

[ Aria ]

[ Acqua ]

[ Terra ]

[ Buderus ]

Accumulatori  
d'acqua calda



Cosa c'è di più prezioso dell'acqua?  
L'acqua calda.

DAL 1731  
**275** ANNI

Il calore è il nostro elemento

**Buderus**

## Il desiderio d'acqua calda: un istinto primordiale

La prima cosa con la quale entriamo in contatto nella nostra vita è l'acqua calda. Forse è per questo che percepiamo come sensazione molto gradevole un buon bagno caldo o una doccia rilassante. Per trovare nel modo più rapido e confortevole possibile una simile esperienza, c'è un'intelligente possibilità: l'accumulatore d'acqua calda. Combinatelo con la vostra caldaia, con i sistemi di regolazione e gli impianti solari della Buderus e vi sentirete pienamente soddisfatti.



### L'acqua: un bene che si deve salvaguardare

Sia calda oppure fredda, l'acqua potabile è per noi una necessità vitale. Per questo motivo ci sono severe direttive a tutela del circuito dell'acqua. Dalla centrale idrica al produttore e installatore, fino al padrone di casa. Come produttore, Buderus prende molto seriamente la responsabilità di prestare il proprio contributo per una perfetta qualità dell'acqua potabile, fornendo accumulatori, che sono e rimangono, igienicamente impeccabili e che dispongono di tutte le verifiche e certificazioni richieste dalla legge. Per noi è cosa ovvia l'osservanza delle più recenti norme UE per l'acqua potabile. Il conferimento dei numeri di verifica relativi da parte del neutrale ente di certificazione è una garanzia di qualità. All'atto dell'acquisto fate attenzione al numero di registrazione DIN dell'accumulatore.

### Chi vuole acqua calda, deve calcolare freddamente.

Nessun problema con i nostri accumulatori d'acqua calda, perché sono disponibili in molte varianti e grandezze, così è garantito anche quello adatto alle vostre esigenze. Tutti hanno in comune la costruzione estremamente robusta e sicura, per poter godere a lungo del vostro accumulatore. Gli accumulatori sono inoltre dotati di un eccellente isolamento termico: dopo tutto l'acqua riscaldata deve rimanere calda il più a lungo possibile.

### C'è ancora qualcosa di più.

Come potete aspettarvi dalla Buderus, offriamo prodotti in pratica per tutti i casi d'applicazione e campi di potenza. Siano accumulatori d'acqua calda per impianti solari oppure scambiatori di calore per sistemi di carico accumulatore, noi abbiamo il prodotto adatto. Ulteriori accessori, quali p.e. un termometro oppure un anodo inerte esente da manutenzione, completano il volume d'offerta. Con le regolazioni Buderus comandate tutti i procedimenti per la produzione d'acqua calda. I sistemi di regolazione possono, in caso di bisogno, p.e. mettere a disposizione l'intera potenza della caldaia per riscaldare l'acqua, oppure riscaldare a breve termine l'acqua calda a 70 °C, per disinfeccarla termicamente. Inoltre, il sistema di regolazione Buderus Logamatic impedisce i caricamenti non necessari dell'accumulatore e vi aiuta così a risparmiare energia.

"Per me non c'è niente di più bello di un rilassante bagno con molta schiuma e tanta acqua. Fortuna, che abbiamo un accumulatore d'acqua calda Buderus. Con quello c'è sempre acqua calda in abbondanza"



#### I vantaggi in sintesi:

- uniforme temperatura di prelievo
- elevata capacità per ogni utente
- di regola più conveniente del riscaldamento con corrente elettrica
- acqua calda sempre disponibile
- perdite di calore minimizzate dal forte isolamento termico
- efficacie trasmissione del calore grazie alle grandi superfici scaldanti
- tutte le superfici a contatto con l'acqua sono dotate di termovetrificazione DUOCLEAN MKT
- l'acqua esce dall'accumulatore con la qualità dell'acqua potabile
- grandi aperture di manutenzione semplificano la pulizia
- possibilità di svuotamento totale
- controllo visivo dell'anodo inerte

# Da noi IGIENE si scrive a lettere maiuscole

In tutti gli accumulatori d'acqua calda Buderus Logalux, le superfici a contatto con l'acqua potabile sono sigillate con la termovetrificazione DUOCLEAN MKT. Questo materiale vetroso è chimicamente neutro e protegge in modo affidabile dalla corrosione. La bonifica delle superfici resiste anche a pH elevati e soddisfa le attuali ordinanze sull'acqua potabile. Un ulteriore vantaggio: le superfici lisce si puliscono con facilità, rapidamente e a fondo.



## Inattaccabile dalla ruggine.

Per proteggere l'accumulatore dalla corrosione è impiegato uno speciale sistema anticorrosione. Esso è composto primariamente da una bonifica delle superfici, la termovetrificazione DUOCLEAN MKT, ed inoltre da un anodo di protezione. Come anodo è usata per lo più una barra di magnesio. Riempiendo d'acqua l'accumulatore, il sistema inizia a lavorare automaticamente, in modo simile ad una batteria. In pratica, l'acqua funge da elettrolito ed origina un anodo (la barra di magnesio) ed un catodo (la parete del contenitore). Nel processo elettrochimico che ha ora inizio, si scioglie il materiale non nobile, cioè l'anodo di magnesio. Nel frattempo esso genera una corrente protettiva, la quale fluisce, attraverso il collegamento conduttore, al catodo quindi alla parete del contenitore, proteggendola così dalla corrosione. Lo stesso risultato si ottiene utilizzando un anodo inerte elettrico. Esso è esente da manutenzione e non si consuma.

## I vantaggi della manutenzione

Pulizia molto pratica grazie alle speciali aperture. Ridotte spese di manutenzione con l'anodo inerte di serie.

## Grande indicatore digitale della temperatura

**Il perfetto sistema di protezione dalla corrosione**  
la termovetrificazione DUOCLEAN MKT. Lato acqua potabile resiste alle temperature fino a 95° C, lato riscaldamento fino a 110° C.

**Logalux ST.../3 resiste**  
fino a una sovrappressione di 10 bar.

## Ottimale trasmissione della potenza di riscaldamento

Lo scambiatore di calore interno a tubi lisci generosamente dimensionato garantisce ridotti tempi di messa a regime.

**Minime perdite da raffreddamento**  
Grazie all'isolamento termico in schiuda dura di poliuretano esente da CFC di 60 mm.

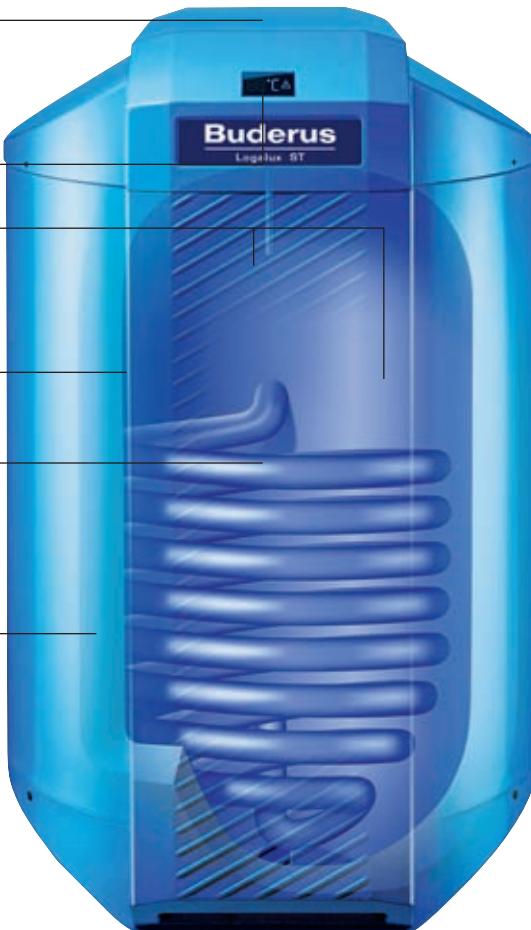
**Approvvigionamento dell'acqua calda in  
funzione del bisogno**  
in collegamento con i sistemi di regolazione Buderus Logamatic 2000 e 4000.

**Qualità controllata**  
con la registrazione DIN.

**Esatta messa a livello**  
mediante i piedini regolabili a vite.



**Comfort d'acqua calda igienicamente  
impeccabile con la tecnologia DUOCLEAN MKT.**



**Logalux ST.../3**

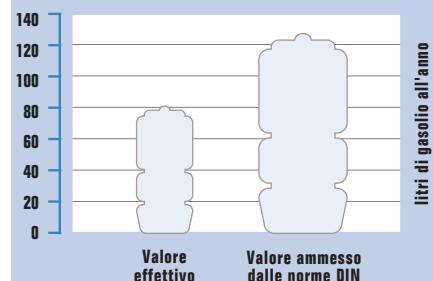
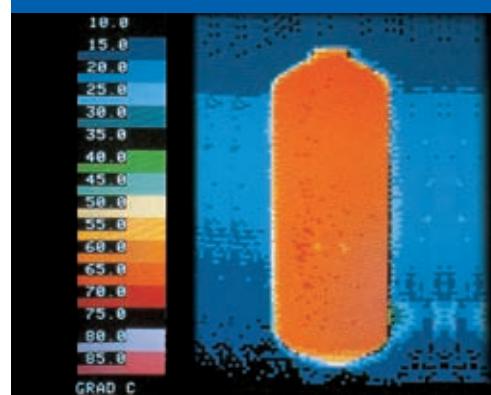
#### Uniformemente caldo dall'alto in basso.

Negli accumulatori d'acqua calda Buderus, l'intero volume d'acqua assume la stessa temperatura. Indipendentemente dalla grandezza e dal tipo di accumulatore, potete contare su una temperatura di mantenimento di 60 °C in tutto l'accumulatore. Non ci sono zone fredde indesiderate negli accumulatori d'acqua calda Buderus.

#### Dettagli di grande effetto.

Gli accumulatori Buderus Logalux sono ponderati fino all'ultimo dettaglio. E lo si vede già dall'esterno. Il rivestimento è liscio e senza pieghe. Il tronchetto d'entrata è dimensionato generosamente e disposto molto in basso. In questa maniera, l'acqua fredda affluisce più lentamente, anche in caso di grandi prelievi, e non si miscela in modo turbolento all'acqua già riscaldata. Inoltre, la vicinanza al pavimento dell'apertura di svuotamento, garantisce un completo deflusso dell'acqua, p.e. in caso di pulizia dell'accumulatore. La pulizia stessa dovrebbe aver luogo, secondo le norme, ogni due anni e grazie alle generose dimensioni dell'apertura non dà assolutamente nessun problema. Si possono rimuovere con facilità anche eventuali depositi.

Così si presenta la raffigurazione termica di un accumulatore uniformemente temperato. Non ci sono rimarchevoli zone fredde, bensì un'uniforme distribuzione del calore, assicurata dallo scambiatore di calore tubolare sviluppato verso il basso.



Consumo di gasolio per coprire i costi di messa a regime di un accumulatore Logalux ST300/3 da 300 litri con una temperatura dell'accumulatore di 65° C e una temperatura ambiente di 20° C.

Capacità accumulatore (Litri)	150	200	300
Raffreddamento in 24 h ammesso secondo DIN 4753-8 (°C)	13,5	11	8,5
Accumulatore Buderus (°C)	8,6	7,3	5,7

Per tutti gli accumulatori d'acqua calda Buderus le perdite di calore sono nettamente inferiori, di oltre il 30 %, a quelle ammesse dalle norme. La tabella mostra quanto sono di fatto basse le perdite (Dati riferiti a temperatura dell'accumulatore 65 °C e temperatura ambiente 20 °C).

# Accumulatori d'acqua calda, che sono simbolo di qualità

Gli accumulatori d'acqua calda Buderus Logalux a basamento sono un completamento ideale per le caldaie Buderus a gas ed a gasolio. La gamma degli accumulatori Logalux è strutturata in modo tale, che troverete sempre quello adeguato alla vostra versione di caldaia. Per trovare la soluzione ottimale per le vostre necessità, parlatene al vostro installatore di fiducia. Egli vi consiglierà con piacere e vi mostrerà l'adatto accumulatore d'acqua calda Buderus.



Negli accumulatori d'acqua calda Buderus, le pareti del contenitore adempiono contemporaneamente due funzioni: l'acciaio controlla le forze di pressione e la bonifica delle superfici assicura l'igiene e previene la corrosione

## Tecnica d'alto livello per la vostra acqua.

Caratteristica comune a tutti gli accumulatori d'acqua calda delle serie Logalux ST, SU, LT e L è lo scambiatore di calore a tubi lisci, saldato nel contenitore. Affinché il calore rimanga all'interno, gli accumulatori sono ricoperti da un mantello di schiuma dura. L'involucro esterno dei modelli Logalux SU e ST150/200/300 è in robusta lamiera d'acciaio. Dal Logalux ST400 in avanti, l'involucro esterno è costituito da schiuma morbida di poliuretano, ricoperta da una pellicola di plastica.



Logalux SU

**Logalux SU160, 200, 300,  
400, 500, 750, 1000.**

Gli accumulatori d'acqua calda della nostra serie SU sono universalmente utilizzabili. Lato riscaldamento, dispongono di attacchi a tenuta piana. Gli accumulatori d'acqua calda Logalux SU sono fornibili nei colori blu e bianco.



Logalux ST.../3

**Logalux ST150, 200, 300.**

I modelli Logalux ST150, 200, 300 sono il completamento ideale delle caldaie Logano G115 e G134. Essi si adattano a queste caldaie, non soltanto dal punto di vita estetico, bensì anche per l'ottimale coordinazione tecnica.



Logalux ST.../4

**Logalux ST: bello e buono.**

Ideale nelle combinazioni con la Logano G125 è l'accumulatore verticale Logalux ST.../4 armonizzato alla caldaia nel design. Particolarmenete agevole risulta la manutenzione dell'anodo di magnesio integrato completamente isolato: esso può essere, infatti, controllato senza bisogno di essere smontato. Nella grande apertura anteriore per la pulizia e l'ispezione può essere installato a scelta un ulteriore scambiatore di calore o una resistenza elettrica, anche in un secondo momento, se ce ne fosse bisogno.

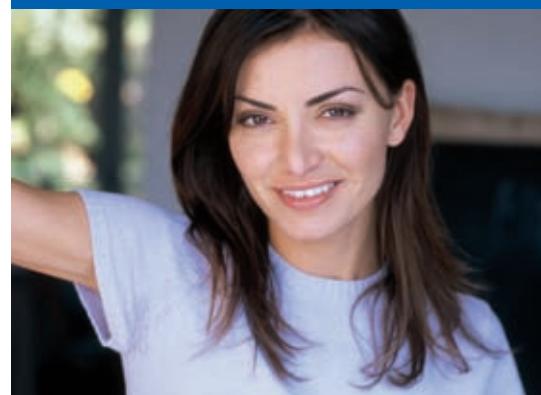


Logalux S120

**Logalux S120.**

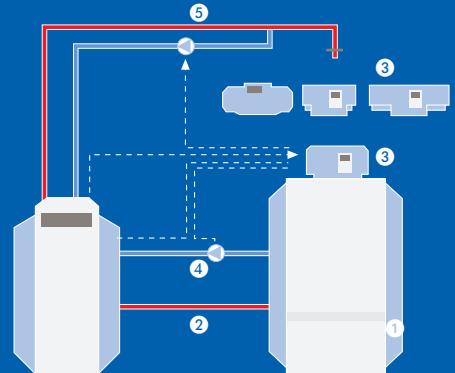
Questo accumulatore d'acqua calda da 120 litri, in versione verticale con integrato scambiatore di calore, offre un elevato comfort d'acqua calda, occupa pochissimo spazio d'installazione ed è il completamento ideale per le caldaie murali Logamax U122/U124 oppure per gli apparecchi a condensazione Logamax plus GB132 e Logamax plus GB142.

"Ci siamo decisi per una caldaia con un grande accumulatore d'acqua calda. Così l'acqua calda è sufficiente anche quando abbiamo ospiti in casa"



# Gli accumulatori d'acqua calda per compiti speciali

Volete un sistema di produzione d'acqua calda combinato, con scambiatore di calore esterno sovrapposto o laterale oppure sfruttare l'energia solare?  
Abbiamo l'accumulatore che fa al caso vostro; da noi troverete la soluzione tecnica ottimale per il vostro sistema di riscaldamento, nell'affermata qualità Buderus.



- ① Caldaia Buderus a bassa temperatura per gasolio/gas oppure caldaia a condensazione
- ② Tubazioni di raccordo caldaia-accumulatore prefabbricate
- ③ Apparecchio di regolazione secondo potenza ed esigenza di comfort, in sistema 2000 oppure 4000 inclusa elettronica per la produzione d'acqua calda, possibilità di realizzare la disinfezione termica (sistema 4000)
- ④ Caricamento dell'accumulatore in funzione di tempi e fabbisogno
- ⑤ Inserimento ad intervalli della pompa di ricircolo, per risparmiare energia

## Per un carico completo.

I sistemi di produzione d'acqua calda combinati accumulatore-scambiatore di calore esterno hanno il vantaggio, che dopo il prelevamento di tutta l'acqua calda dall'accumulatore, la potenza dello scambiatore di calore è immediatamente disponibile per continuare l'erogazione. Questi sistemi ce la fanno spesso con ridotte capacità dell'accumulatore.

## Il modo di riscaldare lo decideste voi.

Riscaldare l'acqua sanitaria con il sole è senza dubbio una cosa intelligente. Volendo poi realizzare anche l'integrazione del riscaldamento, sono disponibili accumulatori con caratteristiche adatte a soddisfare in modo brillante entrambi i propositi.

### Logalux SF300, 400, 500, 750, 1000.

Questi accumulatori sono particolarmente adatti per la combinazione con scambiatori di calore esterni sovrapposti e laterali. Dopo l'installazione, l'isolamento termico si può montare con facilità. I Logalux SF sono dotati di anodo di magnesio. Gli accumulatori d'acqua calda di questa serie hanno un'apertura di manutenzione in alto ed un'apertura anteriore per la pulizia.



Logalux SF

### Logalux SM300, 400, 500.

Questa serie di modelli è impiegata negli impianti solari. Le loro caratteristiche particolari sono due scambiatori di calore a tubi lisci e l'anodo di magnesio contro la corrosione. Il tipo SM300 è protetto contro le perdite termiche da un rivestimento in schiuma dura dello spessore di 50 mm, gli SM400 e SM500 dispongono di un isolamento termico rimovibile di schiuma morbida da 100 mm. Gli accumulatori d'acqua calda di questa serie sono fornibili con colore blu oppure bianco.



Logalux SM

### Logalux SL300, 400, 500.

Questi accumulatori a caricamento stratificato sono costruiti per la produzione d'acqua calda con i collettori solari Diamant del sistema Logasol. Il principio della tecnica ad effetto termosifone è tanto semplice quanto geniale. L'acqua riscaldata sale in un tubo sottile, dalla parte inferiore dell'accumulatore, verso l'alto, senza miscelarsi con l'acqua fredda. Qui è poi già disponibile per il prelevamento, benché l'accumulatore non sia ancora completamente riscaldato.



Logalux SL

"Per me, gli accumulatori d'acqua calda devono funzionare ed essere affidabili. Questo è il motivo che mi ha fatto decidere per un accumulatore Buderus".



## Per ogni fabbisogno l'accumulatore adatto

Per il fabbisogno d'acqua in case unifamiliari e bifamiliari sono una buona scelta gli accumulatori d'acqua calda sottoposti serie LT. In particolare quando la caldaia è una Logano G125 oppure G134, perché questi accumulatori sono perfettamente coordinati a queste caldaie. Si installano sotto la caldaia, risparmiando posto e realizzando anche un'armonica combinazione estetica.



### Se avete grandi progetti.

Buderus offre naturalmente gli accumulatori d'acqua calda adatti anche per edifici di grandi dimensioni. Ovunque, dove si riscalda indirettamente con acqua di riscaldamento oppure con teleriscaldamento, i nostri grandi accumulatori orizzontali, con scambiatori di calore a tubi lisci, sono una buona soluzione. A scelta, ci sono anche modelli predisposti per uno scambiatore di calore esterno. I grandi accumulatori sono fornibili con capacità fino a 6000 litri.



Logalux L



Logalux LT

#### Logalux L135, 160, 200.

Anche per questa serie, lo scambiatore di calore a tubi lisci si estende fino nel settore in basso. È presente una grande apertura di manutenzione, a cui si accede con facilità dal davanti. Come punto di misurazione è stata installata una sonda a contatto inattaccabile dalle incrostazioni calcaree. Fanno parte della dotazione base anche gli attacchi a tenuta piana, per il raccordo lato riscaldamento.

#### Logalux LT135, 160, 200, 300.

Per questi accumulatori d'acqua calda, l'isolamento termico, di schiuma dura, ha uno spessore di 60 mm. La grande apertura frontale per la manutenzione, consente di effettuare la pulizia senza complicazioni. Le tubazioni di collegamento adatte alle caldaie G115 e G134 sono già comprese nel volume di fornitura complessivo, inclusa la caldaia.



Logalux LT.../1



Logalux LTN

#### Logalux LT: molta potenza in poco spazio.

Desiderate il massimo comfort, ma avete poco spazio a disposizione? Bene, con l'accumulatore sottoposto Logalux LT non è più un problema. Mettetelo sotto la caldaia Logano G125. Potete richiederlo nelle capacità da 135, 160, 200 e 300 litri – perfettamente adeguato al vostro fabbisogno.

#### Logalux LTN400-3000 e doppio accumulatore Logalux L2TN800-6000.

Questi grandi accumulatori sono equipaggiati con uno scambiatore a tubi lisci sostituibile e con rispettivamente uno o due anodi inerti. Un tubo di alimentazione dell'acqua fredda provvede costantemente a garantire un afflusso costante di acqua fredda miscelata in modo non turbolento. Una sufficiente dotazione di manicotti, anche per resistenze elettriche, e l'isolamento in schiuma dura da 90 mm completano l'equipaggiamento.

"Tipico Buderus: l'uno è sempre armonizzato all'altro. Neanche gli accumulatori d'acqua calda fanno eccezione".



# Dati tecnici

## Logalux S120/ST/SU/SF/LAP/LSP

Logalux	S120
Capienza (Litri)	120
Altezza (mm)	971
Diametro Ø (mm)	512
Resa continua <sup>1)</sup> (kW)	19
Cifra caratteristica di resa <sup>2)</sup> N <sub>L</sub>	1,5
Dispendio termico di messa a regime <sup>3)</sup> (kWh/24 h)	1,6

Logalux	ST150/3	ST200/3	ST300/3
Capienza (Litri)	150	200	300
Altezza (mm)	880	1075	1465
Larghezza (mm)	692	692	692
Profondità (mm)	702	702	702
Resa continua <sup>1)</sup> (kW)	33,0	46,1	60,7
Cifra caratteristica di resa <sup>2)</sup> N <sub>L</sub>	2,9	5,3	10,1
Dispendio termico di messa a regime <sup>3)</sup> (kWh/24 h)	1,5	1,7	2,0

Logalux	ST160/4	ST200/4	ST300/4
Capienza (Litri)	160	200	300
Altezza (mm)	1250	1510	1515
Larghezza (mm)	557	557	674
Profondità (mm)	583	583	708
Resa continua <sup>1)</sup> (kW)	32,8	32,8	35,6
Cifra caratteristica di resa <sup>2)</sup> N <sub>L</sub>	2,6	4,2	9,7
Dispendio termico di messa a regime <sup>3)</sup> (kWh/24 h)	1,8	2,0	2,1

Logalux	SU160	SU200	SU300
Capienza (Litri)	160	200	300
Altezza (mm)	1188	1448	1465
Diametro Ø (mm)	556	556	672
Resa continua <sup>1)</sup> (kW)	32,8	32,8	35,6
Cifra caratteristica di resa <sup>2)</sup> N <sub>L</sub>	2,6	4,2	9,7
Dispendio termico di messa a regime <sup>3)</sup> (kWh/24 h)	1,8	2,0	2,1

Logalux	SU400	SU500	SU750	SU1000
Capienza (Litri)	400	490	750	1000
Altezza (mm)	1550	1850	1850	1920
Diametro Ø (mm)	850	850	1000	1100
Resa continua <sup>1)</sup> (kW)	60,5	71,5	88,6	101,2
Cifra caratteristica di resa <sup>2)</sup> N <sub>L</sub>	14,5	17,8	27,4	34,8
Dispendio termico di messa a regime <sup>3)</sup> (kWh/24 h)	2,87	2,94	3,94	4,31

Campo d'impiego: settore generale del riscaldamento indiretto. <sup>1)</sup> Riferita a temperatura di mandata di 80 °C e temperatura d'uscita acqua calda di 45 °C; <sup>2)</sup> riferita

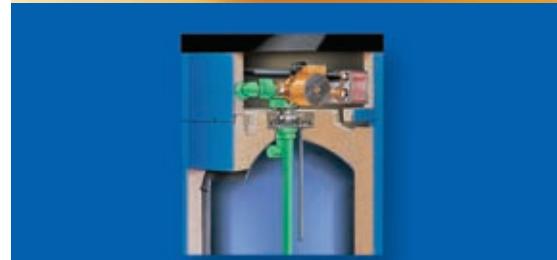
a temperatura di mandata di 80 °C e temperatura accumulatore di 60 °C; <sup>3)</sup> riferito a temperatura di mandata di 65 °C e temperatura ambiente di 20 °C



Logalux	SF300	SF400	SF500	SF750	SF1000
Capienza (Litri)	300	400	500	750	1000
Altezza <sup>4)</sup> (mm)	1645	1730	2030	2030	2100
Diametro Ø (mm)	672	850	850	1000	1100
Resa continua <sup>1)</sup> (kW)	42,6-81,8	42,6-81,8	42,6-81,8	42,6-81,8	42,6-81,8
Cifra caratteristica di resa <sup>2)</sup> N <sub>L</sub>	11,3-20,5	14,9-25,1	17,4-27,8	23,8-36,2	29,7-43,7
Dispendio termico di messa a regime <sup>3)</sup> (kWh/24 h)	2,1	2,4	2,9	3,2	3,8



Logalux	LAP 1.1	LAP 2.1	LAP 3.1
Altezza (mm)	180	180	180
Larghezza/profondità (mm)	previsto per montaggio su SF/SU da e oltre 400 l		
Resa continua <sup>5)</sup> (kW)	42,6	57,6	81,8



Sistema di produzione acqua calda  
con scambiatore esterno Logalux LAP

Logalux	LSP1	LSP2	LSP3	LSP4	LSP5
Altezza (mm)	980	980	980	980	980
Larghezza (mm)	660	690	720	830	860
Profondità (mm)	340	340	340	340	340
Resa continua <sup>6)</sup> (kW)	30	50	100	240	310

Campo d'impiego: settore generale del riscaldamento indiretto. <sup>1)</sup> Incluso scambiatore di calore LAP; <sup>2)</sup> Con set scambiatore di calore LAP, riferita a temperatura di mandata di 70 °C e temperatura d'uscita acqua calda di 60 °C; <sup>3)</sup> riferita a temperatura di mandata di 70 °C e temperatura accumulatore di 60 °C;

<sup>4)</sup> riferito a temperatura di mandata di 65 °C e temperatura ambiente di 20 °C; <sup>5)</sup> riferita a temperatura di mandata di 70 °C, acqua calda da 10 a 60 °C;  
<sup>6)</sup> riferita a temperatura di mandata/ritorno 70/40 °C e acqua fredda/acqua calda da 10 a 60 °C.



Scambiatore di calore Logalux LSP

# Dati tecnici

## Logalux SM/SL/L/LT/LTN

Logalux	SM300	SM400	SM500
Capienza (Litri)	290	390	490
Altezza (mm)	1465	1640	1940
Diametro Ø (mm)	672	850	850
Resa continua <sup>1)</sup> (kW)	34,3	34,3	34,3
Cifra caratteristica di resa <sup>2)</sup> N <sub>L</sub>	2,9	4,1	6,7
Dispensio termico di messa a regime <sup>3)</sup> (kWh/24 h)	2,1	3,07	3,68

Campo d'impiego: settore generale del riscaldamento indiretto. <sup>1)</sup> Riferita a temperatura di mandata di 80 °C e temperatura d'uscita acqua calda di 45 °C (scambiatore di calore a tubi lisci in alto); <sup>2)</sup> riferita a temperatu-

ra di mandata di 80 °C e temperatura accumulatore di 60 °C (scambiatore di calore a tubi lisci in alto); <sup>3)</sup> riferito a temperatura di mandata di 65 °C e temperatura ambiente di 20 °C.

Logalux	SL300	SL400	SL500
Capienza (Litri)	300	380	500
Altezza (mm)	1670	1670	1970
Diametro Ø (mm)	770	850	850
Resa continua <sup>1)</sup> (kW)	34,3	34,3	34,3
Cifra caratteristica di resa <sup>2)</sup> N <sub>L</sub>	2,3	4,1	6,7
Dispensio termico di messa a regime <sup>3)</sup> (kWh/24 h)	2,51	2,85	3,48

Campo d'impiego: settore generale del riscaldamento indiretto. <sup>1)</sup> Riferita a temperatura di mandata di 80 °C e temperatura d'uscita acqua calda di 45 °C; <sup>2)</sup> riferita

a temperatura di mandata di 80 °C e temperatura accumulatore di 60 °C; <sup>3)</sup> riferito a temperatura di mandata di 65 °C e temperatura ambiente di 20 °C.

Logalux	L135	L160	L200
Capienza (Litri)	135	160	200
Altezza (mm)	652	652	652
Larghezza (mm)	659	659	659
Profondità (mm)	813	923	1078
Resa continua <sup>1)</sup> (kW)	22,7	29,4	33,1
Cifra caratteristica di resa <sup>2)</sup> N <sub>L</sub>	2,4	3,7	4,9
Dispensio termico di messa a regime <sup>3)</sup> (kWh/24 h)	1,41	1,52	1,9

Campo d'impiego: accumulatore d'acqua calda compatto per caldaie in case uni e bifamiliari. <sup>1)</sup> Riferita a temperatura di mandata di 80 °C e temperatura d'uscita acqua calda di

45 °C; <sup>2)</sup> riferita a temperatura di mandata di 80 °C e temperatura accumulatore di 60 °C; <sup>3)</sup> riferito a temperatura di mandata di 65 °C e temperatura ambiente di 20 °C.

Logalux	LT135	LT160	LT200	LT300
Capienza (Litri)	135	160	200	300
Altezza (mm)	655	655	655	655
Larghezza (mm)	655	655	655	655
Profondità (mm) LT/LT .../1	812/882	922/992	1077/1147	1467/1537
Resa continua <sup>1)</sup> (kW)	22,7	29,4	33,1	49,0
Cifra caratteristica di resa <sup>2)</sup> N <sub>L</sub>	2,4	3,7	4,9	9,6
Dispensio termico di messa a regime <sup>3)</sup> (kWh/24 h)	1,34	1,37	1,52	1,94

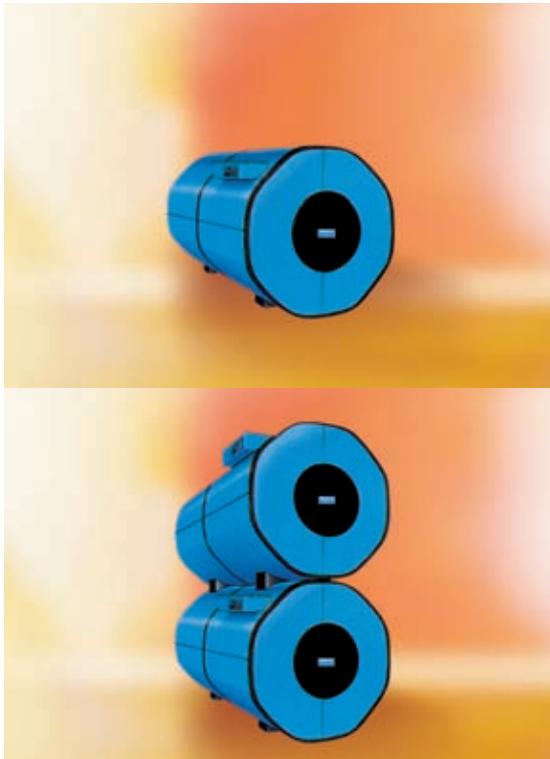
Campo d'impiego: accumulatore d'acqua calda compatto per caldaie in case uni e bifamiliari, piccole case plurifamiliari. <sup>1)</sup> Riferita a temperatura di mandata di 80 °C e temperatura d'uscita acqua

calda di 45 °C; <sup>2)</sup> riferita a temperatura di mandata di 80 °C e temperatura accumulatore di 60 °C; <sup>3)</sup> riferito a temperatura di mandata di 65 °C e temperatura ambiente di 20 °C.



Logalux	LTN400/1	LTN550/1	LTN750/1	LTN950/1	LTN1500/1	LTN2000/1	LTN2500/1	LTN3000/1
Capienza (Litri)	400	550	750	950	1500	2000	2500	3000
Altezza (mm)	830	1010	1010	1110	1210	1460	1460	1460
Larghezza (mm)	810	1000	1000	1100	1200	1450	1450	1450
Profondità (mm)	1600	1510	1910	1910	2405	2150	2570	2970
Peso (kg)	330	367	470	517	875	1145	1300	1460
Resa continua <sup>1)</sup> (kW)	100	100	148	148	225	298	390	390
Cifra caratt. di resa <sup>1)</sup> N <sub>L</sub>	22	26	49	53	94	134	199	210

<sup>1)</sup> Campo d'impiego: grandi impianti



Logalux	L2TN800	L2TN1100	L2TN1500	L2TN950/1	L2TN1500/1	L2TN2000/1	L2TN2500/1	L2TN3000/1
Capienza (Litri)	800	1100	1500	1900	3000	4000	5000	6000
Altezza (mm)	1680	2030	2030	2230	2430	2930	2930	2930
Larghezza (mm)	810	1000	1000	1100	1200	1450	1450	1450
Profondità (mm)	1600	1510	1910	1910	2405	2150	2570	2970
Peso (kg)	682	762	968	1066	1784	2331	2641	2961
Resa continua <sup>1)</sup> (kW)	200	200	296	296	450	596	780	780
Cifra caratt. di resa <sup>1)</sup> N <sub>L</sub>	53	62	118	127	226	322	478	504

<sup>1)</sup> Campo d'impiego: grandi impianti

Logalux	L3TN1200	L3TN1650	L3TN2250
Capienza (Litri)	1200	1650	2250
Altezza (mm)	2530	3050	3050
Larghezza (mm)	810	1000	1000
Profondità (mm)	1600	1510	1910
Peso (kg)	1034	1157	1466
Resa continua <sup>1)</sup> (kW)	300	300	444
Cifra caratt. di resa <sup>1)</sup> N <sub>L</sub>	84	99	186

<sup>1)</sup> Campo d'impiego: grandi impianti

# **Buderus**

Installatore specializzato Buderus

Buderus Italia s.r.l.: via Enrico Fermi, 40/42 - 20090 ASSAGO (MI) - Tel. 02.48861111 - Fax 02.48861100 - e-mail: buderus.milano@buderus.it

Filiale: via Brennero, 171/3 - 38100 TRENTO - Tel. 0461.434300 - Fax 0461.825411 - e-mail: buderus.trento@buderus.it

Filiale: via Poirino, 67 - 10022 CARMAGNOLA (TO) - Tel. 011.9723425 - Fax 011.9715723 - e-mail: buderus.torino@buderus.it

Filiale: via M. G. Piovesana, 109 - 31015 CONEGLIANO (TV) - Tel. 0438.22469 - Fax 0438.21127 - e-mail: buderus.conegliano@buderus.it

Filiale: via dell'Artigianato, 16 Z.I. - 63100 ASCOLI PICENO - Tel. 0736.44924 - Fax 0736.45436 - e-mail: buderus.ascoli@buderus.it

Filiale: via Palladio, 34 - 33010 TAVAGNACCO (UD) - Tel. 0432.630888 - Fax 0432.575325 - e-mail: buderus.udine@buderus.it

Filiale: via Valle Po, 145/b - Fraz. Madonna dell'Olmo - 12100 CUNEO - Tel. 0171.322121 - Fax 0171.411939 - e-mail: buderus.cuneo@buderus.it

Ufficio regionale: via T. Ascarelli, 283 - 00166 ROMA - Tel. 06.66993261 - Fax 06.66180290 - e-mail: buderus.roma@buderus.it

[www.buderus.it](http://www.buderus.it)