

Bruciatori di gas bistadio, con scocca in alluminio, ventilatore ad elevata prevalenza, testa di combustione con regolazione ad alto rendimento ed elevata stabilità di fiamma.

Disposizione razionalizzata dei componenti con accessibilità facilitata per le operazioni di taratura e manutenzione.

Disponibili nelle versioni METANO (gas naturale) o G.P.L. (da specificare all'ordine) su richiesta versioni specifiche gas città o biogas.

Rampa gas completa di valvola di lavoro bistadio con regolazione, valvola di sicurezza, pressostato di minima pressione gas, filtro stabilizzatore di pressione fornita completamente assemblata, cablata e testata.

DATI TECNICI

MODELLO		GAS P70/2 CE	GAS P100/2 CE	GAS P150/2 CE
Potenza termica min. 1° st./min. 2° st.-max 2° st. *	Mcal/h	116/350-650	172/500-1000	240/700-1500
	kW	135/406-754	200/581-1162	279/814-1744
Portata G20 (METANO) min. 1° st./min 2° st.-max 2° st.*	Nm ³/h	13.5/41-76	20/58.4-117	28/81.7-175.2
Portata G31 (GPL) min. 1° st./min 2° st.-max 2° st. *	Nm ³/h	5.2/15.7-29.3	7.8/22.6-45.2	10.8/31.6-67.8
Combustibile	GAS NATURALE (seconda famiglia) - GPL (terza famiglia)			
Categoria combustibile	2R' 2H' 2L' 2E' 2E+ 2Er' 2ELL' 2E(R)B 38/P' 3+ 3P' 38' 3R			
Funzionamento a servizio intermittente (min. 1 arresto ogni 24 ore) bistadio				
Condizioni ambiente consentite in esercizio/stoccaggio	-15...+40°C/-20...+70°C, umidità rel. max 80%			
Max temperatura aria comburente	°C	60	60	60
Pressione minima rampa gas D1"1/2 METANO/GPL**	mbar	21/27	42/36	-
Pressione minima rampa gas D2" METANO/GPL**	mbar	17/25	33/31	63/43
Pressione minima rampa gas DN65 METANO/GPL**	mbar	-	22/28	36/33
Pressione minima rampa gas DN80 METANO/GPL**	mbar	-	-	27/31
Pressione massima ingresso valvole (Pe.max)	mbar	200	200	200
Potenza elettrica nominale	kW	1.4	2.7	3.4
Motore ventilatore	kW	1.1	2.2	3
Assorbimento nominale potenze	A	2.5	5.2	6
Assorbimento nominale ausiliari	A	0.6	0.5	0.6
Alimentazione elettrica	3 ~400V,1/N ~230V-50Hz			
Grado di protezione elettrica		IP40	IP40	IP40
Rumorosità*** min-max	dBA	72-78	81-82	83-84
Peso bruciatore****	kg	47	65	79

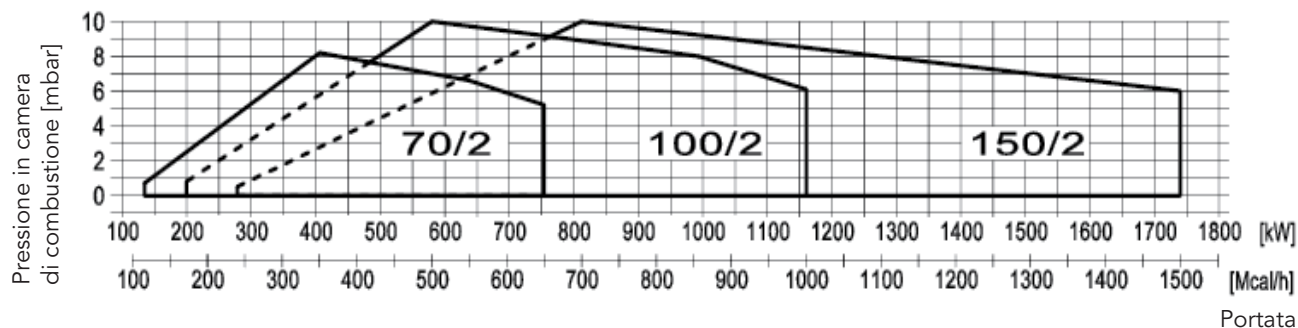
* Condizioni di riferimento: Temperatura ambiente 20°C - Pressione barometrica 1013 mbar - Altitudine 0 m s.l.m.

** Pressione minima di alimentazione del gas alla rampa per ottenere la massima potenza del bruciatore considerando la contropressione in camera di combustione a valore 0 (zero)

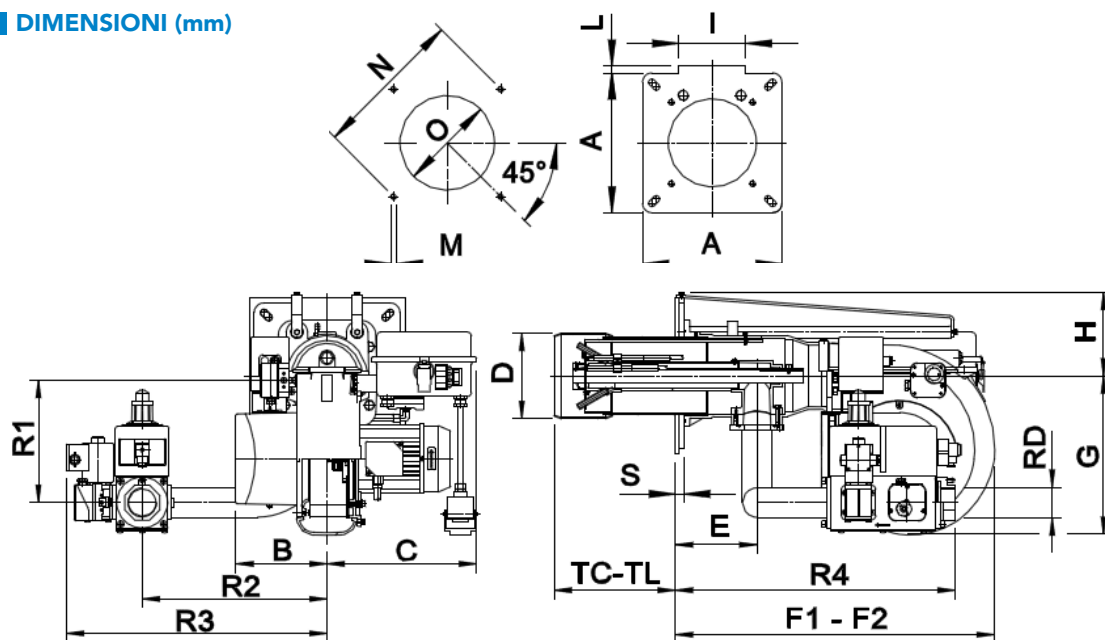
*** Pressione sonora misurata in laboratorio combustione, con bruciatore funzionante su caldaia di prova a 1 m di distanza (UNI EN ISO 3746)

**** Per bruciatori a testa lunga aggiungere 3 kg al peso indicato in tabella

CAMPO DI LAVORO: Potenzialità - Pressione in camera di combustione



DIMENSIONI (mm)



F2 = ingombro a bruciatore arretrato in posizione di manutenzione
* diametro del foro consigliato sul generatore

MODELLO	A	B	C	D	E	F1	F2	G	H	I	L	M	N min	N max	O min	O *	O max	TC	TL	S	R1	R2	R3	R4	RD	Peso rampa gas
GAS P 70/2 CE - D1"1/2-FS50	300	188	308	175	168	660	1100	327	171	144	10	M12	310	368	185	185	250	250	385	18	260	380	532	576	1 1/2"	23 kg
GAS P 70/2 CE - D2"-FS50	300	188	308	175	168	660	1100	327	171	144	10	M12	310	368	185	185	250	250	385	18	260	380	536	576	2"	23 kg
GAS P 100/2 CE - D1"1/2-FS50	300	238	372	185	184	660	1160	438	173	0	0	M12	340	368	195	195	250	250	385	18	260	380	532	591	1 1/2"	23 kg
GAS P 100/2 CE - D2"-FS50	300	238	372	185	184	660	1160	438	173	0	0	M12	340	368	195	195	250	250	385	18	260	380	536	591	2"	23 kg
GAS P 100/2 CE - DN65	300	238	372	185	184	660	1160	438	173	0	0	M12	340	368	195	195	250	250	385	18	260	380	540	630	DN65	50 kg
GAS P 150/2 CE - D2"	320	238	372	209	193	800	1380	438	213	183	40	M14	340	368	220	220	250	280	400	23	284	380	552	600	2"	25 kg
GAS P 150/2 CE - DN65	320	238	372	209	193	800	1380	438	213	183	40	M14	340	368	220	220	250	280	400	23	228	340	495	585	DN65	50 kg
GAS P 150/2 CE - DN80	320	238	372	209	193	800	1380	438	213	183	40	M14	340	368	220	220	250	280	400	23	228	420	590	605	DN80	60 kg