kW
 - CGB-K-24 27,6 kW
- Possibilità di abbinare in un secondo tempo un accumulatore sanitario CSW-120, tramite un semplice set di montaggio.

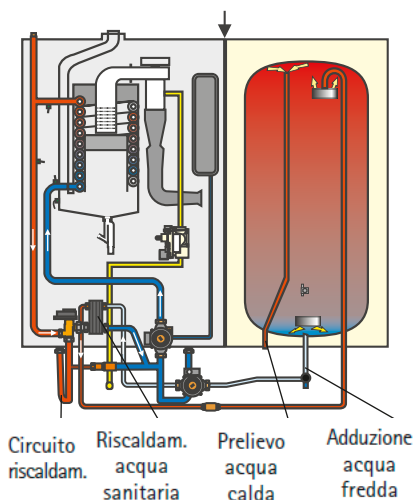


Gruppo termico a condensazione a gas CGW con accumulatore a stratificazione in acciaio inossidabile

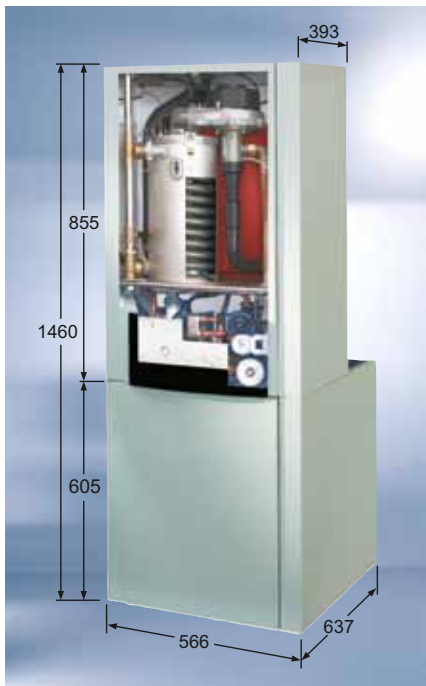
Gruppo termico pensile a condensazione, preassemblato, composto da caldaia murale a condensazione con scambiatore sanitario a piastre in acciaio inossidabile ed accumulatore a stratificazione in acciaio inossidabile.

- Campo di modulazione con mandata/ritorno 50/30°C:
 - CGW-11/100 da 3,6 fino a 10,9 kW
 - CGW-20/120 da 6,1 fino a 20,5 kW
 - CGW-24/140 da 7,8 fino a 24,8 kW
- Incremento della potenza termica per la carica dell'accumulatore a stratificazione:
 - CGW-11/100 14,6 kW
 - CGW-20/120 22,9 kW
 - CGW-24/140 27,6 kW
- Produzione di acqua calda sanitaria tramite la tecnologia a stratificazione che permette di raggiungere le prestazioni di un accumulatore tradizionale da 100, 120 o 140 litri.
- "Warmwasserturbo" con l'innovativo sistema di convogliamento e distribuzione dell'acqua nell'accumulatore a stratificazione permette di ottenere una elevata produzione d'acqua calda sanitaria (brevettato)
- Acqua calda sempre disponibile - anche dopo aver riempito una vasca da bagno
- Sensibile riduzione dei costi di esercizio grazie alla produzione di acqua sanitaria efficiente ed alla innovativa tecnica d'isolamento (brevettato)
- Carico accumulatore sanitario gestito dalla sonda di ritorno per garantire la massima efficienza energetica, sfruttando la condensazione anche in fase di produzione sanitaria (brevettato)
- Costruzione compatta di caldaia a condensazione ed accumulatore per ridurre il fabbisogno di spazio e semplificare l'installazione
- Gruppo termico a condensazione precablato
- Trasporto ed installazione semplici, i due moduli da 28 e da 42 kg sono velocemente separabili
- Per il montaggio sono disponibili i seguenti accessori:
 - kit di collegamento acqua sanitaria con riduttore di pressione (collegamento sopra/sotto intonaco)
 - kit di collegamento acqua sanitaria senza riduttore di pressione (collegamento sopra/sotto intonaco)
 - kit ricircolo
 - kit di collegamento solare
 - mantello per copertura attacchi

Punto di separazione caldaia a condensazione / accumulatore a stratificazione



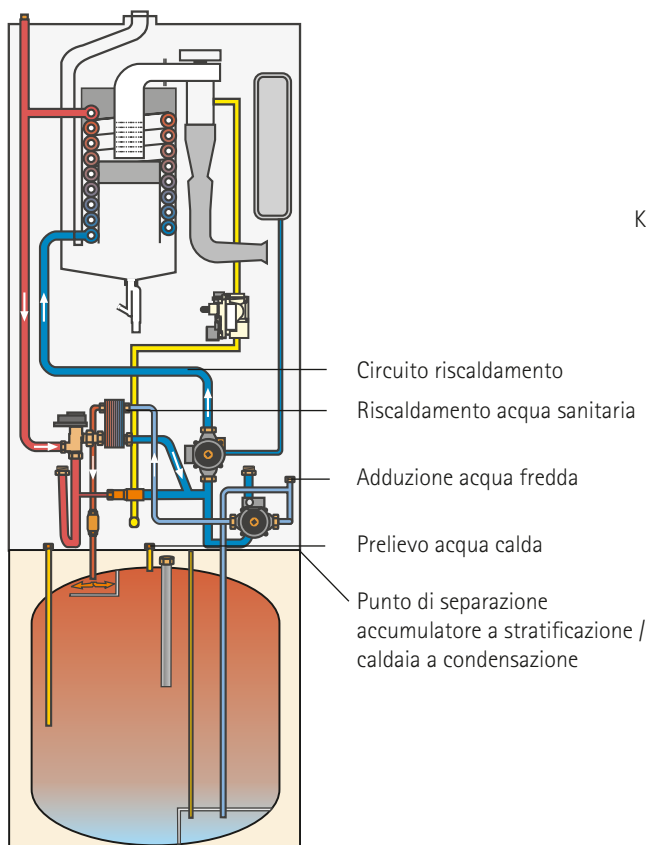
Caldaie a condensazione a gas ComfortLine



Modulo termico a condensazione a gas CGS-20/160, -24/200 con scambiatore sanitario in acciaio inossidabile ed accumulatore a stratificazione in acciaio smaltato

Modulo termico a basamento composto da caldaia murale a condensazione con scambiatore sanitario in acciaio inossidabile ed accumulatore a stratificazione, modulo preassemblato in fabbrica.

- Campo di modulazione mandata/ritorno 50/30°C:
 - CGS-20/160 da 6,1 fino a 20,5 kW
 - CGS-24/200 da 7,8 fino a 24,8 kW
- Potenza per carico accumulatore a stratificazione:
 - CGS-20/160 22,9 kW
 - CGS-24/200 27,6 kW
- Il sistema "Turbostop" (brevettato) garantisce una produzione elevata di acqua calda sanitaria pari alle prestazioni di un accumulatore tradizionale da 160 o 200 litri
- Carico accumulatore sanitario gestito dalla sonda di ritorno per garantire la massima efficienza energetica, sfruttando la condensazione anche in fase di produzione sanitaria (brevettato)
- In soli 10 risp. 8 minuti, è possibile riempire una vasca da bagno con 200 litri di acqua calda a 45°C
- Decorsi soli 16 risp. 14 minuti, sono nuovamente a disposizione 90 litri di acqua calda con una temperatura di 60°C.
- Elevato indice di prestazione NL = 2,1 risp. 2,5
- Costruzione compatta della caldaia murale a condensazione con accumulatore a stratificazione. I due moduli da 52 kg e da 47 kg sono separabili per facilitarne l'installazione
- Per semplificare il montaggio sono disponibili i seguenti accessori:
 - kit di collegamento con tubi flessibili in acciaio inossidabile, isolamento conforme alle norme EnEV per mandata/ritorno riscaldamento, acqua calda/acqua fredda, idoneo per installazione sopra e sotto intonaco (vedi figura sottostante)
 - kit di collegamento per il comando di un accumulatore solare
 - kit con pompa di ricircolo, conforme alle norme EnEV
 - sifone di scarico con lamiera di fissaggio del tubo flessibile
 - mantello posteriore per copertura attacchi



Kit di collegamento (accessorio)



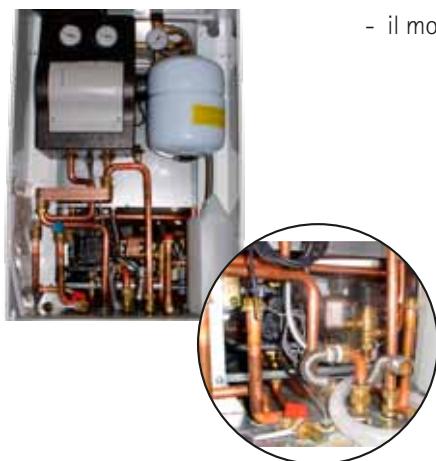
Caldaie a condensazione a gas ComfortLine

Sistema CGS Solar – Modulo termico a condensazione a gas CGS con scambiatore sanitario in acciaio inossidabile, accumulatore a stratificazione in acciaio smaltato e stazione solare completa per il collegamento ad un collettore solare TopSon F3-1/F3-I



Modulo termico a basamento composto da caldaia murale a condensazione con scambiatore sanitario in acciaio inossidabile, accumulatore a stratificazione in acciaio smaltato e stazione solare completa per il collegamento ad un collettore solare TopSon F3-1/F3-I

- Sistema CGS Solar è costituito dal modulo CGS con accumulatore a stratificazione da 90 litri
- Modulo solare SM1 integrato, in comunicazione eBus con la termoregolazione della caldaia, verifica in ogni istante se l'intensità dell'apporto solare ed impedisce le accensioni superflue dalla caldaia, garantendo così il massimo sfruttamento dell'energia solare gratuita
- Soluzione ideale per chi intende riscaldare la propria abitazione sfruttando i vantaggi della tecnica della condensazione e dell'energia solare
- Concepito per le nuove costruzioni e per l'ammodernamento degli impianti delle abitazioni monofamiliari
- Tutti i componenti necessari all'allacciamento all'impianto solare, dalla stazione solare, fino al modulo solare SM1, sono integrati in caldaia ed il collettore solare Wolf è compreso nel sistema selezionato, a seconda della tipologia di installazione
- Il modulo CGS Solar è molto leggero ed è scomponibile e facilita notevolmente le operazioni di trasporto e di installazione, anche in presenza di locali molto piccoli. La caldaia ha un funzionamento particolarmente silenzioso
- Garantisce una copertura solare fino al 60% per nuclei familiari di 2-3 persone
- Volume di fornitura del sistema CGS Solar:
 - caldaia a condensazione a gas Wolf CGB da 20 e 24 kW
 - accumulatore solare a stratificazione da 90 litri
 - collettore solare piano Wolf (F3-1; CFK-1 e F3-Q)
 - gruppo pompa solare con circolatore a tre stadi
 - flussimetro per la regolazione della portata del circuito solare
 - regolazione solare SM1
 - vaso di espansione solare da 18 litri
 - serbatoio di raccolta fluido solare
 - il modulo di comando BM, non è compreso



Modello	Caldaia	Collettore solare piano	Tipo di installazione
CGS-20 - F3-1 F	CGB-20 (20 kW)	TopSon F3-1 verticale, a meandro	Sopra tetto
CGS-20 - F3-1 I	CGB-20 (20 kW)	TopSon F3-1 verticale, a meandro	Incasso
CGS-20 - CFK-1 F	CGB-20 (20 kW)	CFK-1 verticale ad arpa	Sopra tetto
CGS-20 - CFK-1 I	CGB-20 (20 kW)	CFK-1 verticale ad arpa	Incasso
CGS-20 - F3-Q F	CGB-20 (20 kW)	TopSon F3-Q orizzontale, a meandro	Sopra tetto
CGS-24 - F3-1 F	CGB-24 (24 kW)	TopSon F3-1 verticale, a meandro	Sopra tetto
CGS-24 - F3-1 I	CGB-24 (24 kW)	TopSon F3-1 verticale, a meandro	Incasso
CGS-24 - CFK-1 F	CGB-24 (24 kW)	CFK-1 verticale ad arpa	Sopra tetto
CGS-24 - CFK-1 I	CGB-24 (24 kW)	CFK-1 verticale ad arpa	Incasso
CGS-24 - F3-Q F	CGB-24 (24 kW)	TopSon F3-Q orizzontale, a meandro	Sopra tetto

Caldaie a condensazione a gas ComfortLine



Foto: CGB-35,-50

Caldaia murale a condensazione a gas solo riscaldamento CGB-35, -50 Caldaia murale a condensazione a gas per riscaldamento e produzione istantanea acqua sanitaria CGB-K40-35

CGB-35, -50 caldaia murale a condensazione per riscaldamento camera di combustione stagna, per esercizio dipendente od indipendente dall'aria ambiente, abbinabile ad un accumulatore sanitario, p.es. modello SE-2

CGB-K40-35 caldaia murale a condensazione per riscaldamento e produzione istantanea di acqua sanitaria con scambiatore sanitario in acciaio inossidabile integrato, camera di combustione stagna, per esercizio dipendente od indipendente dall'aria ambiente

- Campo di modulazione con mandata/ritorno 50/30°C:
 - CGB-35, CGB-K40-35 da 9,0 fino a 35,0 kW
 - CGB-50 da 12,2 fino a 50,0 kW
- Potenza per produzione acqua sanitaria:
 - CGB-K40-35 40,0 kW
- Certificato con il marchio di qualità DVGW secondo le direttive tedesche ed europee, massima riduzione delle emissioni inquinanti
- Elevato rendimento normalizzato fino a 110%
- Marchio ecologico "Blauer Engel" (Angelo Blu) secondo RAL-UZ 61 per esercizio a gas naturale (metano)
- Bruciatore modulante premiscelato in acciaio inossidabile per gas naturale (metano) e gas liquido (gpl)
- Dotazione di serie con pompa modulante, senza flussostati meccanici sul circuito di riscaldamento
- Facilità di montaggio, d'uso e di manutenzione grazie all'accessibilità frontale a tutti i componenti
- Pozzetti per analisi aria/fumi accessibili dall'esterno, apertura dell'apparecchio non necessaria
- 2 anni di garanzia
- Il circuito riscaldamento e scambiatore rimangono in pressione senza scaricare il circuito idraulico durante la manutenzione, si può ruotare in 2 posizioni per una facile pulizia.



Manutenzione semplificata

Per le operazioni di manutenzione e di pulizia, è possibile ribaltare in avanti lo scambiatore primario in due posizioni di manutenzione diverse, senza dover scaricare il circuito idraulico.

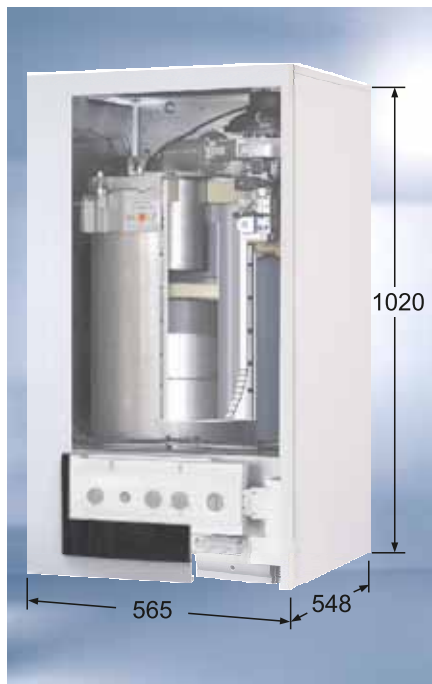


Posizione di manutenzione 1
Smontaggio del bruciatore



Posizione di manutenzione 2
Pulizia dello scambiatore con sacchetto pulizia e spazzola (accessorio)

Caldaie murali a condensazione ComfortLine



Caldaia murale a condensazione per riscaldamento CGB-75, -100

Caldaia murale a condensazione CGB-75, -100 per riscaldamento, camera di combustione stagna, per esercizio dipendente o indipendente dall'aria ambiente, abbinabile ad un accumulatore sanitario, p.es. modello SE-2

- Campo di modulazione con mandata/ritorno 50/30°C:
 - CGB-75 da 19,6 fino a 75,8 kW
 - CGB-100 da 19,6 fino a 98,8 kW
- Certificato con il marchio di qualità DVGW secondo le direttive tedesche ed europee, massima riduzione delle emissioni inquinanti
- Elevato rendimento normalizzato: fino a 110% (Hi) / 99% (Hs)
- Marchio ecologico "Blauer Engel" secondo RAL-UZ 61 per esercizio a gas naturale (metano)
- Bruciatore modulante premiscelato in acciaio inossidabile per gas naturale (metano) e gas liquido (gpl)
- Serranda aria di serie a valle del ventilatore; riduzione delle perdite al camino a bruciatore spento
- Possibilità di funzionamento in cascata in sovrappressione fino a quattro caldaie (400 kW)
- Scambiatore primario ad alto rendimento in lega resistente di alluminio - silicio, con alettatura interna verticale: pulizia semplificata, alto effetto autopulente, lunga durata di funzionamento.
- Costruzione compatta, non è necessario lasciare uno spazio laterale per eseguire il montaggio e la manutenzione
- Pozzetti per analisi aria/fumi accessibili dall'esterno, apertura dell'apparecchio non necessaria
- Manutenzione scambiatore primario semplificata perchè può essere pulito mantenendo il circuito idraulico in pressione
- Non necessita una portata minima di flusso, bypass impianto incorporato
- 2 anni di garanzia



Manutenzione semplificata

Le alette interne verticali dello scambiatore possono essere pulite facilmente dopo aver smontato il bruciatore.

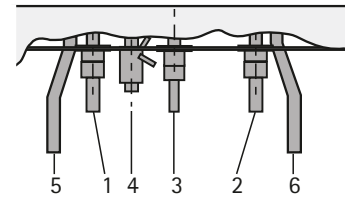
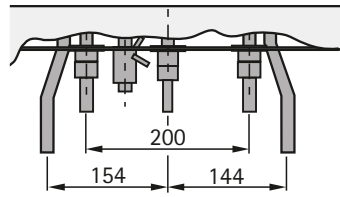


Attacchi idraulici

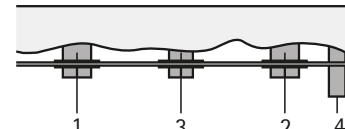
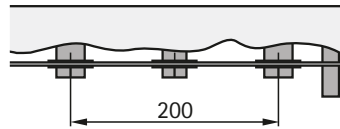
Attacchi caldaie CGB

- 1 Mandata riscaldamento
- 2 Ritorno riscaldamento
- 3 Raccordo gas
- 4 Scarico condensa
- 5 Mandata accumulatore
- 6 Ritorno accumulatore

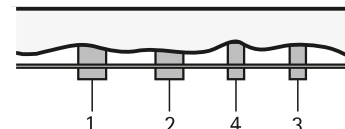
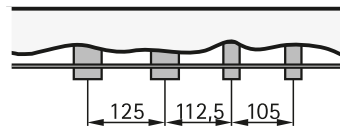
CGB-11, 20, 24



CGB-35, 50



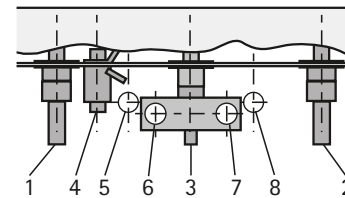
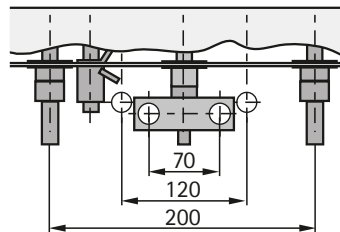
CGB-75, 100



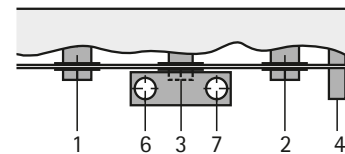
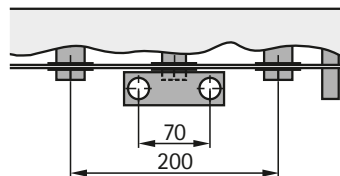
Attacchi caldaie CGB-K

- 1 Mandata riscaldamento
- 2 Ritorno riscaldamento
- 3 Raccordo gas
- 4 Scarico condensa
- 5 Attacco acqua calda (a muro)
- 6 Attacco acqua calda
- 7 Attacco acqua fredda
- 8 Attacco acqua fredda (a muro)

CGB-K-20, 24



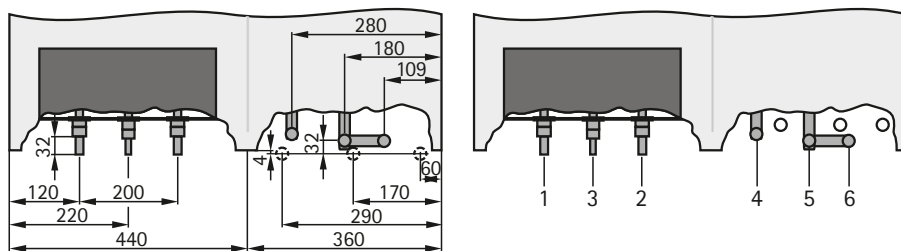
CGB-K40-35



Attacchi idraulici

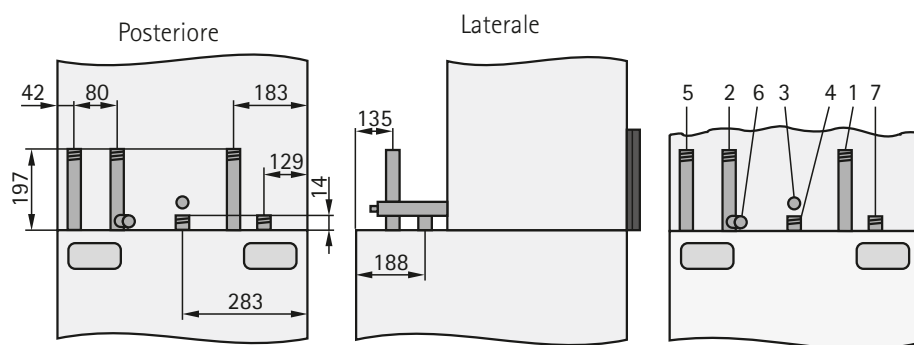
Attacchi gruppo termico CGW

- 1 Mandata riscaldamento
- 2 Ritorno riscaldamento
- 3 Attacco gas
- 4 Attacco acqua calda
- 5 Attacco acqua fredda
- 6 Ricircolo



Attacchi gruppo termico CGS

- 1 Mandata riscaldamento
- 2 Ritorno riscaldamento
- 3 Attacco gas
- 4 Attacco acqua calda
- 5 Attacco acqua fredda
- 6 Rubinetto di carico
- 7 Ricircolo



Modulo termico a condensazione a gas ComfortLine CSZ



Wolf con il modulo termico CSZ offre una soluzione compatta - con caldaia a gas a condensazione in combinazione con accumulatore sanitario solare da 300 litri - in grado di coprire con l'energia solare fino al 60% del fabbisogno sanitario di nuclei familiari composti da 5-6 persone.
Conforme a tutte le normative europee.

CSZ-11/300, -20/300, -24/300

Modulo termico solare a condensazione a gas ComfortLine

Modulo termico solare a condensazione a gas ComfortLine CSZ in un unico modulo
Potenza termica da 3,6 - 24,8 kW, per riscaldamento e acqua calda comprende:

- Caldaia a condensazione, accumulatore solare, stazione solare con modulo solare SM1 e vaso di espansione da 25 litri; contenitore di raccolta fluido solare da 10 litri; modulo di comando con sonda esterna BM
- Design compatto - il modulo termico a gas a condensazione solare è installabile anche in luoghi molto angusti
- I componenti principali sono facilmente accessibili dalla parte frontale, è necessario rispettare un minimo accesso solo dal lato sinistro
- Può essere installato addossato ad una parete
- Connessioni per il riscaldamento e il circuito solare o dal lato sinistro o destro
- Collegamento per l'acqua calda, l'acqua fredda e la circolazione sulla parte superiore
- Di serie pompa ad alta efficienza per il circuito solare

Caldaia a condensazione a gas

- Caldaia a condensazione a gas per funzionamento sia a camera aperta che a camera stagna, insignita del marchio di qualità DVGW, a basse emissioni in base alle direttive tedesche ed europee
- Elevato rendimento termico 110% (Hi) / 99% (Hs) per un utilizzo ottimale dell'energia
- Marchio ecologico "Blauer Engel" secondo RAL-UZ 61 con esercizio a gas naturale (metano)
- Bruciatore premiscelato a gas naturale (metano) e gas liquido (gpl solo 20/24kW)
- Pompa circuito riscaldamento classe A e vaso di espansione solare di serie
- Scambiatore di calore riscaldamento plasmato, manutenzione e pulizia senza scaricare l'acqua calda
- Facile da installare, utilizzare e gestire, con un facile accesso a tutti i componenti
- Prese per l'analisi di combustione poste esternamente
- Campo di modulazione con mandata/ritorno 50/30°C:
 - CSZ-11/300 da 3,6 fino a 10,9 kW
 - CSZ-20/300 da 6,1 fino a 20,5 kW
 - CSZ-24/300 da 7,8 fino a 24,8 kW
- Potenza termica per produzione acqua calda:
 - CSZ-11/300 14,6 kW
 - CSZ-20/300 22,9 kW
 - CSZ-24/300 27,6 kW

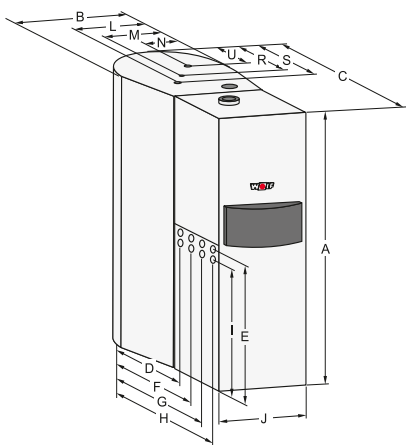
Modulo termico a condensazione a gas ComfortLine CSZ



Accumulatore solare bivalente

- Accumulatore solare bivalente, capacità 310 litri in acciaio con due scambiatori di calore a tubo liscio per acqua molto dura, con smaltatura secondo DIN 4753
- Isolamento termico altamente efficace che riduce la perdita di calore grazie ad un rivestimento di schiuma poliuretanicca rigida
- Parete del serbatoio interno e scambiatori di calore protetti grazie alla smaltatura e all'anodo di magnesio
- Grandi superfici di scambio termico per un veloce riscaldamento dell'acqua calda
- Regolazione solare intelligente, con blocco caldaia, per il massimo sfruttamento dell'energia solare
- Design compatto in un unico involucro di 600 x 1013 mm, il modulo termico si può installare anche in spazi angusti.
- Può essere addossato alla parete sul lato destro, è necessario rispettare una distanza minima solo sul lato sinistro.
- Tutti gli elementi di comando e di servizio sono accessibili dalla parte anteriore. Ciò permette massima flessibilità di installazione.

Collegamenti idraulici



Modello		CSZ-11/300	CSZ-20/300	CSZ-24/300
Altezza *	A mm		1850	
Larghezza	B mm		600	
Profondità	C mm		1013	
Attacchi a sinistra				
mandata riscaldamento	D / E mm		668 / 954	
ritorno riscaldamento	F / E mm		748 / 954	
mandata circuito solare	G / E mm		828 / 954	
ritorno circuito solare	H / E mm		908 / 954	
gas	H / I mm		908 / 889	
Attacchi a destra				
mandata riscaldamento	F / E mm		748 / 954	
ritorno riscaldamento	D / E mm		668 / 954	
mandata circuito solare	H / E mm		908 / 954	
ritorno circuito solare	G / E mm		828 / 954	
gas	H / I mm		908 / 889	
Larghezza caldaia	J mm		440	
Ricircolo	S / L mm		370 / 370	
Acqua calda	R / M mm		300 / 300	
Acqua fredda	U / N mm		230 / 230	
Mandata riscaldamento est-Ø	G		3/4"	
Ritorno riscaldamento est-Ø	G		3/4"	
Attacco acqua calda/ricircolo	G		3/4"	
Attacco acqua fredda	G		3/4"	
Allacciamento gas	R		1/2"	
Attacco aria/fumi	mm		60/100	

* Altezza minima locale installazione: 2,10m con 60/100
2,20m con 80/125
2,25m con accessori acqua calda

Dati tecnici CGB-11/20/24/35

Modello		CGB-11	CGB-20	CGB-24	CGB-35
Potenza termica nominale a 80/60°C	kW	10,0/14,6 ¹⁾	19,0/22,9 ¹⁾	23,1/27,6 ¹⁾	32
Potenza termica nominale a 50/30°C	kW	10,9	20,5	24,8	34,9
Potenza termica al focolare a pieno carico	kW	10,3/15,0 ¹⁾	19,5/25,5 ¹⁾	23,8/28,5 ¹⁾	33
Potenza termica minima (modulante) a 80/60°C	kW	3,2	5,6	7,1	8/8,5 ²⁾
Potenza termica minima (modulante) a 50/30°C	kW	3,6	6,1	7,8	9/9,5 ²⁾
Potenza termica minima (modulante)	kW	3,3	5,7	7,3	8,5/9 ²⁾
Mandata riscaldamento-diametro esterno	G	3/4"	3/4"	3/4"	1 1/4"
Ritorno riscaldamento-diametro esterno	G	3/4"	3/4"	3/4"	1 1/4"
Attacco acqua calda/ricircolo	G	3/4"	3/4"	3/4"	-
Attacco acqua fredda	G	3/4"	3/4"	3/4"	-
Attacco gas	R	1/2"	1/2"	1/2"	3/4"
Raccordo per scarico fumi/aria	mm	60/100	60/100	60/100	80/125
Sistemi di aspirazione aria/scarico fumi	tipo	B23, B33, C13x, C33x, C43x, C53, C53x, C63x, C83x			
Categoria gas		I _{2H}	II _{2H3+}	II _{2H3+}	II _{2H3+}
Portata gas nominale					
gas naturale E/H (Hi =9,5 kWh/m ³ = 34,2 MJ/m ³)	m ³ /h	1,08/1,58	2,05/2,47 ¹⁾	2,50/3,00 ¹⁾	3,47
gas liquido (Hi = 12,8 kWh/kg = 46,1 MJ/kg)	kg/h	-	1,52/1,84 ¹⁾	1,86/2,23 ¹⁾	2,57
Pressione di collegamento gas naturale (metano)	mbar	20	20	20	20
Pressione di collegamento gas liquido	mbar	-	50	50	50
Rendimento normalizzato a 40/30°C (Hi / Hs)	%	110/99	109/98	109/98	109/98
Rendimento normalizzato a 75/60°C (Hi / Hs)	%	107/96	107/96	106/96	108/97
Rend. a carico nominale a 80/60°C (Hi / Hs)	%	98/88	98/88	98/88	98/88
Rend. con carico parziale 30% e TR=30°C (Hi / Hs)	%	108/97	107/97	107/97	109/98
Perdite di calore al mantello	%	1,0	0,5	0,5	0,3
Perdite di calore al camino con bruciatore acceso (80/60°C)	%	1,5	2,6	2,8	2,0
Perdite di calore al camino con bruciatore acceso (50/30°C)	%	0,8	1,7	2,2	1,1
Perdite di calore al camino con bruciatore spento	%	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1
Temperatura di mandata impostata di fabbrica	°C	75	75	75	75
Temperatura di mandata impostabile fino a.	°C	90	90	90	90
Pressione massima di esercizio	bar	3,0	3,0	3,0	3,0
Prevalenza residua circuito risc. pompa a 3 stadi (3/2/1)					
570 l/h portata (10kW con Δt=15K)	mbar	250/250/100	250/250/100	250/250/100	-
860 l/h portata (15kW con Δt=15K)	mbar	-	250/160/-	250/160/-	-
1140 l/h portata (20kW con Δt=15K)	mbar	-	140/-/-	140/-/-	-
Prevalenza residua circuito risc. pompa modulante					
1834 l/h portata (32kW con Δt=20K)	mbar	-	-	-	175
Prevalenza residua circuito risc. pompa a giri variabili					
475 l/h portata (11kW con Δt=20K)	mbar	150	250	250	-
860 l/h portata (20kW con Δt=20K)	mbar	-	110	190	-
Contenuto acqua scambiatore di calore	l	1,3	1,3	1,3	2,5
Capacità vaso di espansione	l	12	12	12	-
Pressione di precarica vaso di espansione	bar	0,75	0,75	0,75	-
Temperatura sonda ammissibile	°C	95	95	95	95
Portata massica fumi a Qmax	g/s	4,7/6,8 ¹⁾	8,9/10,7 ¹⁾	10,8/13,0 ¹⁾	15
Portata massica fumi a Qmin	g/s	1,45	2,62	2,7	3,9
Temperatura fumi 80/60-50/30 a Qmax	°C	75-45	75-45	85-45	65-45
Temperatura fumi 80/60-50/30 a Qmin	°C	45-26	36-27	43-41	66-47
Prevalenza residua ventilatore (Qmin-Qmax)	Pa	12-90	12-90	12-90	10-115
Classificazione rendimento secondo Dir. Eur. 92/42 CE		★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
Classe NOx		5	5	5	5
Alimentazione elettrica	V/Hz	230/50			
Potenza elettrica assorbita con pompa classe A	W	90	90	90	110
Potenza elettrica assorbita con pompa a 3 stadi	W	110	110	110	130
Grado di protezione	IP	IPX4D	IPX4D	IPX4D	IPX4D
Peso complessivo (vuota)	kg	42	42	42	45
Portata acqua di condensa a 50/30°C	l/h	ca. 1,2	ca. 2,0	ca. 2,4	ca. 3,9
Valore pH della condensa		ca. 4,0	ca. 4,0	ca. 4,0	ca. 4,0
Numero identificativo CE		CE-0085BN0380			CE-0085BP5571

¹⁾ riscaldamento/produzione acqua calda

²⁾ gas liquido

Accumulatore-produttore acqua calda sanitaria CSW-120

Capacità accumulatore	l	115
Resa in continuo (80/60 - 10/45°C)	kW-l/h	29-710
Perdite di calore al mantello	kWh/24h	1,5
Indice di prestazione	N _L	1,0
Pressione massima esercizio acqua calda	bar	10
Pressione massima riscaldamento	bar	12
Temperatura massima esercizio acqua calda	°C	92
Temperatura massima riscaldamento	°C	110
Peso a vuoto	kg	65

Dati tecnici CGB-K / CGS Solar

Modello		CGB-K-20 CGS Solar 20	CGB-K-24 CGS Solar 24	CGB-K-40-35
Potenza termica nominale a 80/60°C	kW	19,0/22,9 ¹⁾	23,1/27,6 ¹⁾	32/39 ¹⁾
Potenza termica nominale a 50/30°C	kW	20,5	24,8	34,9
Potenza termica al focolare a pieno carico	kW	19,5/23,5 ¹⁾	23,8/28,5 ¹⁾	33/40 ¹⁾
Potenza termica minima (modulante) a 80/60°C	kW	5,6	7,1	8/8,5 ²⁾
Potenza termica minima (modulante) a 50/30°C	kW	6,1	7,8	9/9,5 ²⁾
Potenza termica minima (modulante)	kW	5,7	7,3	8,5/9 ²⁾
Mandata riscaldamento-diametro esterno	G	3/4"	3/4"	1 1/4"
Ritorno riscaldamento-diametro esterno	G	3/4"	3/4"	1 1/4"
Attacco acqua calda/ricircolo	G	3/4"	3/4"	3/4"
Attacco acqua fredda	G	3/4"	3/4"	3/4"
Attacco gas	R	1/2"	1/2"	3/4"
Raccordo per scarico fumi/aria	mm	60/100	60/100	80/125
Sistemi di aspirazione aria/scarico fumi	tipo	B23, B33, C13x, C33x, C43x, C53, C53x, C63x, C83x		
Categoria gas		II _{2H3+}	II _{2H3+}	II _{2H3+}
Portata gas nominale				
gas naturale E/H (Hi =9,5 kWh/m ³ = 34,2 MJ/m ³)	m ³ /h	2,05/2,47 ¹⁾	2,50/3,00 ¹⁾	3,47/4,34 ¹⁾
gas liquido (Hi =12,8 kWh/kg = 46,1 MJ/kg)	kg/h	1,52/1,84 ¹⁾	1,86/2,23 ¹⁾	2,57/3,40 ¹⁾
Pressione di collegamento gas naturale (metano)	mbar	20	20	20
Pressione di collegamento gas liquido	mbar	50	50	50
Rendimento normalizzato a 40/30°C (Hi / Hs)	%	109 / 98	109 / 89	109/98
Rendimento normalizzato a 75/60°C (Hi / Hs)	%	107 / 96	106 / 96	106/96
Rend. a carico nominale a 80/60°C (Hi / Hs)	%	98 / 88	98 / 88	98/88
Rend. con carico parziale 30% e TR=30°C (Hi / Hs)	%	107 / 97	107 / 97	107/97
Perdite di calore al mantello	%	0,5	0,5	0,3
Perdite di calore al camino con bruciatore acceso (80/60°C)	%	2,6	2,8	2,0
Perdite di calore al camino con bruciatore acceso (50/30°C)	%	1,7	2,2	1,1
Perdite di calore al camino con bruciatore spento	%	< 0,1	< 0,1	< 0,1
Temperatura di mandata impostata di fabbrica	°C	75	75	75
Temperatura di mandata impostabile fino a.	°C	90	90	90
Pressione massima di esercizio	bar	3,0	3,0	3,0
Prevalenza residua circuito risc. pompa a 3 stadi (3/2/1)				
570 l/h portata (10kW con Δt=15K)	mbar	250/250/100	250/250/100	-
860 l/h portata (15kW con Δt=15K)	mbar	250/160/-	250/160/-	-
1140 l/h portata (20kW con Δt=15K)	mbar	140/-/-	140/-/-	-
Prevalenza residua circuito risc. pompa modulante				
1834 l/h portata (32kW con Δt=20K)	mbar	-	-	175
Contenuto acqua scambiatore di calore	l	1,3	1,3	2,5
Campo di prelievo portata acqua calda	l/min	2,0-6,5	2,0-8,0	2,0-12,0
Capacità vaso di espansione	l	12	12	-
Pressione di precarica vaso di espansione	bar	0,75	0,75	-
Temperatura sonda ammissibile	°C	95	95	95
Pressione massima di esercizio circuito acqua calda	bar	10	10	10
Campo di temperatura acqua calda (regolabile) ³⁾	°C	40-60	40-60	15-65
Portata massica fumi a Qmax	g/s	8,9/10,7 ¹⁾	10,8/13,0 ¹⁾	15/18 ¹⁾
Portata massica fumi a Qmin	g/s	2,62	2,7	3,9
Temperatura fumi 80/60-50/30 a Qmax	°C	75-45	85-45	65-45
Temperatura fumi 80/60-50/30 a Qmin	°C	36-27	43-41	66-47
Prevalenza residua ventilatore (Qmin-Qmax)	Pa	12-90	12-90	10-115/125 ¹⁾
Classificazione rendimento secondo Dir. Eur. 92/42 CE		★★★★	★★★★	★★★★
Classe NOx		5	5	5
Alimentazione elettrica	V/Hz	230/50		
Potenza elettrica assorbita con pompa classe A	W	90	90	115
Potenza elettrica assorbita con pompa a 3 stadi	W	110	110	135
Grado di protezione	IP	IPX4D		
Peso complessivo (vuota)	kg	45	45	48
Portata acqua di condensa a 50/30°C	l/h	ca. 2,0	ca. 2,4	3,9/4,4 ¹⁾
Valore pH della condensa		ca. 4,0	ca. 4,0	ca. 4,0
Numero identificativo CE		CE-0085BN0380		CE-0085BP5571

¹⁾ riscaldamento/produzione acqua calda

²⁾ gas liquido

³⁾ riferito ad una temperatura acqua fredda di 10°C

Dati tecnici CGB-50/75/100

Modello		CGB-50	CGB-75	CGB-100
Potenza termica nominale a 80/60°C	kW	46	70,1	91,9
Potenza termica nominale a 50/30°C	kW	49,9	75,8	98,8
Potenza termica al focolare a pieno carico	kW	47	71,5	94
Potenza termica minima (modulante) a 80/60°C	kW	11/11,7 ¹⁾	18,2	18,2
Potenza termica minima (modulante) a 50/30°C	kW	12,2/12,9 ¹⁾	19,6	19,6
Potenza termica minima (modulante)	kW	11,7/12,4 ¹⁾	18,5	18,5
Mandata riscaldamento-diametro esterno	G	1¼"	1½"	1½"
Ritorno riscaldamento-diametro esterno	G	1¼"	1½"	1½"
Attacco gas	R	¾"	¾"	¾"
Raccordo per scarico fumi/aria	mm	80/125	110/160	110/160
Sistemi di aspirazione aria/scarico fumi	tipo	B23, B33, C13x, C33x, C43x, C53, C53x, C63x, C83x		
Categoria gas		II _{2H3+}	II _{2H3+}	II _{2H3+}
Portata gas nominale				
gas naturale E/H (Hi =9,5 kWh/m ³ = 34,2 MJ/m ³)	m ³ /h	4,94	7,77	10,03
gas liquido (Hi =12,8 kWh/kg = 46,1 MJ/kg)	kg/h	3,66	5,76	7,44
Pressione di collegamento gas naturale (metano)	mbar	20	20	20
Pressione di collegamento gas liquido	mbar	50	50	50
Rendimento normalizzato a 40/30°C (Hi / Hs)	%	110/99	110/99	110/99
Rendimento normalizzato a 75/60°C (Hi / Hs)	%	108/97	107/96	107/96
Rend. a carico nominale a 80/60°C (Hi / Hs)	%	98/88	98/88	97/88
Rend. con carico parziale 30% e TR=30°C (Hi / Hs)	%	109/98	107/96	107/96
Perdite di calore al mantello	%	0,21	0,20	0,15
Perdite di calore al camino con bruciatore acceso (80/60°C)	%	2,0	2,0	2,2
Perdite di calore al camino con bruciatore acceso (50/30°C)	%	1,1	1,1	1,1
Perdite di calore al camino con bruciatore spento	%	< 0,1	< 0,1	< 0,1
Temperatura di mandata impostata di fabbrica	°C	75	80	80
Temperatura di mandata impostabile fino a.	°C	90	90	90
Pressione massima di esercizio	bar	3,0	6,0	6,0
Prevalenza residua circuito risc. pompa modulante				
1834 l/h portata (32kW con Δt=20K)	mbar	210	-	-
1977 l/h portata (46kW con Δt=20K)	mbar	195	-	-
3000 l/h portata (70kW con Δt=20K)	mbar	-	300	-
4000 l/h portata (92kW con Δt=20K)	mbar	-	-	80
Contenuto acqua scambiatore di calore	l	2,5	10	10
Temperatura sonda ammissibile	°C	95	95	95
Portata massica fumi a Qmax	g/s	21,5	33,7	43,5
Portata massica fumi a Qmin	g/s	5,3	8,9	8,9
Temperatura fumi 80/60-50/30 a Qmax	°C	80-50	72-48	78-53
Temperatura fumi 80/60-50/30 a Qmin	°C	60-38	60-36	60-36
Prevalenza residua ventilatore (Qmin-Qmax)	Pa	10-145	12-145	12-200
Classificazione rendimento secondo Dir. Eur. 92/42 CE		★★★★	★★★★	★★★★
Classe NOx		5	5	5
Alimentazione elettrica	V/Hz	230/50		
Potenza elettrica assorbita con pompa classe A	W	150	-	-
Potenza elettrica assorbita con pompa a 3 stadi	W	175	75	130
Grado di protezione	IP	IPX4D	IPX4D	IPX4D
Peso complessivo (vuota)	kg	45	92	92
Portata acqua di condensa a 50/30°C	l/h	ca. 5,5	ca. 7,1	ca. 9,8
Valore pH della condensa		ca. 4,0	ca. 4,0	ca. 4,0
Numero identificativo CE		CE-0085BP5571	CE-0085BR0164	

¹⁾ riscaldamento/produzione acqua calda

²⁾ gas liquido

Dati tecnici CGS

Modello		CGS-20/160	CGS-24/200
Potenza termica nominale a 80/60°C	kW	19,0/22,9 ¹⁾	23,1/27,6 ¹⁾
Potenza termica nominale a 50/30°C	kW	20,5	24,8
Potenza termica al focolare a pieno carico	kW	19,5/23,5 ¹⁾	23,8/28,5 ¹⁾
Potenza termica minima (modulante) a 80/60°C	kW	5,6	7,1
Potenza termica minima (modulante) a 50/30°C	kW	6,1	7,8
Potenza termica minima (modulante)	kW	5,7	7,3
Mandata riscaldamento-diametro esterno	G	3/4"	3/4"
Ritorno riscaldamento-diametro esterno	G	3/4"	3/4"
Attacco acqua calda/ricircolo	G	3/4"	3/4"
Attacco acqua fredda	G	3/4"	3/4"
Attacco gas	R	1/2"	1/2"
Raccordo per scarico fumi/aria	mm	60/100	60/100
Sistemi di aspirazione aria/scarico fumi	tipo	B23, B33, C13x, C33x, C43x, C53, C53x, C63x, C83x	
Categoria gas		II _{2H3+}	
Portata gas nominale			
gas naturale E/H (Hi =9,5 kWh/m ³ = 34,2 MJ/m ³)	m ³ /h	2,05/2,47 ¹⁾	2,50/3,00 ¹⁾
gas liquido (Hi =12,8 kWh/kg = 46,1 MJ/kg) ²⁾	kg/h	1,52/1,84 ¹⁾	1,86/2,23 ¹⁾
Pressione di collegamento gas naturale (metano)	mbar	20	20
Pressione di collegamento gas liquido	mbar	50	50
Rendimento normalizzato a 40/30°C (Hi / Hs)	%	110/99	110/99
Rendimento normalizzato a 75/60°C (Hi / Hs)	%	107/96	107/96
Rend. a carico nominale a 80/60°C (Hi / Hs)	%	98/88	97/88
Rend. con carico parziale 30% e TR=30°C (Hi / Hs)	%	107/96	107/96
Perdite di calore al mantello	%	0,5	0,5
Perdite di calore al camino con bruciatore acceso (80/60°C)	%	2,6	2,8
Perdite di calore al camino con bruciatore acceso (50/30°C)	%	1,7	2,2
Perdite di calore al camino con bruciatore spento	%	< 0,1	< 0,1
Temperatura di mandata impostata di fabbrica	°C	75	75
Temperatura di mandata impostabile fino a.	°C	90	90
Pressione massima di esercizio	bar	3,0	3,0
Prevalenza residua circuito risc. pompa a 3 stadi (3/2/1)			
570 l/h portata (10kW con Δt=15K)	mbar	250/250/100	250/250/100
860 l/h portata (15kW con Δt=15K)	mbar	250/160/-	250/160/-
1140 l/h portata (20kW con Δt=15K)	mbar	140/-/-	140/-/-
Prevalenza residua circuito risc. pompa classe A			
475 l/h portata (11kW con Δt=20K)	mbar	250	250
860 l/h portata (20kW con Δt=20K)	mbar	220	230
Contenuto acqua scambiatore di calore	l	1,3	1,3
Capacità nominale/equivalente accumulatore	l	90/160	90/200
Resa in continuo acqua calda	l/h (kW)	563 (22,9)	681 (27,6)
Indice di prestazione	N _t	2,1	2,5
Prelievo acqua calda nei primi 10 min.	l/10 min	199	216
Perdite di mantenimento	kWh/24h	1,1	1,1
Campo di temperatura acqua calda (regolabile) ³⁾	°C	15-65	15-65
Capacità vaso di espansione	l	12	12
Pressione di precarica vaso di espansione	bar	0,75	0,75
Temperatura sonda ammissibile	°C	95	95
Pressione massima di esercizio circuito acqua calda	bar	10	10
Portata massica fumi a Q _{max}	g/s	8,9/10,7 ¹⁾	10,8/13,0 ¹⁾
Portata massica fumi a Q _{min}	g/s	2,62	2,7
Temperatura fumi 80/60-50/30 a Q _{max}	°C	75-45	85-45
Temperatura fumi 80/60-50/30 a Q _{min}	°C	36-27	43-41
Prevalenza residua ventilatore (Q _{min} -Q _{max})	Pa	12-90	12-90
Classificazione rendimento secondo Dir. Eur. 92/42 CE		★★★★	★★★★
Classe NO _x		5	5
Alimentazione elettrica	V/Hz	230/50	
Potenza elettrica assorbita con pompa classe A	W	125	140
Potenza elettrica assorbita con pompa a 3 stadi	W	145	145
Grado di protezione	IP	IPX4D	IPX4D
Peso complessivo (vuota)	kg	99	99
Portata acqua di condensa a 50/30°C	l/h	ca. 2,0	ca. 2,4
Valore pH della condensa		ca. 4,0	ca. 4,0
Numero identificativo CE		CE-0085B00001	

¹⁾ riscaldamento/produzione acqua calda

²⁾ gas liquido

³⁾ riferito ad una temperatura acqua fredda di 10°C

Dati tecnici CGW

Modello		CGW-20/120	CGW-24/140
Potenza termica nominale a 80/60°C	kW	19,0/22,9 ¹⁾	23,1/27,6 ¹⁾
Potenza termica nominale a 50/30°C	kW	20,5	24,8
Potenza termica al focolare a pieno carico	kW	19,5/23,5 ¹⁾	23,8/28,5 ¹⁾
Potenza termica minima (modulante) a 80/60°C	kW	5,6	7,1
Potenza termica minima (modulante) a 50/30°C	kW	6,1	7,8
Potenza termica minima (modulante)	kW	5,7	7,3
Mandata riscaldamento-diametro esterno	G	3/4"	3/4"
Ritorno riscaldamento-diametro esterno	G	3/4"	3/4"
Attacco acqua calda/ricircolo	G	3/4"	3/4"
Attacco acqua fredda	G	3/4"	3/4"
Attacco gas	R	1/2"	1/2"
Raccordo per scarico fumi/aria	mm	60/100	60/100
Sistemi di aspirazione aria/scarico fumi	tipo	B23, B33, C13x, C33x, C43x, C53, C53x, C63x, C83x	
Categoria gas		II _{2H3+}	
Portata gas nominale			
gas naturale E/H (Hi =9,5 kWh/m ³ = 34,2 MJ/m ³)	m ³ /h	2,05/2,47 ¹⁾	2,50/3,00 ¹⁾
gas liquido (Hi =12,8 kWh/kg = 46,1 MJ/kg) ²⁾	kg/h	1,52/1,84 ¹⁾	1,86/2,23 ¹⁾
Pressione di collegamento gas naturale (metano)	mbar	20	20
Pressione di collegamento gas liquido	mbar	50	50
Rendimento normalizzato a 40/30°C (Hi / Hs)	%	109/98	110/99
Rendimento normalizzato a 75/60°C (Hi / Hs)	%	108/97	107/96
Rend. a carico nominale a 80/60°C (Hi / Hs)	%	98/88	98/88
Rend. con carico parziale 30% e TR=30°C (Hi / Hs)	%	109/98	109/98
Perdite di calore al mantello	%	0,5	0,5
Perdite di calore al camino con bruciatore acceso (80/60°C)	%	2,6	2,8
Perdite di calore al camino con bruciatore acceso (50/30°C)	%	1,7	2,2
Perdite di calore al camino con bruciatore spento	%	< 0,1	< 0,1
Temperatura di mandata impostata di fabbrica	°C	75	75
Temperatura di mandata impostabile fino a.	°C	90	90
Pressione massima di esercizio	bar	3,0	3,0
Prevalenza residua circuito risc. pompa a 3 stadi (3/2/1)			
570 l/h portata (10kW con Δt=15K)	mbar	250/250/100	250/250/100
860 l/h portata (15kW con Δt=15K)	mbar	250/160/-	250/160/-
1140 l/h portata (20kW con Δt=15K)	mbar	140/-/-	140/-/-
Prevalenza residua circuito risc. pompa classe A			
475 l/h portata (11kW con Δt=20K)	mbar	250	250
860 l/h portata (20kW con Δt=20K)	mbar	220	230
Contenuto acqua scambiatore di calore	l	1,3	1,3
Capacità nominale/equivalente accumulatore	l	50/120	50/140
Resa in continuo acqua calda	l/h (kW)	563 (22,9)	681 (27,6)
Indice di prestazione	N _i	1,1	1,5
Prelievo acqua calda nei primi 10 min.	l/10 min	150	171
Perdite di mantenimento	kWh/24h	0,8	0,8
Campo di temperatura acqua calda (regolabile) ³⁾	°C	15-65	15-65
Capacità vaso di espansione	l	12	12
Pressione di precarica vaso di espansione	bar	0,75	0,75
Temperatura sonda ammissibile	°C	95	95
Pressione massima di esercizio circuito acqua calda	bar	10	10
Portata massica fumi a Q _{max}	g/s	8,9/10,7 ¹⁾	10,8/13,0 ¹⁾
Portata massica fumi a Q _{min}	g/s	2,62	2,7
Temperatura fumi 80/60-50/30 a Q _{max}	°C	75-45	85-45
Temperatura fumi 80/60-50/30 a Q _{min}	°C	36-27	43-41
Prevalenza residua ventilatore (Q _{min} -Q _{max})	Pa	12-90	12-90
Classificazione rendimento secondo Dir. Eur. 92/42 CE		★★★★	★★★★
Classe NOx		5	5
Alimentazione elettrica	V/Hz	230/50	
Potenza elettrica assorbita con pompa classe A	W	125	140
Potenza elettrica assorbita con pompa a 3 stadi	W	145	145
Grado di protezione	IP	IPX4D	IPX4D
Peso complessivo (vuota)	kg	70	70
Portata acqua di condensa a 50/30°C	l/h	ca. 2,0	ca. 2,4
Valore pH della condensa		ca. 4,0	ca. 4,0
Numero identificativo CE		CE-0085B00001	

¹⁾ riscaldamento/produzione acqua calda

²⁾ gas liquido

³⁾ riferito ad una temperatura acqua fredda di 10°C

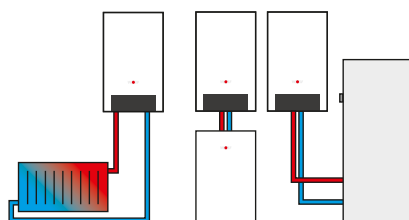
Dati tecnici CSZ

Modello		CSZ-11/300	CSZ-20/300	CSZ 24/300
Potenza termica nominale a 80/60°C	kW	10,0/14,6 ¹⁾	19,0/22,9 ¹⁾	23,1/27,6 ¹⁾
Potenza termica nominale a 50/30°C	kW	10,9	20,5	24,8
Potenza termica al focolare a pieno carico	kW	10,3/15,0 ¹⁾	19,5/25,5 ¹⁾	23,8/28,5 ¹⁾
Potenza termica minima (modulante) a 80/60°C	kW	3,2	5,6	7,1
Potenza termica minima (modulante) a 50/30°C	kW	3,6	6,1	7,8
Potenza termica minima (modulante)	kW	3,3	5,7	7,3
Mandata riscaldamento-diametro esterno	G	3/4"	3/4"	3/4"
Ritorno riscaldamento-diametro esterno	G	3/4"	3/4"	3/4"
Attacco acqua calda/ricircolo	G	3/4"	3/4"	3/4"
Attacco acqua fredda	G	3/4"	3/4"	3/4"
Attacco gas	R	1/2"	1/2"	1/2"
Raccordo per scarico fumi/aria	mm	60/100	60/100	60/100
Categoria gas		I2ELL	II2ELL3B/P	II2ELL3B/P
Portata gas nominale				
gas naturale E/H (Hi =9,5 kWh/m ³ = 34,2 MJ/m ³)	m ³ /h	1,08/1,58 ¹⁾	2,05/2,47 ¹⁾	2,50/3,00 ¹⁾
gas liquido (Hi =12,8 kWh/kg = 46,1 MJ/kg) ²⁾	kg/h	-	1,52/1,84 ¹⁾	1,86/2,23 ¹⁾
Pressione di collegamento gas naturale (metano)	mbar	20	20	20
Pressione di collegamento gas liquido	mbar	-	50	50
Rendimento normalizzato a 40/30°C (Hi / Hs)	%	110/99	109/98	109/98
Rendimento normalizzato a 75/60°C (Hi / Hs)	%	107/96	107/96	106/96
Rend. a carico nominale a 80/60°C (Hi / Hs)	%	98/88	98/88	98/88
Rend. con carico parziale 30% e TR=30°C (Hi / Hs)	%	108/97	107/97	107/97
Temperatura di mandata impostata di fabbrica	°C	75	75	75
Temperatura di mandata impostabile fino a.	°C	90	90	90
Pressione massima di esercizio	bar	3,0	3,0	3,0
Prevalenza residua circuito risc. pompa				
475 l/h portata (11kW con Δt=20K)	mbar	200	220	220
860 l/h portata (20kW con Δt=20K)	mbar	-	175	185
Contenuto acqua scambiatore di calore	l	1,3	1,3	1,3
Capacità accumulatore	l	310	310	310
Indice di prestazione	NL60	1,5	2,3	2,3
Primario - acqua di riscaldamento	bar / °C	10 / 110	10 / 110	10 / 110
Secondario - acqua sanitaria	bar / °C	10 / 95	10 / 95	10 / 95
Superficie scambiatore di calore (riscaldamento)	m ²	1,05	1,05	1,05
Superficie scambiatore di calore (solare)	m ²	1,37	1,37	1,37
Contenuto scambiatore di calore (riscaldamento)	l	7,4	7,4	7,4
Contenuto scambiatore di calore (solare)	l	10,2	10,2	10,2
Contenitore di raccolta fluido solare	l	10	10	10
Capacità vaso di espansione	l	12 / 25	12 / 25	12 / 25
Pressione di precarica vaso di espansione	bar	0,75 / 2,5	0,75 / 2,5	0,75 / 2,5
Temperatura sonda ammissibile	°C	95	95	95
Portata massica fumi a Qmax	g/s	4,7/6,8 ¹⁾	8,9/10,7 ¹⁾	108/13,0 ¹⁾
Portata massica fumi a Qmin	g/s	1,45	2,62	2,7
Temperatura fumi 80/60-50/30 a Qmax	°C	75-45	75-45	85-45
Temperatura fumi 80/60-50/30 a Qmin	°C	45-26	36-27	43-41
Prevalenza residua ventilatore (Qmin-Qmax)	Pa	12-90	12-90	12-90
Classe NOx		5	5	5
Alimentazione elettrica	V~/Hz	230/50	230/50	230/50
Fusibile di protezione	A	3,15	3,15	3,15
Potenza elettrica assorbita	W	110	110	110
Grado di protezione		IP30	IP30	IP30
Peso di trasporto caldaia	kg	42	42	42
Peso di trasporto accumulatore solare (vuoto)	kg	125	125	125
Peso di esercizio CSZ	kg	590	590	590
Portata acqua di condensa a 50/30°C	l/h	ca. 1,2	ca. 2,0	ca. 2,4
Valore pH della condensa		ca. 4,0	ca. 4,0	ca. 4,0
Numero identificativo CE		CE-0085BN0380		

¹⁾ riscaldamento/produzione acqua calda

²⁾ gas liquido

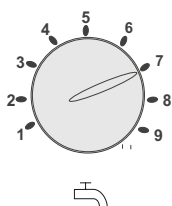
Regolazione base CGB / CGB-K / CGW / CGS



Anello luminoso per la visualizzazione dello stato

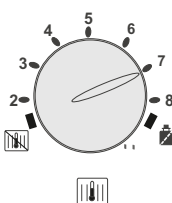
Visualizzazione	Significato
Verde lampeggiante	Stand-by (rete inserita, bruciatore disinserito)
Verde continuo	Richiesta calore: pompa inserita, bruciatore disinserto
Giallo lampeggiante	Esercizio "spazzacamino"
Giallo continuo	Bruciatore inserito, fiamma attiva
Rosso lampeggiante	Guasto

Impostazioni



Scelta temperatura acqua calda sanitaria

L'impostazione 1-9 corrisponde ad una temperatura accumulatore di 15-65°C. In combinazione con un regolatore temperatura esterno l'impostazione sul regolatore di temperatura dell'acqua calda diviene inefficace ed avviene sul regolatore esterno.



Scelta temperatura riscaldamento

L'intervallo d'impostazione da 2 a 8 corrisponde ad una temperatura riscaldamento da 20 a 75°C. In combinazione con un modulo di comando BM l'impostazione sul regolatore di temperatura dell'acqua di riscaldamento diviene inefficace.




Esercizio invernale - (posizione da 2 a 8)

La pompa di circolazione funziona in esercizio di riscaldamento.




Esercizio estivo

Manopola in posizione  pompa di circolazione off (riscaldamento off), solo produzione di acqua calda, protezione antigelo, protezione antigrippaggio pompa, ciò significa che ogni 24 ore la pompa viene attivata per circa 30 secondi.



Esercizio "spazzacamino"

Ruotando la manopola in posizione  la caldaia funziona alla massima potenza. L'anello luminoso lampeggia di color giallo - al massimo per 15 minuti oppure fino a quando viene superata la temperatura massima.



Termometro/manometro

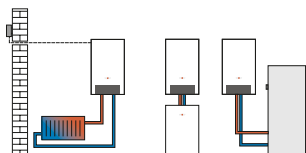
Visualizzano rispettivamente la temperatura e la pressione dell'acqua nell'impianto termico.

Accessori regolazione CGB / CGB-K / CGW / CGS

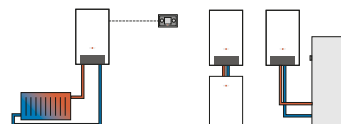


Regolazione base contenuta nel volume di fornitura della caldaia a condensazione a gas

**Modulo di comando BM
(inclusa sonda temperatura esterna)
come regolatore climatico
della temperatura**



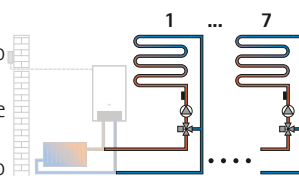
**Modulo di comando BM
con supporto a parete (accessorio)
come regolatore della
temperatura ambiente**



- Regolatore della temperatura ambiente/climatico
- Programmi orari per riscaldamento e acqua calda
- Display LCD con retroilluminazione
- Semplice struttura a menù con testi di facile comprensione
- Utilizzo mediante manopole con tasti funzione
- 4 tasti funzione per le funzioni utilizzate più frequentemente (riscaldamento, acqua calda, riduzione, info)
- Montaggio a scelta nella regolazione del generatore di calore o nel supporto a parete come comando remoto
- Opzionale per modulo circuito miscelato MM
- Con impianti a più circuiti è necessario solo un modulo di comando
- Espandibile con modulo circuito miscelato MM (fino ad un massimo di 7 circuiti miscelati)
- Diagnosi degli errori

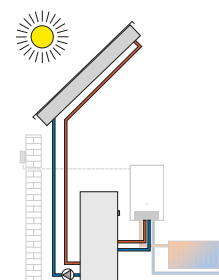
Modulo circuito miscelato MM

- Modulo di espansione per la regolazione di un circuito miscelato
- Regolazione climatica della temperatura di mandata
- Configurazione semplificata del regolatore grazie alla selezione di varianti predefinite di impianto
- Modulo di comando BM innestabile o espandibile con supporto a parete come comando remoto
- Tecnica di collegamento Rast 5
- Sonda temperatura di mandata inclusa



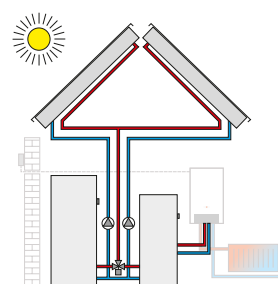
Modulo solare SM1

- Modulo di espansione per la regolazione di un circuito solare
- In abbinamento con caldaie Wolf elevato risparmio energetico grazie al caricamento intelligente dell'accumulatore, ciò significa blocco della ricarica dell'accumulatore con apporto solare sufficientemente elevato
- Regolazione differenziale per un utilizzatore
- Limitazione della massima temperatura dell'accumulatore
- Visualizzazione dei valori nominali ed effettivi mediante modulo di comando BM
- Contatore di esercizio integrato
- Possibilità di collegamento di un contabilizzatore di calore
- Tecnica di collegamento Rast 5
- Inclusive sonda collettore ed accumulatore con relativo pozzetto ad immersione



Modulo solare SM2

- Modulo di espansione per la regolazione di un impianto solare fino a 2 accumulatori e 2 campi di collettori, incluse 1 sonda collettore, 1 sonda temperatura accumulatore ciascuna con un pozzetto ad immersione
- Configurazione semplificata del regolatore grazie alla selezione di varianti predefinite di impianto
- In abbinamento con caldaie Wolf elevato risparmio energetico grazie al caricamento intelligente dell'accumulatore, ciò significa blocco della ricarica dell'accumulatore con apporto solare sufficientemente elevato
- Rilevamento quantità calore
- Visualizzazione dei valori nominali ed effettivi mediante modulo di comando BM
- Interfaccia eBus con gestione automatica dell'energia
- Tecnica di collegamento Rast 5



Collegamento eBus a 2 fili



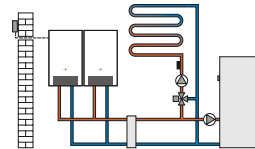
Accessori regolazione CGB / CGB-K / CGW / CGS

Collegamento eBus a 2 fili



Modulo per impianti in cascata KM

- Modulo di espansione per la regolazione di impianti con compensatore idraulico o funzionamento in cascata
- Per la regolazione di 4 caldaie a condensazione a gasolio
- Configurazione semplificata del regolatore grazie alla selezione di varianti predefinite di impianto
- Gestione di un circuito miscelato
- Modulo di comando BM innestabile o con supporto a parete come comando remoto
- Ingresso 0-10V per telegestione degli impianti, uscita allarme 230V
- Interfaccia eBus con gestione automatica della produzione di energia
- Tecnica di collegamento Rast 5



ISM 1 - Modulo di interfaccia RS-232 (sistema di controllo a distanza)

per accesso diretto o remoto tramite PC alla regolazione ed inoltrare dei messaggi di disfunzione come SMS.

Composto da: modulo di interfaccia ISM 1 e software di controllo a distanza "WRS-Soft"



ISM 2 - Modulo di interfaccia USB/eBus

per accesso diretto tramite PC alla regolazione ed inoltrare dei messaggi di disfunzione come SMS.

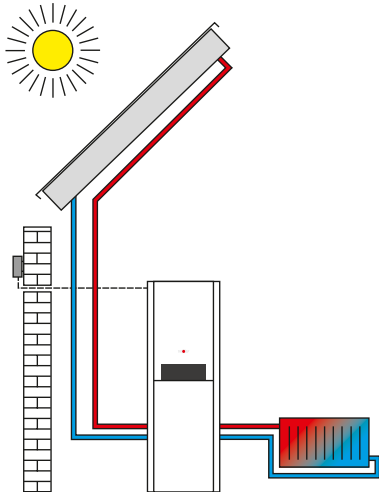
Composto da: modulo di interfaccia ISM 2 e software di controllo a distanza "WRS-Soft"



ISM 4 - Modulo di interfaccia LON

per la comunicazione tra la regolazione e il sistema di supervisione dell'edificio con l'utilizzo del protocollo standard LON

Regolazione base CSZ



Regolazione climatica inclusa sonda esterna

- Programmi orari per riscaldamento e acqua calda
- Display LCD con retroilluminazione
- Semplice struttura a menù con testi di facile comprensione
- Utilizzo mediante manopole con tasti funzione
- 4 tasti funzione per le funzioni utilizzate più frequentemente (riscaldamento, acqua calda, riduzione, info)
- Montaggio a scelta nella regolazione del generatore di calore o nel supporto a parete come comando remoto
- Opzionale per modulo circuito miscelato MM
- Con impianti a più circuiti è necessario solo un modulo di comando
- Espandibile con modulo circuito miscelato MM (fino ad un massimo di 7 circuiti miscelati)
- Diagnosi degli errori



Modulo solare SM1 per la regolazione di un circuito solare (integrato nella stazione solare)

- Regolazione del circuito solare per un elevato risparmio energetico grazie al caricamento intelligente dell'accumulatore, ciò significa blocco della ricarica dell'accumulatore con apporto solare sufficientemente elevato
- Regolazione differenziale per un utilizzatore
- Limitazione della massima temperatura dell'accumulatore
- Visualizzazione dei valori nominali ed effettivi mediante modulo di comando BM
- Contatore di esercizio integrato
- Possibilità di collegamento di un contabilizzatore di calore
- Tecnica di collegamento Rast 5
- Incluse sonda collettore ed accumulatore con pozzetto ad immersione

Tipi di esercizi del modulo BM



Esercizio automatico

Riscaldamento, produzione acqua calda sanitaria e pompa di ricircolo secondo programmi orari



Esercizio estivo

Riscaldamento non in esercizio, produzione acqua calda sanitaria secondo programmi orari, protezione antigelo e antibloccaggio pompa attive



Esercizio in continuo

Riscaldamento e produzione acqua calda in continuo sulle 24 ore, pompa di ricircolo secondo programmi orari



Esercizio ridotto

Riscaldamento a temperatura ridotta, produzione acqua calda e pompa di ricircolo secondo programmi orari



Esercizio di standby

Riscaldamento e produzione acqua calda sanitaria non in esercizio. Protezione antigelo e antibloccaggio pompa attive



Esercizio "spazzacamino" (BM montato sulla caldaia)

Esercizio a pieno carico per la misurazione dei fumi

Accessori di regolazione CSZ

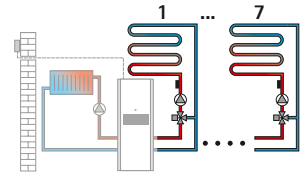


Regolazione base con modulo di comando BM e modulo solare SM1 contenuti nel volume di fornitura della caldaia a condensazione a gas



Modulo circuito miscelato MM

- Modulo di espansione per la regolazione di un circuito miscelato
- Regolazione climatica della temperatura di mandata
- Configurazione semplificata del regolatore grazie alla selezione di varianti predefinite di impianto
- Modulo di comando BM innestabile o espandibile con supporto a parete come comando remoto
- Tecnica di collegamento Rast 5
- Sonda temperatura di mandata inclusa



Collegamento eBus a 2 fili



ISM1 - Modulo di interfaccia RS-232 (sistema di controllo a distanza)

per accesso diretto o remoto tramite PC alla regolazione ed inoltrare dei messaggi di disfunzione come SMS.

Composto da: modulo di interfaccia ISM1 e software di controllo a distanza "WRS-Soft"



ISM2 - Modulo di interfaccia USB/eBus

per accesso diretto tramite PC alla regolazione ed inoltrare dei messaggi di disfunzione come SMS.

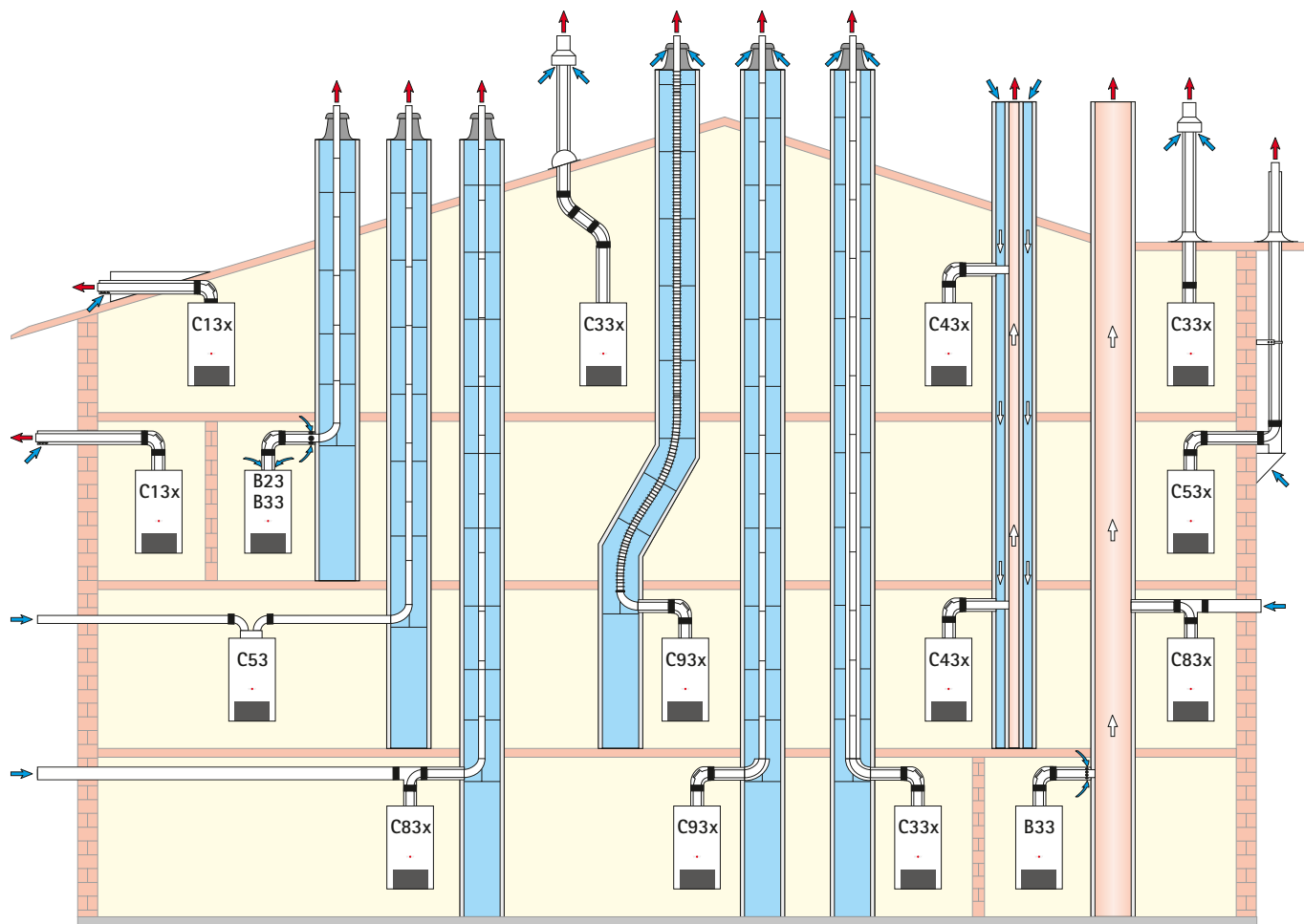
Composto da: modulo di interfaccia ISM2 e software di controllo a distanza "WRS-Soft"



ISM 4 - Modulo di interfaccia LON

per la comunicazione tra la regolazione e il sistema di supervisione dell'edificio con l'utilizzo del protocollo standard LON

Sistemi aria/fumi per caldaie a condensazione fino a 24kW e moduli termici a condensazione



Varianti sistemi aspirazione/scarico fino a 24 kW		Lunghezza massima ¹⁾ [m]	
		Sistema DN60/100	Sistema DN80/125
B23	Allacciamento a canna fumaria intubata, aria comburente dal raccordo sopra la caldaia (dipendente dall'aria ambiente) + 2 metri raccordo orizzontale	-	30
B33	Tubazione fumi in cavedio con tubazione di collegamento concentrica orizzontale (dipendente dall'aria ambiente)	13	30
B33	Allacciamento a canna fumaria speciale resistente all'umidità e alla condensa, aria comburente dal raccordo concentrico orizzontale (dipendente dall'aria ambiente)	Calcolo secondo DIN EN 13384 (costruttore LAS)	
C13x	Scarico orizzontale per tetto inclinato, non per CGB-11 con DN 60/100 (indipendente dall'aria ambiente - la copertura da prevedere in fase di installazione)	9	10
C13x	Scarico a parete (indipendente dall'aria ambiente) (per DE < 11kW)	5	10
C33x	Scarico verticale per tetto inclinato o piano, sistema concentrico per inserimento in cavedio (indip. dall'aria ambiente)	9	22
C43x	Allacciamento a canna fumaria LAS resistente all'umidità e alla condensa, lunghezza max. dal centro alla canna fumaria LAS 2 metri (indipendente dall'aria ambiente)	Calcolo secondo DIN EN 13384 (costruttore LAS)	
C53	Allacciamento a canna fumaria intubata, aria comburente con condotto in facciata	-	30
C53x	Attraversamento facciata con prelievo aria esterno (indipendente dall'aria ambiente)	-	22
C83x	Allacciamento a canna fumaria intubata, aria comburente con condotto in facciata (indip. dall'aria ambiente)	-	30
C83x	Allacciamento a canna fumaria speciale, resistente all'umidità e alla condensa, aria comburente dalla facciata (indipendente dall'aria ambiente)	Calcolo secondo DIN EN 13384 (costruttore LAS)	
C93x	Scarico verticale per cavedio intubato, condotto fumi DN 80 rigido/flessibile (indipendente dall'aria ambiente)	13	22

¹⁾ Prevalenza residua del ventilatore: 12-90 Pa
(la lunghezza massima si riferisce alla lunghezza totale dalla caldaia all'esterno)

Avvertenze: per i luoghi e modalità di installazione fare riferimento alla norma UNI 7129-3 2008.
In questa sezione vengono riportati alcuni esempi di installazione. Prima di installare il sistema di scarico fumi, consultare l'ufficio tecnico dell'ente locale (soprattutto se caldaia > 35kW). I valori di lunghezza aria/fumi riportati sono validi solo nel caso in cui si utilizzino i componenti Wolf

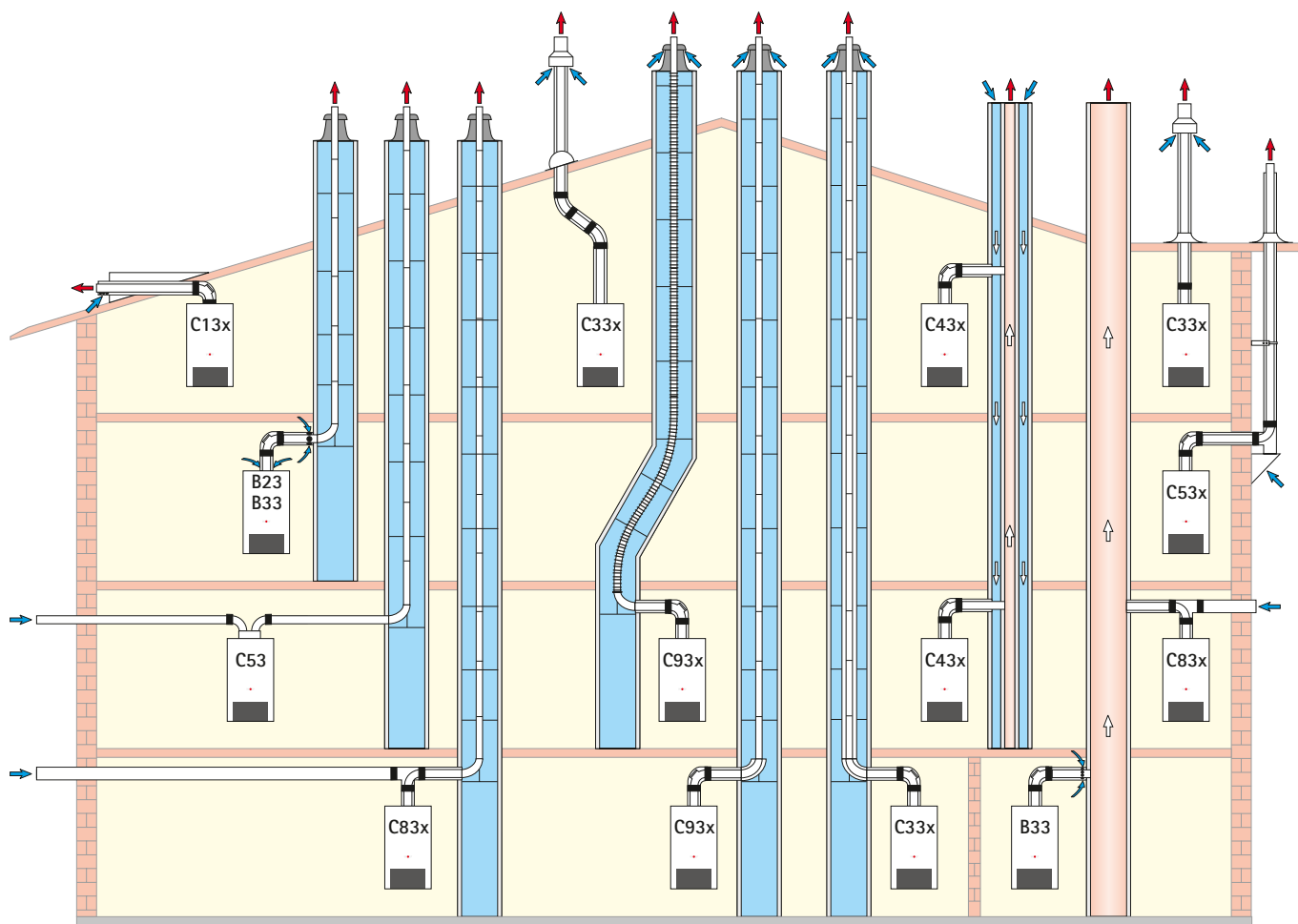
I sistemi aspirazione/scarico DN60/100 e DN80/125 sono certificati congiuntamente alla caldaia a condensazione Wolf.

I seguenti sistemi aspirazione/scarico e scarico fumi sono certificati CE-0036 CPD-9169003:

- tubazione fumi DN80
- sistema aria/fumi concentrici DN60/100 e DN80/125
- Scarico fumi DN110
- Concentrico aria/fumi (in facciata) DN80/125
- Scarico fumi flessibile DN83

Le necessarie identificazioni sono riportate sui rispettivi accessori Wolf. Consultare le istruzioni di montaggio degli accessori

Sistemi aria/fumi per caldaie a condensazione da 35kW a 50kW

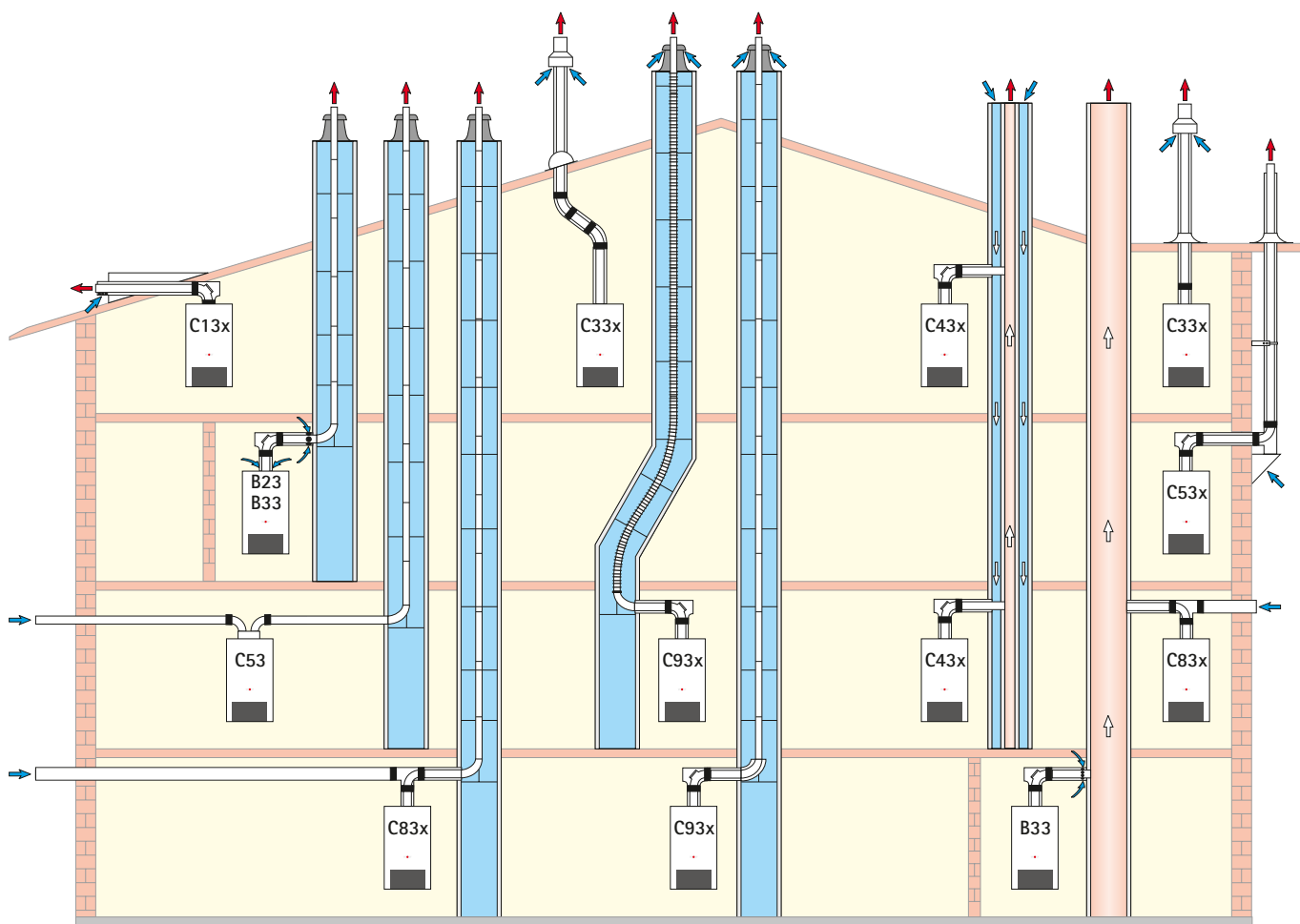


Varianti d'esecuzione caldaie murali a condensazione			Lunghezza max. ^{1) 2)} [m]	
			CGB-35 CGB-K40-35	CGB-50
B23	Allacciamento a canna fumaria intubata, aria comburente dal raccordo sopra la caldaia (dipendente dall'aria ambiente)	DN 80 DN 100	30 35	20 28
B33	Allacciamento a canna fumaria intubata, aria comburente dal raccordo orizzontale (dipendente dall'aria ambiente)	DN 80 DN 100	30 35	20 28
B33	Allacciamento a canna fumaria speciale resistente all'umidità e alla condensa, aria comburente dal raccordo concentrico orizzontale (dipendente dall'aria ambiente)		Secondo DIN EN 13384 (costruttore LAS)	
C13x	Scarico orizzontale per tetto inclinato (indipendente dall'aria ambiente - la copertura da prevedere in fase di installazione)		20	11
C33x	Scarico verticale per tetto inclinato o piano, sistema concentrico per inserimento in cavedio (indipendente dall'aria ambiente)		22	13
C33x C93x	Scarico verticale per cavedio intubato, condotto fumi rigido/flessibile con raccordo orizzontale, concentrico	DN 80 DN 100	22 30	15 22
C43x	Allacciamento a canna fumaria LAS resistente all'umidità e alla condensa, lunghezza max. dal centro alla canna fumaria LAS 2 metri (indipendente dall'aria ambiente)		Secondo DIN EN 13384 (costruttore LAS)	
C53	Allacciamento a canna fumaria intubata, aria comburente con condotto in facciata	DN 80 DN 100	30 35	20 28
C53x	Attraversamento facciata con adduzione aria esterna (indipendente dall'aria ambiente)	DN 80	22	15
C83x	Allacciamento a canna fumaria intubata, aria comburente con condotto in facciata (indipendente dall'aria ambiente)	DN 80 DN 100	30 35	20 28
C83x	Allacciamento a canna fumaria speciale resistente all'umidità e alla condensa, aria comburente dalla facciata (indipendente dall'aria ambiente)		Secondo DIN EN 13384 (costruttore LAS)	

¹⁾ Prevalenza residua del raccordo camino: CGB-35 115 Pa, CGB-50 145 Pa

Gli esempi di montaggio del sistema di scarico aria/fumi riportati sopra devono essere adattati alle prescrizioni locali. Consultare per ogni richiesta riguardante l'installazione le normative e disposizioni locali. **Le lunghezze riportate in tabella sono state valutate con tubazione e raccordo aria/fumi Wolf.** Utilizzare esclusivamente componentistica ed accessori originali Wolf, prendendo visione di quanto disponibile a listino.

Sistemi aria/fumi per caldaie a condensazione da 75kW a 100kW



Varianti d'esecuzione caldaie murali a condensazione			Lunghezza max. ¹⁾ [m]	
			CGB-75	CGB-100
B23	Allacciamento a canna fumaria intubata ed aria comburente dal raccordo sopra la caldaia (dipendente dall'aria ambiente)	DN110 DN110/160 ²⁾	23 50	23 50
B23	Condotto fumi nel caviedio per cascata con 2 caldaie ed aria comburente dal raccordo sopra la caldaia (dipendente dall'aria ambiente)	DN160	45	23
B33	Allacciamento a canna fumaria intubata con condotto fumi orizzontale, concentrico (dipendente dall'aria ambiente)	DN110 DN110/160 ²⁾	23 50	23 50
B33	Allacciamento a canna fumaria resistente all'umidità ed alla condensa con condotto fumi orizzontale, concentrico (dipendente dall'aria ambiente)		Calcolo secondo DIN EN 13384 (costruttore LAS)	
C13x	Scarico orizzontale per tetto inclinato, sistema concentrico (indipendente dall'aria ambiente - copertura da prevedere in fase d'installazione)	DN110/160	14	14
C33x	Scarico verticale per tetto inclinato o piano, sistema concentrico per inserimento in caviedio, (indipendente dall'aria ambiente)	DN110/160	14	14
C43x	Allacciamento a canna fumaria LAS resistente all'umidità ed alla condensa, lunghezza max. del tubo dal centro alla canna fumaria LAS 2 metri (indipendente dall'aria ambiente)		Calcolo secondo DIN EN 13384 (costruttore LAS)	
C53	Allacciamento a canna fumaria intubata ed aria comburente con condotto in facciata (indipendente dall'aria ambiente)	DN110 DN110/160 ²⁾	23 50	23 50
C53x	Attraversamento facciata con prelievo aria dall'esterno (indipendente dall'aria ambiente)	DN110	15	15
C83x	Allacciamento a canna fumaria intubata ed aria comburente con condotto in facciata (indipendente dall'aria ambiente)	DN110 DN110/160 ²⁾	23 50	23 50
C83x	Allacciamento concentrico a canna fumaria resistente all'umidità ed alla condensa, aria comburente dalla facciata (indipendente dall'aria ambiente)		Calcolo secondo DIN EN 13384 (costruttore LAS)	
C93x	Scarico verticale per caviedio intubato, condotto fumi rigido con raccordo orizzontale, concentrico	DN110 DN110/160 ²⁾	14 45	14 39

¹⁾ Prevalenza residua del ventilatore: CGB-75 12-145 Pa, CGB-100 12-200 Pa

²⁾ Ampliamento nel camino da DN 100 a DN 160

Gli esempi di montaggio del sistema aria/fumi devono essere adattati alle prescrizioni locali.

Le indicazioni di lunghezza dei sistemi aria/fumi concentrici si riferiscono esclusivamente a componenti originali Wolf.

Caldaie e moduli termici a condensazione a gas ComfortLine

CGB Caldaie murali a condensazione a gas solo riscaldamento abbinabili ad accumulatori-produttori acqua calda

CGB-K Caldaie murali a condensazione a gas per riscaldamento e produzione istantanea acqua calda sanitaria

CGW Modulo murale a condensazione a gas per riscaldamento e con accumulatore acqua calda a stratificazione in acciaio inossidabile

CGS Modulo a condensazione a gas per riscaldamento e con accumulatore acqua calda a stratificazione in acciaio smaltato

CSZ Modulo termico a condensazione a gas con accumulatore solare bivalente

Omologate secondo le Direttive CE e la norma DIN EN 483 per impianti di riscaldamento secondo DIN EN 12828 con temperature di mandata fino a 90°C e 3 bar di pressione di esercizio ammissibile, adatte ad un esercizio scorrevole fino alla temperatura ambiente; potenza regolata in modulazione, adattamento automatico dell'eccesso d'aria al sistema di aspirazione/scarico, bruciatore a premiscelazione, equipaggiato e tarato in fabbrica per gas naturale (metano) E e gas liquido, camera di combustione chiusa per un esercizio dipendente ed indipendente dall'aria ambiente.

Regolazione con automatismo di combustione gas, accensione elettronica e controllo di fiamma a ionizzazione, ventilatore a velocità variabile.

Mantello verniciato a polvere di colore bianco RAL 9016.

Accessori	CGB 11 20 24	CGB 35 50 75 100	CGB con CSW 120	CGB-K 20 24	CGB-K 40-35	CGW 11/100 20/120 24/140	CGS 20/160 24/200	CSZ 11/300 20/300 24/300
Accessori di regolazione								
Modulo di comando BM	○	○	○	○	○	○	○	●
Supporto a parete	○	○	○	○	○	○	○	○
Modulo circuito miscelato MM	○	○	○	○	○	○	○	○
Modulo solare SM1	○	○	○	○	○	○	○	●
Modulo solare SM2	○	○	○	○	○	○	○	
Modulo cascata KM	○	○						
Set per la contabilizzazione del calore nel circuito	○	○	○	○	○	○	○	○
ISM 1 - Modulo interfaccia RS232	○	○	○	○	○	○	○	○
ISM 2 - Modulo interfaccia USB/eBus	○	○	○	○	○	○	○	○
ISM 4 - Modulo interfaccia LON	○	○	○	○	○	○	○	○
Contatto telefonico a distanza	○	○	○	○	○	○	○	○
Accessori idraulici e collegamento gas								
Valvola gas a sfera a squadra o diritta, cromata, con intercettazione scarico termico	○	○	○	○	○	○	○	●
Valvola di sicurezza Rp1/2" fino a 3 bar, cromata	○	○	○	○	○	○	○	●
Imbuto di scarico R1" con sifone e rosetta, plastica grigia	○	○	○	○	○	○	○	●
Accessori per installazione sotto intonaco								
Sezionatore a squadra G3/4", cromato	○		○	○		○	○	
Sezionatore a squadra G3/4" con attacco R1/2" per valvola di sicurezza, cromato	○		○	○		○	○	
Raccordo per acqua calda G1/2", cromato				○		○		
Raccordo per acqua fredda G1/2", cromato	○			○		○		
Set di collegamento per installazione sotto intonaco	○		○	○		○	○	
Set collegamento acqua sanitaria con e senza riduttore di pressione						○		

Caldaie e moduli termici a gas a condensazione ComfortLine

	CGB 11 20 24	CGB 35 50 75 100	CGB con CSW 120	CGB-K 20 24	CGB-K 40-35	CGW 11/100 20/120 24/140	CGS 20/160 24/200	CSZ 11/300 20/300 24/300
Accessori per installazione sopra intonaco								
Rubinetto a gas a sfera Rp3/4", cromato	○		○	○		○	○	
Valvola gas a sfera diritta Rp3/4" con attacco R1/2" per valvola di sicurezza, cromato	○		○	○		○	○	
Raccordo per acqua calda R1/2", cromato				○		○		
Raccordo per acqua fredda R1/2", cromato				○		○		
Set di collegamento per installazione sopra intonaco	○		○	○		○	○	
Set di collegamento preassemblato sopra intonaco							○	
Set di collegamento circuito riscaldamento		○			○			
Set collegamento acqua sanitaria con e senza riduttore di pressione						○		
Accessori per set di collegamento								
Set di collegamento per accumulatore solare aggiuntivo						○	○	
Set di collegamento tubazioni preassemblato per modulo termico a condensazione mandata/ritorno riscaldamento, acqua fredda/calda raccordo gas							○	
Set di collegamento tubazioni mandata/ritorno circuito riscaldamento e solare e raccordo gas								○
Set di collegamento tubazioni acqua fredda/calda con miscelatore termostatico e circolatore ad alta efficienza per circuito sanitario								○
Accessori per il ricircolo								
Set ricircolo secondo EnEV incluso circolatore con timer analogico		○				○	○	
Set ricircolo secondo EnEV incluso circolatore con timer digitale		○				○	○	
Pompa di circolazione ad alta efficienza acqua calda								○
Ulteriori accessori								
Ricopertura tubazioni		○				○	○	
Rivestimenti termici							○	
Piedistallo regolabile per sopraelevare il piano								○
Anodo di protezione							○	○
Set di contabilizzazione del calore								○
Accumulatore per acqua calda sanitaria CSW-120	○							
Accessori scarico fumi								
Sistema concentrico aria/gas di scarico	○	○	○	○	○	○	○	○
Sistema di scarico a parete	○	○	○	○	○	○	○	○
Set di collegamento per sistemi di scarico intubati	○	○	○	○	○	○	○	○

- Nella fornitura
- Accessorio



Risparmio energetico e tutela ambientale di serie

La gamma completa di apparecchi Wolf permette di individuare la soluzione ideale per ogni tipo di intervento, sia esso relativo ad una nuova costruzione o ristrutturazione. I sistemi di termoregolazione Wolf sono in grado di coprire tutte le esigenze impiantistiche, garantendo sempre un comfort elevato. L'uso degli apparecchi è semplice ed il loro funzionamento affidabile, il tutto assicurando notevoli risparmi sui consumi e sui costi di gestione. Gli stessi impianti solari termici e fotovoltaici possono integrarsi perfettamente in sistemi esistenti. Il montaggio e la manutenzione di tutti i prodotti Wolf sono eseguibili facilmente, senza problemi ed in breve tempo.

Wolf GmbH | 84048 Mainburg | tel. +49 08751/74-0 | fax +49 08751/74-1600 | www.wolf-heiztechnik.de

Wolf Italia S.r.l. | 20097 S. Donato Milanese (MI) | Via 25 Aprile, 17 | tel. +39 02.5161641 | fax +39 02.515216 | www.wolfitalia.com



Il marchio competente nel risparmio energetico

